

POŚREDNIK

budowlany

6⁽⁸⁸⁾
2010

ISSN 1427-213X

LISTOPAD-GRUDZIEŃ

INFORMACJE
DLA
BUDOWNICTWA

m a s z y n y • n a r z ę d z i a • s p r z ę t



Przyznaliśmy nagrody
POŚREDNIK BUDOWLANY • FORUM • MASZYNY BUDOWLANE • POSUDYTY
INSPIRACJE 2010
WYCIĘGOSŁ • ANTYKOROZYJNE ANTYZYM • KUCHNIE • ANTYKOROZYJNE WILGOCIE •

Strona 14

Nasz wariant walca 7 t: Zagęszczarka DPU 130 łączy atut ekstremalnej mocy z niezwykłym komfortem.

Siła odśrodkowa 130 kN, jaką dysponuje zagęszczarka DPU 130, powoduje, że maszyna ta może bez przeszkód zastąpić każdy walec 7 t. Jednocześnie zachowuje ona zwrotność typową dla zagęszczarek oraz posiada liczne atuty w zakresie bezpieczeństwa i komfortu pracy, np. układ rozpoznawania odległości, płynna regulacja prędkości oraz ochrona antywłamaniowa. DPU 130 – ekonomiczne rozwiązanie dla wymagających w dziedzinie zagęszczania gruntu.

Tel. 608 920 930 • www.wackerneuson.pl



**WACKER
NEUSON**

OFERUJEMY OKOŁO 300 GRUP ARTYKUŁÓW Z ZAKRESU WYPOSAŻENIA LIGHT I COMPACT. www.wackerneuson.pl



**NAJMOCNIEJSZA
ZAGĘSZCZARKA
NA RYNKU.**



W numerze m. in.:

3. Nasze wydawnictwo zaprezentowało się podczas targów Infrastruktura 2010 w nietypowy sposób. Nasze stoisko było bowiem mini-salą kinową
6. Silna polska ekipa wzięła udział w zawodach dla operatorów zorganizowanych w Case Customer Centre
12. *Stać stabilnie na trzech nogach!* – rozmowa z Raulem Randem, Dyrektorem Zarządzającym Intrac Polska
14. Inspiracje 2010 - nagrody naszego wydawnictwa w rękach laureatów!
17. Dzięki innowacyjnemu układowi grzewczemu Hydronic nagrzewnica Wacker Neuson HP 252 wytwarza czyste, suche i gorące powietrze
18. Ładowarka Hyundai HL780-9 poddana została morderczym testom w kopalniach surowców skalnych
20. Komatsu od lat konsekwentnie przeznaczają znaczne sumy na prace badawczo-rozwojowe i unowocześnienie linii produkcyjnych koparek hydraulicznych
25. System pomiaru zagęszczenia CI w zagęszczarkach rewersyjnych Dynapac podkreśla zalety tych urządzeń
29. Ładowarka kołowa Cat 988H pracuje jako nośnik bloków skalnych na dnie wyrobiska stumetrowej głębokości
32. New Holland W270B sprawdza się na budowie autostrady A2
34. Głównym celem konstruktorów koparko-ładowarki TLB840 było stworzenie maszyny wydajnej i niezawodnej
38. Wozidła Komatsu HD 405 należą do „długowiecznych”. Okres ich eksploatacji określono na 35 tysięcy godzin
40. Liebherr MK 88 wykorzystywany jest tam, gdzie niemożliwe jest zastosowanie żurawia wieżowego lub klasycznego samojezdnego
42. Bobcat wprowadził na rynek unowocześniony model wielozadaniowego pojazdu użytkowego
44. Firma Remo-Car oferuje specjalistyczny serwis ciężarówek, ciągników siodłowych, nacze, maszyn budowlanych, pojazdów samowyładowczych oraz niskopodwoziowych

FOTOGRAFIA NA OKŁADCE:

Wozidło przegubowe Volvo A30D na bałtyckiej plaży

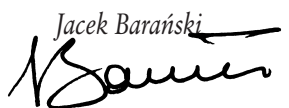
Droży Czytelnicy,

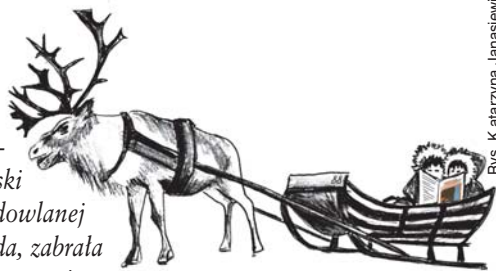
za nami trudny rok. Ciężka zima i kilkakrotnie nawiedzająca wiele regionów Polski powódź dały się branży budowlanej nieźle we znaki. Wielka woda, zabrała wielu firmom maszyny stanowiące podstawowe narzędzie pracy. Jak by tego było mało, nie przestały borykać się z brakiem wykwalifikowanych pracowników. To duży problem, bowiem nawet najnowocześniejsza, ekonomiczna oraz wydajna maszyna musi być należycie obsługiwana i serwisowana. W przeciwnym razie stanowić będzie przecież jedynie ozdobę parkingu...

W tym wydaniu zamieszczamy osobisty list Jacka Zawadzkiego. Warto go przeczytać, bo opisuje część historii naszej branży będącej w pewnym sensie naszym wspólnym dorobkiem. Dla mnie, jako wydawcy Pośrednika Budowlanego kontakty z Jackiem Zawadzkim rozpoczęły się na krótko po pojawieniu się pierwszego numeru czasopisma. Nie, wcale nie dlatego, że swego czasu mieliśmy spółkę wydawniczą. Wiem, że takie sugestie pojawiały się tu i ówdzie, ale nigdy nie zaprzętałem sobie głowy, by je dementować. Może teraz nadeszła dobra ku temu okazja? Tak, czy inaczej prawda jest taka, że Agrex – wówczas wyłączny przedstawiciel i dealer koncernu Case – był pierwszą polską firmą, która zleciła nam płatną reklamę. Nasza współpraca – pomimo wielu zmian i zawirowań – trwa nieprzerwanie do dziś. Na naszych łamach ukazują się reklamy, których zlecenia podpisuje Jacek Zawadzki. Dla Pośrednika Budowlanego jest to w moim przekonaniu najlepsza reklama.

Nie oznacza to, że zespół redakcyjny może spoczywać na laurach zaprzestając tworzenia nowych projektów i realizowania rodzących się pomysłów. Takie działania są bowiem w moim przekonaniu początkiem końca każdego przedsięwzięcia. Rozmawialiśmy o tym z blisko trzydziestoma menedżerami firm zajmujących się dystrybucją maszyn budowlanych w naszym kraju. Jestem mocno zbudowany faktem, że aż tyle osób przyjęło nasze zaproszenie na zorganizowane przez nas Śniadanie, które stało się doskonałą okazją do wymiany poglądów i pomysłów mogących przyczynić się do sprawniejszego funkcjonowania naszej branży.

Patrzę na nią oczami dziennikarza. Nie może być przecież inaczej. Patrzę często zazdroszcząc kolegom po piórze z innych krajów. Weźmy choćby Danię. Potencjał rynku zdecydowanie mniejszy od polskiego, a mimo to tamtejsi żurnaliści są doceniani i wprost zasypywani informacjami. I to w rodzimym języku! Z tej „zazdrości” wymyśliłmy nagrodę naszego wydawnictwa. Statuetki Inspiracje 2010 którą po raz pierwszy wręczyliśmy podczas wspomnianego Śniadania. Nie mając uprawnień operatora nie czujemy się uprawnieni do klasyfikowania ośrodków szkolenia. Klientom firm pozostawiamy kreowanie najlepszych dealerów maszyn budowlanych w Polsce. My natomiast postanowiliśmy uhonorować tych, którzy wspomagają nas w codziennej dziennikarskiej pracy. Służą radą i pomocą, mają cierpliwość przy rozwiewaniu naszych wątpliwości odpowiadając na setki pytań. Nie mamy nic przeciwko temu, by w przyszłym roku przyznać nasze nagrody większej liczbie firm. A zatem czekamy na Wasze informacje i rozwijanie współpracy. Chcemy mieć jak w Danii!

Jacek Barański

Dyrektor Wydawnictwa



Intrac wyłącznym dealerem Case w Polsce

Na tę decyzję, o której od pewnego czasu ćwierkały wszystkie wróble na warszawskich dachach, czekali zarówno w firmie Intrac Polska, jak i w gronie użytkowników maszyn Case w naszym kraju. Rozpoczynając działalność w Polsce Intrac nie miał bowiem wyłączności na sprzedaż maszyn tej marki w całym kraju, lecz tylko we wschodnich regionach. Decyzja koncernu CNH ogłoszona oficjalnie podczas wrześniowych pokazów maszyn Case w Bolimowie zmienia diametralnie tę sytuację. Intrac Polska otrzymał wyłączność dealerską na sprzedaż maszyn Case na terytorium całej Polski. Przed Intrakiem Polska stają tym samym nowe wyzwania, ale także wielka szansa na podbicie rynku kolejnymi modelami maszyn Case.



Przedstawiciel koncernu CNH Robert Wrona i dyrektor zarządzający Intrac Polska Raul Rand składają podpisy pod dokumentem, który stawia firmę Intrac Polska w nowej sytuacji

Caterpillar ogłasza spektakularne przejęcie

Amerykański koncern Caterpillar będący największym na świecie producentem sprzętu budowlanego i maszyn górniczych ogłosił nabycie aktywów działającego w branży górniczej dobrze znanego na polskim koncernu Bucyrus International. Wartość transakcji określono na 7,6 mld dolarów. Jak tłumaczą przedstawiciele Caterpillara, akwizycja Bucyrusa jest decyzją strategiczną wynikającą z konieczności wzmocnienia pozycji lidera w produkcji urządzeń górniczych. Caterpillar zamierza pozostawić markę Bucyrus i będzie sprzedawał pod nią swoje wyroby. Szacuje się, że transakcja nie tylko wzmocni pozycję spółki, ale i pozwoli zaoszczędzić rocznie około 400 mln dolarów. Głównymi zadaniami wynikającymi z przejęcia Bucyrusa jest połączenie sieci sprzedaży, ujednolicenie serwisu oraz działania biur konstrukcyjnych mające na celu wykorzystanie niektórych podzespołów i silników w sprzęcie obu producentów.

Solideal połączył się z Camoplast Inc.

Kanadyjska firma Camoplast Inc. ogłosiła fuzję z Solideal Group. W jej wyniku powstała silna, działająca w skali globalnej firma zgłaszająca aspiracje liderowania branży opon przemysłowych i gąsienic gumowych. Oba przedsiębiorstwa od momentu połączenia działają będą pod nazwą Camoplast Solideal Inc, ale znaki towarowe – Solideal oraz Camoplast funkcjonować będą niezależnie.

Znany doskonale na polskim rynku Solideal jest dostawcą opon, kół i gąsienic gumowych do transportu wewnętrznego i przeładunku oraz do zastosowań budowlanych. Camoplast Inc. to kanadyjska firma prywatna składająca się z: Camoplast Track and Systems (lidera rynku gąsienic gumowych) oraz Camoplast Polymer Solutions (lider w produkcji osprzętu silnikowego, terminali i przewodów wentylacyjnych).

– Obydwie firmy – Camoplast oraz Solideal – zatrudniają oddanych ludzi wyznających podobne wartości, jak praca zespołowa oraz kompetencje. Nasze połączone zespoły będą potężną siłą do wprowadzania zmian w poszczególnych liniach produkcyjnych. Wspólnie będziemy więc odnosić korzyści wynikające z silnej struktury finansowej oraz dzielenia najlepszych narzędzi oraz praktyk działania – powiedział Pierre Marcouiller, prezes zarządu i dyrektor generalny firmy Camoplast.

BOMAG Polska i FAYAT Polska razem

Już w pierwszej połowie tego roku zapadła decyzja, w myśl której w przypadku istnienia w którymkolwiek z krajów oddziałów krajowych firmy FAYAT (Francja) oraz BOMAG (Niemcy – firmy wchodzącej w skład FAYAT), to przeprowadzone zostanie ich połączenie. Decyzja ta opatrzona została klauzulą natychmiastowej wykonalności. Z taką sytuacją mieliśmy do czynienia także w Polsce, gdzie działały niezależnie BOMAG Polska w Warszawie oraz FAYAT Polska w Poznaniu.

Na początku października BOMAG Polska dokonał przejęcia FAYAT Polska, a od początku listopada rozpoczął działalność pod nazwą FAYAT BOMAG Polska. Firma funkcjonować będzie w dotychczasowej siedzibie BOMAG Polska przy ulicy Szyszkowej 52 w Warszawie.

FAYAT BOMAG Polska zajmować się będzie dystrybucją oraz serwisem produktów oferowanych przez obie firmy. Oferta firmy BOMAG obejmuje walce ziemne, walce do asfaltu, zagęszczarki, frezarki do asfaltu, układarki, stabilizatory, kompaktory. FAYAT oferuje natomiast wytwórnię mas bitumicznych, wytwórnię mieszanek na zimno, kompletną gamę sprzętu zagęszczającego, recyklerów i stabilizatorów gruntu, skraparki lepiszczy asfaltowych, urządzenia do aplikacji mikrodywanów i wykonywania powierzchniowych utwardzeń oraz zalewarki wleczone i nastawne.




WYTWÓRNIĄ POMP HYDRAULICZNYCH SP. Z O.O.

54-207 Wrocław, ul. Na Ostatnim Groszu 112
tel. (71) 79-50-120,123,131; fax (71) 351-20-05, www.wph.pl; e-mail: marketing@wph.pl

PRODUKCJA, REGENERACJA, SPRZEDAŻ WYŚYŁKOWA

Infrastruktura 2010

Ponad 3.800 osób odwiedziło VIII Międzynarodowe Targi Infrastruktury Miejskiej i Drogowej INFRASTRUKTURA 2010. Swoje produkty i usługi prezentowało w Warszawie 120 firm. Wyjątkowo bogaty był program seminariów, prezentacji i konferencji. – *Tegoroczna edycja zakończyła się sukcesem, o czym świadczy duża frekwencja zwiedzających z branży, liczba wystawców oraz pozytywne opinie przedstawicieli firm, którzy przez trzy dni prezentowali swoje oferty* – oceniła Agnieszka Huszczyńska, prezes MT Targi.

Jako uczestnicy i wystawcy imprezy możemy potwierdzić te słowa. Infrastruktura to targi fachowców, nie przyciągają zatem tłumu zwiedzających, za to pojawiają się tu wyłącznie osoby naprawdę zainteresowane tematyką imprezy. Ucieszył nas fakt, iż przed halą na Marsa stało więcej maszyn, a nawet wozidło Bell. Szkoda, że największy na świecie walec Bomag był podczas Infrastruktury obecny tylko w formie multimedialnej prezentacji.

Nasze wydawnictwo zaprezentowało się podczas targów w nowy dla nas, nietypowy sposób. Stoisko zaaranżowaliśmy w formie mini-sali kinowej. Na dwóch dużych ekranach można było przez cały czas oglądać filmy – także produkcji Posbud TV – których bohaterami były maszyny, samochody i sprzęt budowlany. Kamera posbud TV dotarła na przykład na budowę A1, gdzie podpatrywaliśmy w akcji wozidła



Nasze stoisko zaaranżowaliśmy w formie mini-sali kinowej. Na dwóch dużych ekranach można było oglądać filmy wyprodukowane przez Posbud TV

Volvo FS. Prezentowaliśmy również film o tym, jak powierzchniowy podgrzewacz Wacker Neuson rozprawia się z zalegającym śniegiem i zmarzniętą ziemią pozwalając na prowadzenie prac na zewnątrz nawet w zimowych miesiącach. Nie mniej ciekawe były filmy Solideal prezentujące łatwość montażu gąsienic do minikoparek i skuteczność tego rozwiązania w trudnych warunkach terenowych. Te akurat zdjęcia powstawały w Australii, wyjaśniamy zatem naszym targowym widzom, że niestety, nie były naszego autorstwa! W przeciwieństwie do kilku innych, prezentujących w akcji maszyny Komatsu. Widzowie z przyjemnością zaglądali do naszego kina, do którego przyciągał ich już z daleka zapach świeżego popcornu. Na kolejne seanse naszego targowo-objazdowego kina zapraszamy już w maju do Kielc na targi Autostrada!

W Turynie triumfował Polak!

Grand Prix New Holland, które zdobyć mogą wyłącznie operatorzy maszyn do prac ziemnych, odbywało się w tym roku po raz czwarty. Najlepsi z Europy przybyli do Turynu, by 25 września pokazać co potrafią pracując na najnowszych maszynach New Holland.

Hasłem tegorocznych zawodów była ekologia. Działania na rzecz ochrony środowiska przyświecają bowiem całemu procesowi produkcji maszyn włoskiego koncernu. Niskoemisyjne silniki, wyrafinowane systemy hydrauliczne i pełna zgodność z normami europejskimi pozwalają nie tylko na osiągnięcie najniższych w branży kosztów operacyjnych, ale także przyczynić się do zmniejszonego obciążenia środowiska naturalnego.



Mariusz Przychoździeń i Arkadiusz Suski na chwilę przed odlotem z Turynu. Pierwszy z nich wracał z okazałym pucharem

Wszystkie konkurencje tegorocznego Grand Prix New Holland były związane z ekologią, dlatego też w zadaniach konkursowych wykorzystano surowce wtórne jak tektura czy aluminiowe puszki. W tym roku na zawodach Polskę reprezentowało dwóch operatorów – Mariusz Przychoździeń oraz Arkadiusz Suski. Pierwszy z nich opuszczał Turyn ze wspaniałym pucharem. Otrzymał go za zwycięstwo w konkurencji Eko-Basket. Pozostali zwycięzcy: Antonio Vallelonga (Włochy) w Eco-Slalom, Manuele Calero Espino (Hiszpania) w Eco-Biathlon i Umberto Gatti (Włochy) w Eco-Bell. Najlepszym zawodnikiem turnieju okazał się już po raz drugi Hiszpan Manuele Calero Espino.

Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy "HYLMET"
ul. Plaskosz 9, 89-500 Tuchola
tel. 52 334 20 91 | fax 52 336 52 66
<http://hylmet.pl> | <http://sklep.hylmet.pl>
hylmet@hylmet.pl | sklep@hylmet.pl

Produkujemy pompy:
- hydrauliczne
- olejowe

Przeznaczenie:
- sprzęt rolniczy
- sprzęt budowlany
- sprzęt leśny
- inne

POLSKI PRODUCENT

Szanowni Państwo,

obchodząca dwudziestą rocznicę powstania Spółka AGREX do 1 listopada 2010 roku sprzedała w Polsce 1.914 nowych maszyn! W tym 87% budowlanych, przeładunkowych i drogowych oraz 9 % podnośników koszowych. Pozostałe to maszyny leśne, do przetwórstwa odpadów i inne specjalistyczne. Agrex Sp. z o.o. rozpoczęła działalność w grudniu 1991 roku, jako firma rodzinna w celu zorganizowania na rynku polskim dystrybucji maszyn budowlanych koncernu Case. Zaczynaliśmy w 3 osoby za pożyczone „na słowo honoru” od firmy Case 100.000 dolarów, które udało nam się zwrócić już po trzech latach działalności. W tym czasie marka CASE kojarzyła się w Polsce wyłącznie z traktorami, których ponad setka (model Magnum o mocy 245 KM) została dostarczona do PGR-ów. Pierwsze pół roku poświęciliśmy na rozpropagowanie marki i aktywny marketing koparek, jednak gdyby nie pierwsze duże kontrakty na dostawy części zamiennych do koparek Poclain (firmy przejętej przez firmę Case) pewnie byśmy nie przeżyli. Zwróciliśmy uwagę na plany budowy linii światłowodowych w Polsce, gdyż każdy w tym czasie chciał mieć telefon i zaoferowaliśmy wykonawcom cały typoszereg koparek łańcuchowych Case. Szybko staliśmy się ich dostawcą nr 1 w Polsce, praktycznie eliminując przestarzałe wyroby z Białorusi. Wspólnie z kolegami z firm Transtechnik (dealer Vermeer) i JL Maskiner (dealer Ditch Witch) wprowadziliśmy do kraju najnowocześniejszą amerykańską technologię. Później uzupełniliśmy ją o maszyny do przewiertów sterowanych produkcji amerykańskiej firmy Bor-Mor (kupionej w krótkim czasie przez Case). Były to trudne pionierskie lata, ale entuzjazm nas nie opuszczał. Po światłowodach ruszyły wodociągi i gazociągi, a w ślad za nimi wzrost sprzedaży koparko-ladowarek, koparek kołowych, mini ladowarek i mini koparek. Case znalazł się w pierwszej piątce pod względem sprzedaży w Polsce w każdej z tych kategorii. Firma zaczęła się rozrastać, uruchomiliśmy własny serwis i lokalną sieć dystrybucji przy pomocy agentów i subdealerów. Z większością tych firm nadal utrzymujemy przyjacielskie kontakty.

Później przyszedł kryzys. Zaczęło się od spadku sprzedaży w 1999 roku i zakupu firmy Case przez grupę New Holland. Ogłoszona przez CNH nowa strategia „Multi Brand” zagrażała wewnętrznej konkurencji. Naturalną reakcją było utworzenie kolejnych zależnych spółek, które podpisały umowy dealerskie na dystrybucję wszystkich marek koncernu CNH. Powstał więc holding, który z powodzeniem zablokował wewnętrzną konkurencję pomiędzy poszczególnymi markami CNH z priorytetem na sprzedaż maszyn Case. W połowie 2002 roku podnieśliśmy kapitał zakładowy o 100%, a 50% udziałów objęła spółka Arcon Industrial Service Corporation. Firma zmieniła nazwę na Agrex Arcon. Do sprzedaży maszyn budowlanych dołożyliśmy maszyny leśne koncernu John Deere (Timberjack) oraz podnośniki koszowe amerykańskiej firmy Altec. Oprócz maszyn budowlanych firmy Case sprzedawaliśmy w tym czasie również maszyny do mikrotunelingu firmy Iseki, wiertnice i koparki łańcuchowe koncernu Astec (odkupione od firmy Case), ladowarki teleskopowe Merlo oraz rozpoczęliśmy marketing podnośników firmy Genie. W 2003 roku dołożyliśmy do oferty wozidła przegubowe firmy Bell, a promocję maszyn Genie zamieniliśmy na współpracę z firmą Haulotte, która zaowocowała założeniem przez nas spółki (razem z Arconem i Haulotte) o nazwie CityRent (później sprzedaliśmy nasze udziały Arconowi). W 2004 roku podpisaliśmy umowę z firmą Komatsu Forest (Valmet) po rezygnacji z naszych usług przez firmę Timberjack. W tym momencie CNH zastąpił strategię „Multi Brand” nową – „Two Brands Only” i kontynuowanie działalności naszego holdingu straciło sens. Zainteresowaliśmy się nowo powstającym w Polsce rynkiem na maszyny do przetwórstwa odpadów. Pod koniec 2004 roku zgłosiła się do nas niemiecka firma Doppstadt z propozycją objęcia dealerstwa w Polsce. Po bardzo dużych nakładach na marketing, pierwszą maszynę sprzedaliśmy w 2005 roku, ale rynek zapowiadał nadejście pozytywnych zmian w zakresie gospodarki odpadami i tzw. „zielonych technologii”. Ruszyła budowa dróg i autostrad. Perspektywy przedstawiały się znakomicie. W tym roku weszliśmy również we współpracę z firmą Manitou rozpoczynając sprzedaż znaczących ilości ladowarek teleskopowych w 2006 roku. 2007 rok to był szczyt naszych wyników sprzedaży nagrodzony Gazetą Biznesu i powtórzony rok później. W tym czasie grupa Arcon reaktywowała działalność spółki Arcon Serwis i przejęła dystrybucję maszyn Doppstadt, Valmet i Altec. Nie wycofaliśmy się jednak z rynku podnośników koszowych i maszyn do przetwórstwa odpadów, nie mogąc zaprzepaścić poniesionych już nakładów na marketing. Zawarliśmy nowe umowy dealerskie z firmami Time Manufacturing (Versalift) i Isoli oraz z austriacką firmą Komptech. Biorąc pod uwagę politykę Grupy Arcon wobec spółki oraz przewidując rychłe załamanie się koniunktury – nie zdecydowaliśmy się na znaczące inwestycje w rozbudowę własnej sieci dystrybucji, czego domagała się firma Case. Skutkowało to oddaniem od 1.06.2008 r. dealerstwa maszyn budowlanych Case do firmy Intrac. Firma Manitou poszła śladem Case’a. Nastąpiło to na 5 minut przed kolejnym kryzysem na rynku maszyn budowlanych, z którego Agrex Arcon się już wycofał. W ciągu 20 lat współpracowaliśmy z wieloma firmami z różnymi rezultatami. Aktualnie naszymi głównymi partnerami są Komptech, Saelen, Isoli i Time Manufacturing (Versalift). Z sukcesem wprowadzamy również na rynek polski amerykańską technologię młotów suwanych SlideSledge.

Poznaliśmy tysiące firm i osób. Zawarliśmy bezcenne przyjaźnie, które przetrwały próbę czasu. Zawsze staramy się zapewnić naszym klientom pełną satysfakcję z dokonanych u nas zakupów inwestycyjnych. Otrzymaliśmy niezliczoną liczbę nagród, medali targowych i podziękowań, w tym za działalność charytatywną i bezpłatnie przekazane maszyny na rzecz poszkodowanych w powodziach miast Wrocławia i Nowego Sącza oraz składanych domów dla bezdomnych z MONARu. Jesteśmy członkiem a zarazem założycielem Stowarzyszenia Dystrybutorów Maszyn Budowlanych oraz członkiem Business Center Club. Wykształciliśmy ogromną liczbę młodych ludzi, którzy dziś pracują w całym kraju. Wprowadziliśmy do Polski nowe technologie oraz nowatorskie pomysły marketingowe. Z Pośrednikiem Budowlanym współpracujemy od samego początku jego istnienia!

Dziękujemy wszystkim za współpracę z naszą spółką przez ostatnie dwadzieścia lat!

Składamy Wszystkim najlepsze życzenia z okazji Świąt Bożego Narodzenia oraz Szczęśliwego Nowego Roku!



Beata i Jacek Zawadzcy

Drugie Forum Producentów Kruszyw

Nie tylko w ostatnim czasie branża kruszyw skupia na sobie wiele uwagi. W dniach 17-18 listopada producenci tego surowca spotkali się w Warszawie na drugim już forum organizowanym przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego. Sukces pierwszej edycji, podczas której zapadła decyzja o konieczności cyklicznego powtarzania forum co roku, udowodnił potrzebę tego typu spotkań integrujących branżę oraz stwarzających możliwość wypracowania sposobu rozwiązania nurtujących ją problemów.

Na temat przewodni drugiego Forum Producentów Kruszyw wybrano „Bezpieczeństwo kruszywowe Polski”. Referaty, prezentacje i wystąpienia prelegentów dotyczące tych ważkich zagadnień miały między innymi przynieść odpowiedź na pytanie, czy spełni się pojawiająca się czasem w dyskusjach branży budowlanej wizja braku dostatecznej ilości kruszyw w Polsce i związanej z tym konieczności zwiększenia importu.

O tym, że zapotrzebowanie na kruszywa rośnie, nie trzeba nikogo przekonywać. Niejako naturalną kolejną rzeczą powstała zatem potrzeba oceny zasobów, lepszego wykorzystania pozyskanego surowca, w końcu zaś także weryfikacji ograniczeń środowiskowych i prawnych. A z całą zaś pewnością stworzenia programu umożliwiającego poszukiwanie i eksploatację nowych złóż. W jednym z referatów zwrócono na przykład uwagę na problem nielegalnej eksploatacji kopalin dokonywanej przy okazji realizacji różnych inwestycji, jak na przykład niwelacja terenu czy budowa



Na temat przewodni tegorocznego forum wybrano „Bezpieczeństwo kruszywowe Polski”. Referaty, prezentacje i wystąpienia prelegentów miały przynieść odpowiedź na pytanie, czy w Polsce zabraknąć może tego ważnego surowca

zbiornika wodnego. Taki proceder nie tylko wpływa na zagrażającą degradację środowiska naturalnego, ale tworzy także nieuczciwą konkurencję na rynku kruszyw i pozbawia skarb państwa należnych opłat eksploatacyjnych. Kolejnym negatywnym zjawiskiem związanym z nielegalnym eksploataowaniem pokładów kruszyw jest powstawanie fałszowanych danych na temat wielkości zasobów i ich wydobycia. Nie jest to bynajmniej problem marginalny, ocenia się bowiem, że nielegalne wydobycie sięgać może nawet dziesięciu procent wartości deklarowanego oficjalnie urobku kruszyw w naszym kraju.

WSZYSTKIE DROGI PROWADZĄ DO KIELC!

10-13.05.2011, Kielce



AUTOSTRADA-POLSKA

XVII Międzynarodowe Targi Budownictwa Drogowego
www.autostrada-polska.pl



MASZBUD

XIII Międzynarodowe Targi Maszyn Budowlanych i Pojazdów Specjalistycznych
www.maszbud.com



TRAFFIC-EXPO

VII Międzynarodowe Targi Infrastruktury

www.traffic-expo.com

Patronat medialny:



forum



www.targikielce.pl

WSPÓŁPRACA



Instytut Badawczy Dróg i Mostów
www.ibdim.edu.pl

TARGI KIELCE S.A. ul. Zakładowa 1, 25-672 Kielce
tel. 41 365 12 22, fax 41 345 62 61, e-mail: biuro@targikielce.pl www.targikielce.pl
Informacje o targach: Dyrektor Grupy Projektów - Bogusława Grzechowska,
tel. 41 365 12 10, fax 365 13 13, e-mail: autostrada@targikielce.pl

Polscy kowboje na Rodeo Case!

Silna polska ekipa w składzie: Adam Szeliga z firmy Hydrogop (Katowice), Dariusz Tymański i Robert Ulanicki z firmy Euro-Ekolas (Warszawa) pod opieką przedstawiciela dealera Case – firmy Intrac Polska – Janusza Widucha wzięła udział w rywalizacji operatorów zorganizowanej w Case Customer Centre pod Paryżem. W sobotę 16 października w Monthyon rywalizowali przedstawiciele dziewięciu państw: Anglii, Norwegii, Belgii, Hiszpanii, Włoch, Polski, Francji, Danii i Niemiec.

Przygotowano cztery wyrafinowane, ale i zabawne konkurencje, w których najlepsi operatorzy mieli wykazać się precyzją, opanowaniem sprzętu, cierpliwością i sprytem. Było to rodeo nie tylko z nazwy – cała perfekcyjnie wprost przygotowana impreza nawiązywała do tradycji Dzikiego Zachodu. Już na wstępie każdy uczestnik konkursu otrzymywał stosowny strój – dżinsową kurtkę, kowbojski skórzany kapelusz oraz apaszkę. Ekipa Case przygotowała także prawdziwą niespodziankę – wieczór przed zawodami spędziliśmy (dziennikarka Pośrednika Budowlanego miała przyjemność śledzić występy polskich kowbojów) na praw-



Silna polska ekipa. Stoją od lewej Robert Ulanicki (Euro-Ekolas Warszawa), Adam Szeliga (Hydrogop Katowice), Dariusz Tymański (Euro-Ekolas Warszawa) oraz Janusz Widuch (Intrac Polska)

możliwości koparki do przeładunku CX240B MH. Wziesiona na maksymalną wysokość kabina dawała doskonałą widoczność pola pracy, a zadanie polegało na wrzuceniu kolorowej piłeczki do tuby tego samego koloru.

Słalom teleskopowym nośnikiem osprzętu był chyba jedyną konkurencją, gdzie można było pokazać naszą ułańską – a więc prawie kowbojską – fantazję. Żwir pryskał spod kół teleskopu, gdy Polacy pędzili między słupkami. Gdyby nie fakt, iż jeden z naszych jechał tak szybko, że zapomniał załadować na widły pojemniki ze żwirem, może mielibyśmy zwycięzcę w jednej z konkurencji. Punkty karne za brak załadunku nasza ekipa skwitowała wybuchem śmiechu, a delikwenta przezwano „Kubicą”. Najlepszym operatorem Case Rodeo okazał się Belg Raphael Rosen. Był najbardziej wszechstronny – co prawda nie wygrał żadnej z konkurencji, ale w każdej z nich osiągnął tak dobre rezultaty, że po zsumowaniu punktów uzyskał ich najwięcej ze wszystkich uczestników. W nagrodę otrzymał nie tylko okazały puchar, ale i wycieczkę dla dwóch osób do Las Vegas na targi Conexpo 2011. W poszczególnych kategoriach zwyciężyli: skid steer 429CT: Ulrik Vestergaard (Dania), koparko-ładowarka 590 Super R Seria 3: Jose Joaquin Plana Bandicho (Hiszpania), koparka przeładunkowa CX240B MH: Romeo Forlano (Włochy) teleskop TX170-45: Jose Joaquin Plana Bandicho. Zespołowo najlepsze rezultaty osiągnęli Włosi.

Polska ekipa z powodów komunikacyjnych (strajki blokujące francuskie autostrady) dotarła na miejsce na tyle późno, iż nie miała szansy przetestować toru przeszkód w dzień poprzedzający zawody. Nasi kowboje mogli zatem być nieco rozczarowani... ale nie byli. Przede wszystkim dlatego, że atmosfera Case Rodeo była naprawdę fantastyczna, wszyscy znakomicie się bawili i zupełnie nie przejmowali przegraną. Wyróżnieniem był jednak sam udział w rodeo i pobyt w Case Customer Centre. Trudno też było powstrzymać śmiech, gdy najpotężniejsi i najlepsi „kowboje” próbowali sił w konkurencji dodatkowej – czyli ujeżdżaniu mechanicznego byka. Galowy wieczór, podczas którego najlepsi operatorzy otrzymali puchary i gorące owacje od wszystkich zgromadzonych, był jednocześnie urodzinowym party Case Customer Centre w Monthyon, które otwarto dokładnie rok wcześniej. Wszyscy zgodnie odśpiewali „Happy birthday” i zjedli po kawałku olbrzymiego tortu ozdobionego wizerunkiem amerykańskiego orła!



Słalom skid steerem wymagał pokonania trasy przodem, a następnie tyłem. Kłopoty z wodnikiem sprawiło transportowanie na widłach kontenerów wypełnionych wodą

dziwym Buffalo Bill Show w Euro-Disneylandzie! Konie, krowy, bizona, kowboje i Indianie – pokazy wprowadziły nas w nastrój amerykańskich tradycji, a kowbojskie okrzyki wydawali się przez kolejne dwa dni.

Spośród czterech konkurencji rodeo najzabawniejszy wydał się nam słalom skid steerem. Sprawne i szybkie pokonanie trasy przodem, a następnie tyłem nie byłoby trudne, gdyby nie konieczność bezpiecznego przetransportowania na widłach kontenerów wypełnionych wodą. Przy czym wylanie wody podczas przejeżdżania muld nie powodowało naliczenia punktów karnych – najważniejsze było, by nie zgubić po drodze żadnej z ośmiu gumowych kaczkówek pływających wesoło w pojemnikach!

Kolejne wyzwanie dla kowbojów stanowiło „granie w piłkę” tyżką koparko-ładowarki Case 590. Nie była to jednak piłka nożna, lecz raczej koszykówka, oczywiście pod warunkiem, że mianem kosza określić można plastikowe wiadro. Precyzję i cierpliwość musieli udowodnić zwłaszcza zawodnicy zonglujący piłeczkami tenisowymi przy wykorzystaniu

a touch of respect

Focus 2011
Sustainable Construction



earth-moving



concrete



road



drilling



quarrying



lifting



vehicles



components

rental
area

demo
area

Samoter

**28th International Triennial Earth-moving
and Building Machinery Exhibition**
2nd - 6th March 2011 Verona, Italy

www.samoter.com

sponsored by



in collaboration with



organized by



SPRZEDAM

Sprzedam mobilny zestaw kruszący

Extec C12+

produkcja 2007r.. Stan techniczny bardzo dobry. Liczba motogodzin 1806. Rozmiar szczęki 1200x750 mm. Silnik wysokoprężny CATC-9 Diesel 365 KM. Możliwość podwyższenia burt. Praca wsteczna szczęk. Wydajność: ok. 500 ton/godzinę.

Kontakt: 0 604 930 377; 0 604 083 093

e-mail: dz182@wp.pl

LOMBARDINI&RUGGERINI YANMAR

- sprzedaż silników i części zamiennych
- profesjonalny serwis silników

Kontakt: 061 84 75 750 lub 0602 478150

Maszyna przeładunkowa FUKS

rok produkcji 1990, 4 podpory, kabina podnoszona hydraulicznie, cena 75.000 zł + VAT

Kontakt: 601 22 33 06

Technika Filtracji RUDFIL s.c.

Pełen zakres elementów filtracyjnych do maszyn budowlanych i drogowych

www.filtracja.com.pl tel.032 240 70 62



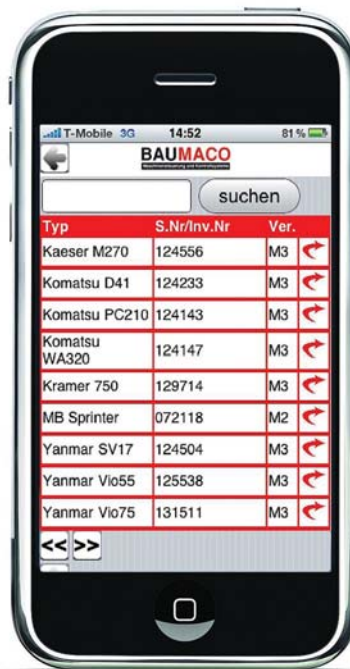
MASZYNY BUDOWLANE
SPRZEDAŻ • NAPRAWA • SERWIS

- KOMPLEKSOWE NAPRAWY MASZYN BUDOWLANYCH
- NAPRAWY, REMONTY SKRZYŃ BIEGÓW, ZWOLNIC I MOSTÓW
- NAPRAWA I REGULACJA POMP TŁOCZKOWYCH
- REMONTY GŁÓWNE SILNIKÓW
- WYNAJEM MASZYN
- CZĘŚCI ZAMIENNE DO SILNIKÓW
- ŁYŻKI DO MASZYN BUDOWLANYCH
- OPONY BUDOWLANE I ROLNICZE

ul. Smoluchowskiego 5, Lublin
www.maszyny-lublin.pl
e-mail: jakub.dutkowski@o2.pl

tel. 81 4444 227 • fax 81 443 13 30 • tel. kom 698 014 540

Śledź maszyny na swoim iPhone!



www.baumaco.de

SZYBY

do pracy w trudnych warunkach



HARTOWANIE
Niebywała wytrzymałość



NIE MA RZECZY NIEMOŻLIWYCH
Szyby płaskie i giętkie



ISO 9001:2000
Najwyższa jakość



Bezpieczna dostawa



Profesjonalny Montaż



AGROGLAS

Czołowo Kolonia 28, 62-600 Koło
tel./fax 63 26-10-581
kom. 513-109-436, 501-290-251, 508-398-721
www.agroglas.pl • agroglas@agroglas.pl



TRANSTOOLS Sp. z o.o.



TRANSTOOLS Sp. z o.o., 20-211 Lublin, ul. Gospodarcza 29

Linde, Rexroth, Hydromatik, Brueninghaus, Parker, Bucher, Liebherr, Sauer, Caterpillar, Staffa, Denison, Commercial, Volvo, Kawasaki, Vickers i innych

NAPRAWY POMP I SILNIKÓW HYDRAULICZNYCH

produkcja części zamiennych

- STANOWISKO TESTOWE DO SPRAWDZANIA POMP I SILNIKÓW PO NAPRAWIE






www.transtools.pl info@transtools.pl tel. 81 746 50 31 fax 81 746 58 70



POŚREDNIK
budowlany **6**⁽⁸⁸⁾
2010
maszyny • narzędzia • sprzęt

Prenumerata - zamówienie

Aby bezpłatnie otrzymywać nasz dwumiesięcznik wystarczy wypełnić poniższy formularz i przesać go faksem na numer (022) 859-19-67 lub listownie pod adresem:

Pośrednik Budowlany, Dział Informacji, 02-784 Warszawa, Pasaż Ursynowski 1/45

Proszę o regularne, bezpłatne przesyłanie czasopisma „Pośrednik Budowlany - Maszyny, Narzędzia, Sprzęt”

imię i nazwisko:

nazwa firmy:

zakres działalności firmy:

ulica, numer domu:

kod pocztowy, miasto:

numer telefonu i faksu:

e-mail:

☐ Zamawiam bezpłatny newsletter na adres e-mail:

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych przez wydawcę „Pośrednik Budowlany - Maszyny, Narzędzia, Sprzęt” - firmę Poland Marketing Barański Sp. z o.o., Warszawa, ul. Pasaż Ursynowski 1/45. Dane te będą wykorzystywane wyłącznie do celów marketingowych. Będę mieć prawo do wglądu w dane oraz możliwość ich poprawiania. Dane nie będą udostępniane innym osobom ani firmom. Podanie danych jest dobrowolne.

Data, czytelny podpis i (lub) pieczęć osoby zamawiającej

W niniejszym wydaniu najbardziej zainteresował mnie tekst dotyczący

.....

.....

.....



SPRZEDAŻ OPON. NAPRAWA OPON WIELKOGABARYTOWYCH. MONTAŻ OPON W MIEJSCU POSTOJU MASZYN. NAJLEPSI SPECJALIŚCI. DOGÓDNE WARUNKI. NAJSZERSZA OFERTA.

OPONY DO [MASZYN GÓRNICZYCH.
MASZYN BUDOWLANYCH.
WÓZKÓW WIDŁOWYCH.
NOŚNIKÓW KONTENERÓW.]

OTR TYRES

TORUS
OTR TYRE SPECIALIST

CHOOSE US... when size does matter

WWW.TORUS.COM.PL

TORUS – KRAKÓW: ul. Powstańców 127, +48 (12) 411 60 43; 413 36 83
ODDZIAŁ STRZEGOM: ul. Koszarowa 9, +48 (74) 855 01 33
E-MAIL: biuro@torus.com.pl

POŚREDNIK budowlany

Krótką charakterystyka

„Pośrednik Budowlany - maszyny, narzędzia, sprzęt” to fachowe czasopismo pośredniczące w kontaktach firm z branży budowlanej. Ukazuje się od stycznia 1996 roku, a począwszy od wydania 5/98 w formie odrębnego zeszytu co dwa miesiące przynosi informacje o nowościach na polskim i światowym rynku maszyn, narzędzi i sprzętu budowlanego.

Wydawnictwo kolportowane jest bezpłatnie do osób i instytucji związanych z branżą budowlaną w nakładzie 6.558 egzemplarzy.

Adresaci

Branża

1. Budownictwo ogólne	4.496
2. Roboty ziemne	115
3. Inżynieria lądowa i wodna	973
4. Specjalistyczne roboty budowlane	62
5. Kopalnie piasku, surowców skalnych i dla drogownictwa	311
6. Kopalnie węgla kamiennego (Bazy Transportu i Sprzętu)	68
7. Sprzedawcy maszyn, narzędzi i sprzętu budowlanego	138
8. Wypożyczalnie maszyn, narzędzi i sprzętu budowlanego	87
9. Warsztaty i stacje serwisowe sprzętu budowlanego	63
10. Organa administracji	509
11. Towarzystwa leasingowe/Banki	121
12. Biblioteki	34
13. Szkoły/Szkoły wyższe/Pracownicy nauki	21
14. Rzecznicy	19

Począwszy od zeszytu 4/96 aktualne oraz archiwalne egzemplarze „Pośrednika Budowlanego” rozprowadzane są na imprezach targowych oraz przez punkty kolportażowe w Warszawie, Łodzi, Katowicach, Mińsku Mazowieckim i Poznaniu.

Nakład bezpłatnie kolportowany 7.017 egz.
Nakład drukowany 7.500 egz.

Formy płatności

Faktura VAT zostanie przesłana wraz z egzemplarzem dowodowym. Należność należy uiścić przelewem zgodnie z terminem płatności widniejącym na fakturze. Na życzenie klienta wydawca zobowiązany jest przedstawić potwierdzenie z poczty dotyczące wysokości kolportowanego nakładu.

Dane techniczne

Format: A4, 210mm x 297mm
Powierzchnia zadruku: 182mm x 260mm
Liczba szpalt: 4, szerokość szpalty 41mm
Rodzaj druku: offset, zeszyt zszywany
Materiały do druku: wyłącznie w formie elektronicznej.
W przypadku konieczności opracowania graficznego reklamy redakcja dolicza poniesione koszty do ceny.

Formaty reklam i ceny

Format	Szer. x wys. mm	cz-b	kolor
1/8 strony	182 x 32 88 x 64	700,- zł 700,- zł	900,- zł 900,- zł
1/4 strony	182 x 64 88 x 128	1.000,- zł 1.000,- zł	1.500,- zł 1.500,- zł
1/3 strony	88 x 173 182 x 85	2.000,- zł 2.000,- zł	2.500,- zł 2.500,- zł
1/2 strony	182 x 128 88 x 260	3.500,- zł 3.500,- zł	4.000,- zł 4.000,- zł
2/3 strony	182 x 173	4.000,- zł	5.000,- zł
1/1 strona	182 x 260	6.000,- zł	7.000,- zł
II. i III. okładka	210 x 297	6.500,- zł	7.500,- zł
IV. okładka	210 x 297	7.000,- zł	8.500,- zł

Uwaga: Reklamodawcy przysługuje prawo bezpłatnego zamieszczenia tekstu promującego oferowane przez niego wyroby i usługi.

Rabaty

Przy zamieszczeniu w ciągu 12 miesięcy (rok ogłoszeniowy):

3 reklam	5%
6 reklam	15%
Prowizja dla agencji reklamowych:	15%

Tekst sponsorowany

Zamieszczenie jednej kolumny tekstu sponsorowanego kosztuje 5.000,- zł.

Panorama firm od A do Z

Miniogłoszenia (moduł 57 x 63 mm lub 57 x 126 mm z logo firmy)

Panorama Firm	moduł	cz-b	kolor
w 3 wydaniach	57 x 63 mm 57 x 126 mm	600,- zł 1.000,- zł	800,- zł 1.200,- zł
w 6 wydaniach	57 x 63 mm 57 x 126 mm	1.000,- zł 1.600,- zł	1.200,- zł 1.800,- zł

Giełda - ogłoszenia drobne

Zamieszczenie ogłoszenia: 30,- zł za każdą ofertę za jedno wydanie.

Zamieszczanie reklam o formatach inne niż podane oraz reklama na pierwszej stronie okładki wymagają dopłat i są możliwe wyłącznie po otrzymaniu akceptacji redakcji. Dopłata za wybrane miejsce wynosi: 20%.

DO WSZYSTKICH CEN DOLICZAMY 22% PODATKU VAT.

Wydanie	Termin	Termin zamówień	Termin dostarczenia materiałów do druku
1/2011	28.01.2011	17.12.2010	28.12.2010
2/2011	25.03.2011	18.02.2011	25.02.2011
3/2011	06.05.2011	02.04.2011	09.04.2011
4/2011	08.07.2011	03.06.2011	14.06.2011
5/2011	28.09.2011	16.08.2011	23.08.2011
6/2011	28.11.2011	17.10.2011	22.10.2011

Termin rezygnacji: 5 tygodni przed ukazaniem się wydania.

posbud.pl News

I N F O R M A C J E D L A B U D O W N I C T W A

W każdy poniedziałek i czwartek wysyłamy krótki i treściwy newsletter informujący o nowościach w branży, zapraszający na imprezy, pokazy, targi, kierujący Państwa w rejony internetu, gdzie można obejrzeć czy przeczytać coś ciekawego. Trzy króciutkie teksty o lekkim charakterze mają nie tylko informować, ale i bawić, często po prostu sygnalizować, że w naszym portalu pojawił się nowy artykuł lub film.

Zapraszamy do zamówienia newslettera (bezpłatnego): **www.posbud.pl**

**PLAC
BUDOWY**

**WSTĘP
WSKAZANY**

RRRR

RYS. MAREK REGNER

BRRLL

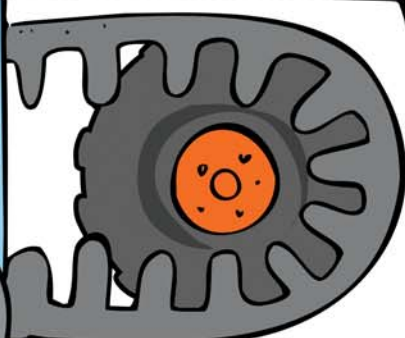
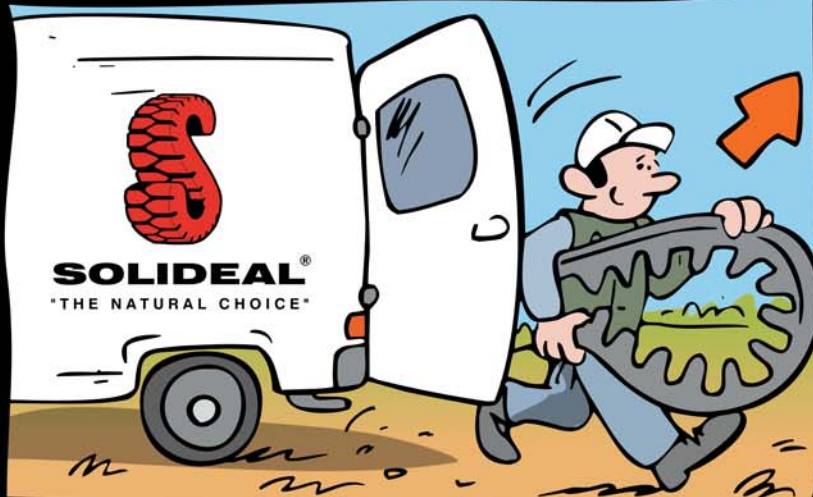
!!

WZZZZ

WZZZZZZ



PORADZCIE COŚ...
NA TAKIM MIĘKKIM
GRUNCIE NIE DAMY
RADY PRACOWAĆ!



GASIENICA
ZAKŁADANA
NA KOŁA!
FENOMENALNE!

TERAZ TO JUŻ
PRAWIE CZOŁG...
HA HA!



Stać stabilnie na trzech nogach!

Rozmowa z Raulem Randem, Dyrektorem Zarządzającym Intrac Polska

Pośrednik Budowlany: – Jeszcze w czerwcu przedstawiciele naszej redakcji wzięli udział w uroczystym otwarciu nowej oddziału Intrac Polska w Warszawie, gdzie honory gospodarza pełnił Dariusz Pachulski. Bardzo szybko sytuacja się zmieniła. Przyznać trzeba, że zaskoczyła nas ogłoszona z końcem lata informacja, że nie jest on już szefem firmy Intrac Polska. Pierwsze pytania do Pana, jako następcy nie może brzmieć inaczej, niż – co spowodowało tę zmianę?

Raul Rand: – Rzeczywiście, przyznać muszę, że wspomniana decyzja mogła się wydać zaskakująca... No cóż, w życiu tak już bywa, że ludzie zmieniają pracę, szukają nowych wyzwań... Mój poprzednik, Dariusz Pachulski stał na czele Intraca Polska od samego początku. Czynił to przez dwa lata i odnosił sukcesy w swej pracy. Jesteśmy mu bardzo wdzięczni za to, co uczynił dla firmy. A przypomnę, że rozpoczął swą pracę w najtrudniejszym okresie, na samym początku działalności naszej firmy w Polsce. Obecnie znajdujemy się w zgoła innej sytuacji. Inna jest nasza pozycja na polskim rynku. Oddziały i centra serwisowe Intrac Polska osiągnęły stabilizację, dochodzą do nich kolejne. Stawiamy zdecydowanie na rozwój, wzmocnienie naszej pozycji na polskim rynku. Aby ruszyć dalej do przodu, potrzebna była zmiana...

- Przygotowując się do tej rozmowy zdobyliśmy co prawda nieco informacji o Pańskiej osobie, z pewnością jednak nie wiemy wszystkiego. Proszę przybliżyć nam swoją drogę zawodową. Ci sprawiło, że trafił pan do Polski?

– Moje zainteresowanie branżą maszyn budowlanych wynika z wykształcenia. W 1991 roku ukończyłem politechnikę w Tallinie, następnie przez trzy lata pracowałem w Finlandii dla John Deere Forestry, byłem inżynierem serwisu odpowiedzialnym za rejon nadbałtyckich republik byłego Związku Radzieckiego. Mam zatem solidne techniczne podstawy. W Intrac Group jestem od momentu jej wejścia na rynki Krajów Nadbałtyckich, pełniłem w niej różne funkcje. Na początek powierzono mi tworzenie od podstaw filii Intrac w mojej rodzinnej Estonii. Było to prawdziwe wyzwanie. Na początku pracowały w niej tylko trzy osoby. Oprócz mnie zatrudnieni byli tylko mechanik i handlowiec. Gdy patrzę wstecz, to nie ukrywam zadowolenia. Myślę bowiem, że moja misja zakończyła się sukcesem. Przemawiają za tym liczby. W szczytowym okresie rozwoju estoński Intrac zatrudniał 92 osoby. Niestety, dynamiczny rozwój został zastopowany przez światowy kryzys finansowy i obecnie liczba pracowników nie jest już tak imponująca. Zostaliśmy zmuszeni do poważnych oszczędności i załoga liczy obecnie 59 osób. Jako prezes estońskiej firmy byłem jednocześnie członkiem zarządu Grupy Intrac. Obecnie w Grupie Intrac jestem odpowiedzialny za rynki estoński i polski. Mam 44 lata, ponie-



waż z racji mojej pracy bardzo wiele czasu podróżuję, nie mam zbyt wiele czasu na hobby. Bardzo lubię żeglować, ale w Warszawie nie mam ku temu okazji. Znam cztery języki obce, na razie jeszcze nie mówię po polsku, ale mam nadzieję, że wkrótce to się zmieni. Nie mogę tego obiecać, ale postaram się, by kolejnego wywiadu dla Pośrednika Budowlanego udzielić już po polsku.

– Objął Pan stanowisko dyrektora zarządzającego i wiceprezesa Intrac Polska. Jakie są Pańskie wrażenia z pobytu i pracy w naszym kraju? Czy jadąc do Warszawy miał Pan oczekiwania zgodne z zastaną sytuacją?

– Jestem tu zbyt krótko, więc nie mam wiele obserwacji. Najkrócej rzecz ujmując, powiem, że jestem zadowolony. Oczywiście praca w waszym kraju ma zupełnie inny charakter niż w Estonii. Intrac Polska to bardzo duża firma, tylko w samej Warszawie przychodzi mi kierować pracą 55 osób. Ponadto odczuwam presję konieczności rozwoju. Przede mną i moimi pracownikami stoją wyzwania związane z tworzeniem nowych oddziałów i zapewnienia ich sprawnego działania. Intrac Polska mocno akcentuje swą obecność we Wrocławiu i w Poznaniu. Oddział otwarty w listopadzie w podpoznańskich Komornikach umacnia naszą pozycję na polskim rynku dystrybutorów maszyn budowlanych. Widzicie Państwo, że mam w Polsce ogrom pracy, jedynie od czasu do czasu udaje mi się spędzić weekend z najbliższymi w Estonii.

- Nie myślał Pan, by sprowadzić rodzinę do Polski?

– Chwilowo nie jest to możliwe, moja rodzina – żona i dwie córki mieszkają w Estonii. Nie przeprowadziły się wraz ze mną do Warszawy, ponieważ propozycja objęcia stanowiska dyrektora zarządzającego Intrac Polska pojawiła się dość nieoczekiwanie, nawet dla mnie. Córki są już na tyle duże, że trudno jest nagle zmienić im szkoły, wyrwać z dobrze znanego środowiska. Co przyniesie przyszłość? Czy

zamieszkamy całą rodziną w Polsce? Sądzę, że ostateczną decyzję podejmiemy dopiero w lecie przyszłego roku.

– *Powróćmy do maszyn budowlanych. Delikatnie rzecz ujmując z marką Case wiązały się w ostatnim okresie pewne zawirowania i nieudomówienia. Ciągłe przetarasowania i zmiany dealerów nie wpływały dodatnio na wizerunek marki. Czy decyzja o przyznaniu firmie Intrac Polska wyłącznego dealersstwa firmy Case w naszym kraju położy wreszcie kres tym problemom?*

– Jestem o tym głęboko przekonany. To oczywiste, że długo oczekiwana decyzja o przyznaniu nam wyłączności dealerskiej przez koncern Case położy ostatecznie kres wszelkim spekulacjom i nieudomówieniom. To zmiana o trudnym do przecenienia znaczeniu. Z całą pewnością skorzystają na niej wszyscy, zarówno sam producent, jak i dystrybutor oraz przede wszystkim klienci. Dla nas oznacza to, konieczność wyłożonej pracy. Przed nami tworzenie i rozwój nowych oddziałów. Wiąże się z tym zatrudnienie i wykształcenie nowych pracowników, zorganizowanie serwisów i magazynów części zamiennych. To nie łatwe zadanie, ale ze wszech miar wykonalne. Mamy ambicje i środki, by sprostać temu olbrzymiemu wyzwaniu.

– *Wspomniał Pan, że mimo objęcia funkcji dyrektora zarządzającego Intrac Polska nadal szefuje estońskiej filii Intraka. Czy łatwo podobać temu zadaniu? Czy rynki polski estoński i polski mają jakieś wspólne cechy?*

– Wspólne jest to, że w obu krajach firmy, na czele których stoję zajmują się handlem maszynami budowlanymi. A mówiąc poważnie, to oczywiście między obu rynkami istnieją olbrzymie różnice. Najważniejsza z nich to oczywiście wielkość i związana z nią chłonność. Proszę zauważyć, że w całej Estonii mieszka 1,3 miliona ludzi czyli mniej niż w Warszawie. Uważam też, że w Polsce mamy do czynienia z większą rynkową konkurencją. Są tu teraz obecni wszyscy producenci maszyn. Polska jest krajem o wielkich perspektywach, w tutejszym rynku sprzętu dla budownictwa drzemią wielkie możliwości. Oczywiście daleko większe niż w Krajach Nadbałtyckich. Z drugiej strony muszę zauważyć, że są one w porównaniu z polskim bardziej przewidywalne i ustabilizowane. Konkurenci znają się wzajemnie doskonale, jest ich także zdecydowanie mniej niż w Polsce. Część spośród mniejszych graczy odpadła w czasie kryzysu, pozostali tylko najsilniejsi.

– *Intrac Polska reprezentuje na polskim rynku różne znamienite marki. Która z nich jest dla Pana najważniejsza stanowiąc swoistą „perłę w koronie”? Case, o którym wspominaliśmy, Manitou, John Deere, a może wszystkie?*

– Jeżeli chodzi o sprzęt dla branży budowlanej, to jak już wspominałem nastąpiła w tym roku duża zmiana jakościowa. Otrzymaliśmy wyłączność na sprzedaż maszyn Case na terenie całej Polski. Jednocześnie rozszerzyliśmy ofertę budowlanych maszyn teleskopowych Manitou na obszar Wielkopolski, województwa zachodnio-pomorskiego oraz lubuskiego. Oczywiście obie te marki są dla nas równie ważne. Wynika to ze strategii naszej Grupy. Celem Intrac jest uzyskanie jak największej stabilności działania. W tym celu stosujemy zasadę „stania na trzech nogach”. Reprezentujemy solidnych producentów, oferujemy doskonałe

maszyny, mamy zapał i chęć doskonalenia się oraz rozwoju. Czego chcieć więcej? W przyszłość spoglądam ze spokojem i dużym optymizmem.

– *Czy Pańskim zdaniem na polskim rynku przestaną królować koparko-ładowarki? A jeżeli tak, to czy może do tego dojść w krótkim czasie?*

– Polacy kupują najchętniej koparko-ładowarki. Bardzo podobnie zachowują się klienci z Krajów Nadbałtyckich. Przed kryzysem niemal połowę sprzedawanych tam maszyn stanowiły koparko-ładowarki. Sądzę, że tendencja ta będzie się utrzymywać, a ewolucja odbywać się będzie powoli. Swoje piętno odciska tu kryzysowa sytuacja branży budowlanej i związany z nią bardzo odczuwalny brak stabilizacji firm wykonawczych. Zakup koparko-ładowarki wydaje się być w tych trudnych czasach bardziej bezpieczny. W końcu taką maszyną wykonywać można różnego rodzaju prace. Z drugiej strony jednak nie można nią kopać i ładować w tym samym czasie.

– *Każdy medal ma dwie strony. Swego czasu Intrac Polska zaangażował się w działania mające na celu przestanie kojarzenia marki Case właśnie z koparko-ładowarkami. Czy powiodła się popularyzacja na polskim rynku ciężkiego sprzętu tego producenta?*

– I tak, i nie. Na przeszkodzie stanął światowy kryzys. To nie najlepsze czasy na podejmowanie decyzji o dużych zakupach. Nie zarzuciliśmy jednak dążeń do wprowadzania na rynek więcej ciężkich maszyn. W tym segmencie mamy produkty doskonałej jakości, ale musimy uczynić je bardziej konkurencyjnymi. Na przykład poprzez zaoferowanie nabywcom jeszcze lepszego wsparcia w zakresie obsługi posprzedażnej. Mamy wszelkie dane ku temu, by także w segmencie ciężkiego sprzętu zyskać znaczącą pozycję rynkową. Chcemy tę szansę wykorzystać.

– *Wspomniał Pan o perturbacjach związanych z kryzysem ekonomicznym. W Polsce okazał się on nie tak bardzo odczuwalny, jednak Intrac Group prowadzi interesy nie tylko w naszym kraju...*

– Grupa Intrac najbardziej odczuwała skutki kryzysu w ubiegłym roku. Teraz sytuacja poprawiła się, głównie za sprawą bardzo dużych oszczędności poczynionych w Krajach Nadbałtyckich. Między innymi poprzez redukcję zatrudnienia, o której już wspominałem w naszej rozmowie. Obecnie sytuacja ustabilizowała się, a Grupa Intrac ma się o wiele lepiej niż w roku 2009. Perspektywy są naprawdę obiecujące, także w Krajach Nadbałtyckich. Oczywiście trudno oczekiwać, by koniunktura szybko wróciła do poziomu z doskonałego pod względem sprzedaży roku 2007, ale najgorsze mamy już zdecydowanie za sobą.

– *Z naszej rozmowy wywnioskować można, że planuje Pan spędzić w Polsce rok. A co potem?*

– Mówiąc „rok” miałem na myśli – co najmniej rok. Trudno mi w tej chwili powiedzieć, co będzie dalej. Nie patrzę na to z osobistej perspektywy. Podporządkuję się każdej decyzji, byleby tylko była ona z korzyścią dla firmy Intrac Polska.

**Rozmawiali: Magdalena Ziemkiewicz
i Jacek Barański**

Nagrody przyznane!

Nasze wydawnictwo jest dość sceptycznie nastawione do wszelkich rankingów mających na celu wyłonienie liderów jakiejś dziedziny. Jakże mamy bowiem prawo przyznania nagrody na przykład firmie, która sprzedawała na naszym rynku najwięcej maszyn? Lidera w tym przypadku wybierają sami klienci głosując poprzez dokonania

perypetiach i problemach z uzyskaniem najprostszej informacji prasowej. Choć może trudno będzie w to uwierzyć, są na rynku i takie firmy, które wręcz oświadczają, że nie mają zamiaru informować nas o tym, że urządzają na przykład pokazy sprzedawanych przez siebie maszyn, ponieważ... nie mają takiego obowiązku! Nie rozumiemy, że nie uprawiamy szpiegostwa gospodarczego, lecz dajemy im szansę na wypromowanie

w Polsce dzwonią do nas – przyjdźcie, dzieje się coś ciekawego! Którym nie wystarczy przesłanie nam pięknych zdjęć maszyny pracującej gdzieś w Alpach czy Afryce – wolą mieć zdjęcie tej samej maszyny pod mniej błękitnym niebem i na mniej efektownym tle, lecz w takim miejscu, z którym zidentyfikują się nasi czytelnicy. Jak to nas cieszy! – choć wymaga często zarwania nocy i przejechania setek kilometrów

Poland mierzyć można liczbą ciekawych informacji, które regularnie pojawiają się na naszych łamach, tradycyjnych i elektronicznych. Wacker Neuson także docenia wartość informacji prasowych. Zapraszamy nas do realizacji materiału prasowego perfekcyjnie przygotowuje nam „warsztat pracy”. Jadąc na plac budowy mamy pewność, że o naszej wizycie zostali poinformowani jego pracownicy, którzy do-



Nagrody Inspiracje 2010 wręczał prezes wydawnictwa Jacek Barański. Na zdjęciu od lewej reprezentanci wyróżnionych firm: Mariusz Paluszewski z Komatsu Poland, Mariusz Pietraszewski reprezentujący firmę Wacker Neuson oraz Andrzej Tokarczyk z Komatsu Poland - laureat nagrody indywidualnej

nie zakupu. Mamy jednak niezaprzeczalne prawo wyróżniać firmy i osoby, które w swojej codziennej pracy potrafią dzielić się z prasą – a zatem i jej czytelnikami, zarazem swoimi klientami – wiedzą o maszynach. Ich zastosowaniach, najnowszymi tendencjach w branży, a nawet po prostu wydarzeniach w swoich firmach tworzących przecież rynek maszyn budowlanych.

Jako weterani na rynku fachowej prasy – Pośrednik Budowlany ukazuje się od stycznia 1996 roku! – moglibyśmy opowiedzieć wiele o swoich

się na naszych łamach. Jesteśmy zwykłymi dziennikarzami, chcącymi publikować jak najciekawsze informacje „z własnego podwórka”, a nie tłumaczyć informacje prasowe o tym, co dzieje się w Belgii, Francji, Hiszpanii czy Brazylii. Zdarzają się i takie sytuacje, gdy z Niemiec czy Anglii dowiadujemy się o czymś, co dzieje się kilkanaście kilometrów od Warszawy!

Postanowiliśmy zatem wyróżniać i promować takie firmy, które potrafią się z nami dzielić informacją. Które sprzedając maszynę do kopalni w mieście X gdzieś

do żwirowni czy kopalni. Proszę porównać dwa teksty w tym numerze – o podobnych zawodach operatorów Rodeo Case i Grand Prix New Holland. Już na pierwszy rzut oka widać, w której imprezie brał udział reprezentant naszej redakcji! Która firma zyskała zapraszając nas jako obserwatorów.

Pierwszymi laureatami nagrody Inspiracje 2010 zostały dwie firmy. Nagroda dla Komatsu Polska nie dziwi zwłaszcza czytelników naszego portalu posbud.pl i newslettera PosBud News. Wzorową współpracę z Komatsu

brze wiedzą, po co ich odwiedzamy. Interesujące materiały zza biurka? Kopiowanie folderów z internetu? Czytelnicy naszych czasopism wiedzą, że my nie idziemy na łatwiznę, że biorąc do ręki nasze magazyny przeczytają autentyczne artykuły, a nie reklamowe hasła z firmowej ulotki.

Indywidualną statuetką postanowiliśmy wyróżnić pracownika firmy Komatsu, który chętnie służy nam pomocą, radą i towarzystwem podczas podróży do miejsc, gdzie pracują japońskie maszyny.

www.posbud.pl

NASZ LAUREAT



Andrzej Tokarczyk ma 35 lat, pochodzi z okolic Nowego Sącza. Jest absolwentem Wydziału Mechanicznego Politechniki Krakowskiej, którą ukończył przed dziesięcioma laty. Kierunek studiów – mechanika i budowa maszyn zdeterminował przebieg jego kariery zawodowej. Najpierw trzy lata zajmował się doborem i sprzedażą pomp przemysłowych. Potem zbierał doświadczenia zawodowe w firmie wynajmującej wózki widłowe. Poznał również procesy produkcji w nowoczesnej fabryce. Przez dwa lata pracował bowiem w zakładach Volkswagen Poznań. Do Komatsu Poland drogi zawiodły go w czerwcu 2006 roku. Rozpoczął jako sprzedawca maszyn w województwie mazowieckim. Góral na nizinach? Żaden problem! Indywidualny laureat Inspiracji 2010 od początku odnosił sukcesy, nic więc dziwnego, że powierzono mu sprzedaż maszyn kluczowym klientom Komatsu Polska. Pytany, na czym polega jego praca, odpowiada: – Do moich zadań należy doradztwo techniczne, przygotowywanie ofert, utrzymywanie dobrych relacji z klientem, dokonywanie prezentacji dla klientów, szkolenie z zakresu podstawowej obsługi maszyny. Chyba przez skromność nie dodaje kontaktów z prasą. Nasi dziennikarze doświadczają ustawicznie inspiracji z jego strony, mogą liczyć również na pomoc merytoryczną niemalże

o każdej porze dnia i nocy. Dużą część dnia Andrzej Tokarczyk spędza w samochodzie. Rocznie przejeżdża zawodowo około 60 tysięcy kilometrów. Część z nich z pasażerami, jakimi są dziennikarze naszego wydawnictwa. Nasz laureat ma żonę Agnieszkę oraz dwójkę dzieci, pięcioletnią Anię oraz sześciomiesięcznego Aleksandra. Jak sam twierdzi ciągle brakuje mu czasu dla rodziny, ale jeżeli już go ma, lubi chodzić z córką na łyżwy i basen. Jeżeli znajdzie się w odpowiednim do tego miejscu, chętnie także jeździ na nartach. I to akurat nas zupełnie nie dziwi!

Śniadanie prezesów!

Korzystając z okazji, jaką były targi Infrastruktura, jedyna w Warszawie impreza targowa dla naszej branży, postanowiliśmy zorganizować spotkanie dla menedżerów wiodących firm oferujących maszyny budowlane. Ponieważ pora spotkania była wczesna, zaprosiliśmy gości na śniadanie. Okazało się ono sukcesem! Szefowie największych graczy na rynku maszyn i sprzętu budowlanego przyjęli zaproszenie naszego wydawnictwa i 13 października licznie przybyli na ulicę Marsa.

Przyznać musimy, że nie spodziewaliśmy się tak dużej aktywności uczestników spotkania. Wszyscy chętnie dzielili się przemyśleniami na temat sytuacji w naszej branży. Trudniejsze czasy, jakie zdaniem większości powoli odchodzą w przeszłość, przyczyniły się do pewnej izolacji. Można odnieść wrażenie, że poszczególne firmy „okopały się” we własnych siedzibach walcząc o pozycję na rynku, a czasem po prostu o przetrwanie.

Z naszego Śniadania płyną jednak optymistyczne wnioski. Większość firm widzi szansę na rozwój, choć nie oczekuje tak spektakular-

nych wyników sprzedaży jak choćby te notowane jeszcze w roku 2007.

Jednym z tematów, jakie poruszyliśmy były formy promocji preferowane przez poszczególne firmy. Zwłaszcza targi stanowią w tym względzie temat wzbudzającym wiele emocji. Dyskutowaliśmy w trakcie Infrastruktury 2010, w której swą ofertę prezentowało kilka firm naszej branży. Tylko kilka, bo targi w stolicy powinny przecież cieszyć się o wiele większym powodzeniem. Czy zatem w Polsce jest miejsce na więcej niż jedną imprezę targową dla „maszyniarzy”? A jeśli tak, to czy powinna się ona odbywać co roku, czy może w zrem Baumy, co trzy lata?

Jak się okazało śniadanie nie wystarczyło. Aby poruszyć wszystkie problemy, dać szansę choćby krótkiej wypowiedzi każdemu z uczestników, tak naprawdę powinniśmy wspólnie zjeść także obiad, podwieczorek, a pewnie i... kolację. Chyba wszystkim obecnym czas spędzony na Marsa upłynął stanowczo za szybko. Wszyscy uznali, że w naszej branży brakuje tego typu regularnych spotkań. Dlatego właśnie postanowiliśmy uczynić je pewną tradycją. A zatem umawiamy się na kolejne spotkanie!

www.posbud.pl



Potrawy długo czekały na stołach. Cóż, najpierw gorąco dyskutowano, a nie mówi się przecież z pełnymi ustami...



Po śniadaniu dyskusje przeniosły się w kuluary. Nasz fotoreporter uchwycił wymianę poglądów pomiędzy gigantami, jakimi są Bomag, Terex i Volvo...



Nasze nieocenione Magda i Kasia włożyły wiele starań w organizację Śniadania. Mimo, że obie są perfekcjonistkami, mogą czuć satysfakcję z efektów swej pracy...



Silna grupa po śniadaniu. Frekwencja na imprezie Pośrednika Budowlanego dopisała. Wszystkim raz jeszcze dziękujemy za przybycie!

Przyspiesz swój rozwój po kryzysie!

Po wielomiesięcznym kryzysie i tegorocznych powodziach, następuje odrodzenie branży budowlanej. Do najważniejszych czynników napędzających koniunkturę w sektorze należą nowe inwestycje – przede wszystkim te związane z EURO 2012 i planowanym rozwojem infrastruktury. Branża oraz rynek maszyn budowlanych mają więc przed sobą optymistyczne perspektywy, a instytucje finansowe wychodząc im naprzeciw, proponują stymulujące rozwój rozwiązania.

Po złotych latach i następującej po nich głębokiej zapadzi przed branżą budowlaną nowy okres – powolnego odbudowywania swojej pozycji. Do pierwszych oznak ożywienia należy obserwować od kilku miesięcy przez dostawców maszyn rosnące zainteresowanie sprzętem. Na ostatnie miesiące 2010 roku zapowiedziano jednak dopiero odzwierciedlenie tego trendu w wynikach branży leasingowej. Wtedy to firmy budowlane uruchomią wstrzymywane dotąd inwestycje w sprzęt. Impulsem zmian jest nie tylko poprawa sytuacji makroekonomicznej, która sprzyja wymianie zużytych maszyn na nowocześniejsze, ale także niedawna powódź, która spowodowała istotne straty w sprzęcie i wymusiła natychmiastowe zakupy firm budowlanych. Do podjęcia wstrzymanych modernizacji wciąż zachęca również perspektywa EURO 2012 i związanych z nią niezrealizowanych jeszcze inwestycji infrastrukturalnych.

Pierwsze lata kończącej się dekady stanowiły swoisty boom na rynku budowlanym.

Był to jednocześnie złoty okres dla firm dostarczających i finansujących sprzęt budowlany. W przypadku leasingu, rynek maszyn budowlanych stanowił niemal 1/3 obrotów całego sektora leasingu maszyn i urządzeń jeszcze u progu kryzysu na rynkach finansowych, czyli w 2008 roku. Sytuacja diametralnie odmieniła się wraz z nastaniem kryzysu. Załamał się popyt na nieruchomości, pogorszyła się kondycja finansowa deweloperów oraz wstrzymane zostały inwestycje. Wszystkie te czynniki przełożyły się na mniejsze zapotrzebowanie na sprzęt i związane z nim produkty finansowe. W efekcie, rynek leasingu maszyn budowlanych pod koniec 2009 roku zanotował dramatyczny, 33-procentowy spadek, co oznacza, że w ciągu dwunastu miesięcy skurczył się o prawie miliard złotych.

Kryzys wpłynął również na strukturę leasingu żółtego sprzętu. Pierwszą widoczną zmianą było zmniejszenie się udziału sprzętu fabrycznie nowego. W ciągu ostatnich dwóch lat wolumen sprzedaży nowych maszyn zmniejszył się o połowę w stosunku do okresu przed kryzysem. Lepiej przedstawiała się kondycja dostawców używanych maszyn budowlanych, których sprzedaż w ostatnich latach, niezależnie od zawirowań na rynkach finansowych, utrzymuje się na względnie stałym poziomie.

Na szczęście 2010 rok przyniósł poprawę sytuacji, a ostry spadkowy trend został zahamowany. W ciągu pierwszych sześciu miesięcy sfinansowano leasingiem sprzęt budowlany na łączną kwotę ponad 770 milionów złotych.

Po okresie dekonunktury wyraźnie zmieniła się struktura zakupów sprzętu bu-



Piotr Barcikowski, Manager Rynku Maszyn i Urządzeń w Europejskim Funduszu Leasingowym pozostaje optymistą. Jego zdaniem kończący się rok przyniósł wreszcie długo oczekiwane zahamowanie spadkowego trendu w branży

dowlanego. Obecnie w leasingu przeważają specjalistyczne maszyny – koparki gąsienicowe, koparki kołowe, kruszarki oraz sprzęt do robót drogowych, jak np. frezarki drogowe, układarki mas bitumicznych i walce. Oznacza to radykalny zwrot w stosunku do sytuacji sprzed dwóch-trzech lat, kiedy to największym zainteresowaniem cieszył się sprzęt uniwersalny. Przykładem mogą być koparkoładowarki, które przed kryzysem stanowiły blisko sześćdziesiąt procent portfela leasingowego Europejskiego Funduszu Leasingowego. Obecnie ich udział jest zaledwie kilkuprocentowy. Widoczna zmiana w podejściu firm budowlanych do zakupów, przejawiająca się rezygnacją z uniwersalnych maszyn na rzecz specjalistycznego sprzętu, wynika przede wszystkim z chęci zdobycia przewagi konkurencyjnej. Specjalistyczny sprzęt jest bowiem bardzo często wyznacznikiem wysokiego standardu świadczonych usług. Odrodzenie

w branży to ogromna szansa dla firm budowlanych. Wiele instytucji finansowych, wychodząc naprzeciw rozwojowym tendencjom w tym sektorze, przygotowało oferty umożliwiające szybsze inwestycje. Doskonałym przykładem tego typu rozwiązań jest oferta Europejskiego Funduszu Leasingowego, największego dostawcy rozwiązań leasingowych, który od wielu lat świadczy profesjonalne usługi dla branży. Leasing maszyn budowlanych to jedna ze specjalności firmy, która jako pierwsza na rynku wprowadziła specjalną procedurę skierowaną do tej branży – Eurobud. Umożliwia ona finansowanie sprzętu bez zbędnych formalności oraz indywidualne dopasowanie warunków umowy do potrzeb przedsiębiorców. Europejski Fundusz Leasingowy, zatrudniając kilkudziesięciu specjalistów rynku maszyn budowlanych, którzy są do dyspozycji klientów w każdym oddziale firmy, zapewnia także profesjonalne doradztwo. Z kolei współpraca z wieloma dostawcami maszyn budowlanych pozwala na szeroki wybór sprzętu.

Dodatkowo EFL na ostatnie miesiące roku uruchomił kampanię promocyjną, której naczelnym hasłem jest: „Przyspiesz rozwój swojej firmy!” Zakłada ona wsparcie przede wszystkim dla tych firm, które dzięki inwestycjom w rozwój, zamierzają zoptymalizować płacony w grudniu podwójny podatek, ale nie posiadają własnych środków finansowych na zakup sprzętu. Wstępna decyzja o przyznaniu finansowania wydawana jest w ciągu piętnastu minut. Elastyczne raty natomiast umożliwiają dopasowanie wysokości zobowiązań do możliwości firmy, a nawet do jej sezonowych przychodów.

www.efl.pl

Wacker Neuson pomaga walczyć z zimą!

Na łamach „Pośrednika Budowlanego” kilkakrotnie już opisywaliśmy możliwości wynikające ze stosowania podgrzewaczy powierzchni Wacker Neuson. Urządzenia umożliwiają terminową realizację projektów budowlanych również w zimnych porach roku. Są niezawodne w rozmrażaniu podłoża podczas przygotowań do prac ziemnych, zapobiegają zamarzaniu powierzchni oraz umożliwiają skuteczną pielęgnację świeżego betonu w ujemnych temperaturach. Wymaga ona utrzymania stałej temperatury betonu w celu jego optymalnego związania. Dzięki specjalnym akcesoriom podgrzewacze powierzchniowe można przebroić i stosować jako nagrzewnice. W ten sposób zimą w niekorzystnych warunkach atmosferycznych wykorzystywały je na przykład firmy prowadzące prace montażowe i wykończeniowe.

Ponieważ dla tej, wcale licznej, grupy użytkowników nabywanie podgrzewacza wraz z dodatkowym osprzętem umożliwiającym przebrojenie było nieekonomiczne, konstruktorzy zaprojektowali dla nich nagrzewnicę HP 252. Jej działanie oparte jest na tej samej zasadzie, co podgrzewacze powierzchniowych.

W minionym sezonie zimowym nowe urządzenie przed ostatecznym wdrożeniem do seryjnej produkcji przeszło próby w rzeczywistych warunkach placu budowy. Nową nagrzewnicę zastosowano podczas robót tynkarskich w budynku o dużej kubaturze. Choć nieogrzewany, musiał on być terminowo oddany do użytku mimo panującej na zewnątrz temperatury

dochodzącej do minus 8°C. W celu niezakłóconego prowadzenia robót, wnętrza budynku musiały zostać ogrzane do co najmniej 7°C. Problem polegał na tym, że niemożliwe było zastosowanie wewnątrz budynku urządzeń emitujących spaliny. Wykonawca robót mógł zatem wykorzystać podgrzewacze elektryczne rozmieszczone na poszczególnych piętrach lub olejowe ustawione na zewnątrz. Oba rozwiązania okazały się jednak nie-

mieszankę wody i glikolu do temperatury 82°C. Ciecz pompowana jest za pośrednictwem węży do wymienników ciepła na maksymalną odległość do stu dwudziestu metrów (przy zastosowaniu dodatkowych pomp) lub na wysokość do osiemnastu metrów. W wymiennikach ciepła gorąca ciecz ogrzewa powietrze zasysane z pomieszczenia przez wentylator i w ten sposób całe pomieszczenie. Po ochłodzeniu ciecz odprowadzana jest do palnika i ponownie pod-

wanego pomieszczenia. Na szczególne podkreślenie zasługuje również sprawność cieplna urządzenia sięgająca 83 procent przy mocy grzewczej 252 kW. Mniejsze zużycie paliwa oznacza nie tylko niższe koszty energii, ale także mniejsze zanieczyszczenie środowiska naturalnego. Urządzenie jest w pełni bezpieczne, ponieważ jego użytkownik nie ma kontaktu z otwartym ogniem. Zgodnie z danymi producenta wytwarzane ciepłe powietrze nie zawiera nawet śladowych ilości wilgoci i spalin, które mogłyby wykluczyć przebywanie i pracę ludzi w pomieszczeniach ogrzewanych za pomocą nagrzewnicy Wacker Neuson HP 252.

Zaletą nagrzewnicy HP 252 jest możliwość długotrwałego stosowania dzięki wysokiej efektywności energetycznej. Urządzenie imponuje niezawornością również w ekstremalnie niskich temperaturach.

Podczas testów praktycznych przewody grzewcze doprowadzono do czterech wymienników ciepła Wacker Neuson typu HX 60 rozmieszczonych na piętrach od trzeciego do szóstego. Powierzchnia każdego z pięter wynosiła około 300 m². Początkowo temperatura panująca w pomieszczeniach wynosiła 0°C. Po upływie dwóch godzin dokonano kolejnego pomiaru odnotowując już 7 °C, zaś po sześciu godzinach 17 °C. Roboty tynkarskie mogły rozpocząć się już po godzinie ogrzewania pomieszczeń. Analiza skuteczności nowej nagrzewnicy Wacker Neuson wykazała, że w porównaniu z tradycyjnymi urządzeniami pozwala ona na osiągnięcie pięćdziesięcioprocentowych oszczędności kosztów eksploatacyjnych w każdych warunkach pogodowych.

www.wackerneuson.pl



Nowy podgrzewacz pomieszczeń HP 252 w typowych dla Wacker Neuson żółtych barwach

opłacalne ekonomicznie. Trzecią i zarazem najlepszą możliwością okazała się oferta Wacker Neuson, który zaproponował wykorzystanie nagrzewnicy HP 252. Urządzenie spisało się doskonale, termin ukończenia robót nie był ani przez moment zagrożony.

Nagrzewnica Wacker Neuson HP 252 wytwarza czyste, suche i gorące powietrze dzięki zastosowaniu innowacyjnego układu grzewczego Hydronic. Funkcjonuje on na podobnej zasadzie, jak ma to miejsce w podgrzewaczach powierzchniowych tego producenta. Zasilany silnikiem Diesla palnik ogrzewa

grzewana. Wymienniki ciepła ustawione na żądaną temperaturę rozmieszczane są w pomieszczeniach przeznaczonych do ogrzania.

Wacker Neuson oferuje trzy modele wymienników ciepła: HX 15 o mocy grzewczej 14,6 kW, HX 30 (29,3 kW) oraz HX 60 (58,6 kW) zastosowany podczas testów praktycznych nagrzewnicy HP 252.

Nagrzewnica Wacker Neuson HP 252 dzięki zastosowaniu w niej systemu Hydronic zgłasza o połowę mniejsze zapotrzebowanie na paliwo w porównaniu z urządzeniami o tradycyjnej konstrukcji. Podnosi również szybciej temperaturę ogrze-

Amago-Hyundai Tour-9

Konstruktorzy południowo-koreańskiego koncernu Hyundai Heavy Industries wychodzą ze słusznego założenia, że operator zadowolony ze swej maszyny pracuje chętnie i dokładnie, innymi słowy po prostu dobrze. A jak zadowolić operatora? Po prostu dać mu maszynę komfortową, szybką, wydajną i oszczędną w eksploatacji. O tym, że takie maszyny są dostępne także dla polskich klientów przekonać miała seria pokazów Amago-Hyundai Tour-9. Akcję promocyjną w dniach od 20 września do 8 października zorganizowała krakowska spółka Amago, wyłączny przedstawiciel koncernu Hyundai na terenie Polski. Miała ona na celu zaprezentowanie walorów dziewiętej serii maszyn budowlanych Hyundai – w szczególności największej ładowarki HL780-9 – w formie jedno- lub dwudniowych testów w rzeczywistych warunkach pracy. Dlatego też ładowarka „odwiedziła” aż piętnaście miejsc, gdzie poddano ją morderczym próbom w kopalniach odkrywkowych surowców skalnych, żwirowniach, piaskowniach stanowiących najbardziej odpowiednie środowisko pracy dla trzydziestotonowej maszyny wyposażonej w łyżkę o pojemności 5,4 m³.

Amago wykorzystało prezentację ładowarki do zebrania opinii użytkowników na jej temat. Byli oni pozytywnie zaskoczeni mocą oraz łatwością manewrowania maszyną oraz bardzo niskim zużyciem paliwa. Koszty eksploatacji odgrywają olbrzymią rolę, dlatego znani klienci Amago docenili fakt, że maszyny Hyundai serii 9 cechują się wydłużonymi interwa-



Na przełomie września i października ładowarka Hyundai HL780-9 pracowała w kopalniach odkrywkowych, żwirowniach i piaskowniach zbierając zewsząd pochlebne recenzje

łami smarowania i wykonywania przeglądów. Filtry hydrauliczne podlegają wymianie po 1.000 godzinach, natomiast zalecany przez producenta olej hydrauliczny „Long-Life” co 5.000 godzin. Firma MGМК Spółka z o.o. z siedzibą w Bogatce zwróciła uwagę na komfort pracy operatora, bardzo dobrą widoczność z kabiny na cały obszar pracy. Podczas testów prowadzonych przez operatorów MGМК maszyna dawała sobie doskonale radę zarówno przy przeładunku piasku, jak i spoistych mas gliniastych. Operatorzy firmy chwalili również łatwy dostęp do wszystkich niewygodnych podzespołów ładowarki, co w znacznym stopniu skraca czas trwania czynności wchodzących w zakres obsługi okresowej oraz codziennej.

Towarzystwo Eksploatacji Surowców Mineralnych z Kamieńca Żąbkowskiego miało możliwość przetestowania ładowarki HL780-9 w eksploataowanej przez siebie kopalni gnejsu. Maszyna pracowała w zmiennych warunkach, zarówno na wyrobisku, jak i przy załadunku pojazdów, co pozwoliło ocenić pełnię jej możliwości. Operatorzy testujący maszynę zwrócili

szczególną uwagę na łatwość sterowania za pomocą ergonomicznego joysticka. Walorami nowej ładowarki w ich przekonaniu okazały się również szybkość wykonywania cykli roboczych oraz moc maszyny. Pojemność łyżki w testowanym modelu wynosząca jak już wspomniano 5,4 m³ pozwalała na błyskawiczny załadunek zarówno typowych pojazdów ciężarowych, jak i wozideł. Zewsząd podkreślano również doskonałą dynamikę maszyny. Na osiągi w tym względzie wpłynęła zmiana technologiczna polegająca na zastąpieniu stosowanej dotychczas zębatej pompy hydraulicznej pompą wielotłoczkową nowej generacji. Także i ten klient Amago wymienił jako jedną z największych zalet ładowarki stosunkowo niskie spalanie wynoszące przy maksymalnym wydatku jedynie 28 litrów na godzinę pracy. Możliwość korzystania przez operatora z trzech zaprogramowanych trybów pracy pozwalała na dobór prędkości obrotowej i mocy silnika do wykonywanego zadania. Spółka Cywilna Ryś ma wieloletnie doświadczenie w eksploatacji ładowarek kołowych. Nową maszynę

Hyundai testowało aż sześciu operatorów tej firmy. Wszyscy zwrócili szczególną uwagę na dobrą stabilność maszyny dającą się zaobserwować nawet przy dużym obciążeniu łyżki mokrym materiałem. Ze wskazań zintegrowanej z maszyną wagi wynikało, że ciężar przenoszonego ładunku w łyżce osiągał nawet 16 ton.

Nowa ładowarka Hyundai HL780-9 cechuje się ponadto wysokim komfortem kabiny. Duża siła wyrwywająca oraz szybkość wykonywania cykli roboczych sprawiają, że maszyna doskonale radziła sobie podczas prac załadunkowych. W czasie testu ładowała samochody ciężarowe Tatra o ładowności 10 ton oraz wozidła technologiczne Terex o ładowności 35 ton. Całkowity załadunek ciężarówki wymagał dwóch cykli, a wozidła czterech.

Ładowarka poddana testom w żwirowni firmy Richert wykazała się mocą, sprawnością techniczną oraz stabilnością podczas pokonywania nierówności terenu. Operatorzy firmy Richert podkreślali też prostotę obsługi maszyny oraz wygodę i przestronność jej kabiny.

Górnice Zakłady Dolomito-we z Siewierza eksploatują w chwili obecnej trzy ładowarki Hyundai serii 7. Testy najnowszej maszyny stanowiły więc doskonałą okazję do porównań. Ładowarka HL780-9 udostępniona przez firmę Amago została włączona do normalnej eksploatacji przepracowując pełną zmianę pod różnym obciążeniem. Zdaniem testujących spełniła w tym czasie wszelkie stawiane przed nią wymagania. Operatorzy kopalni Siewierz podkreślali ergonomię kabiny oraz dodatkowe wyposażenie. Ich zdaniem szczególnie zintegrowana waga oraz kamera wsteczna ułatwiały codzienną pracę.

www.amago.pl



HYUNDAI

HEAVY INDUSTRIES EUROPE



AMAGO



www.amago.pl



PC160LC-8 - nowość w ofercie Komatsu

Nabywcy koparek gąsienicowych Komatsu mają być za co wdzięczni Japończykom. Nie tylko inżynierom opracowującym konstrukcje maszyn, ale przede wszystkim... użytkownikom z japońskiego rynku. Japończycy kupują chętnie tego typu maszyny i eksploatują je stosunkowo krótko, bo średnio dwa lata. Duża sprzedaż przynosi wysokie zyski. Komatsu od lat konsekwentnie przeznaczają ich pokaźną część na prace badawczo-rozwojowe i unowocześnienie linii produkcyjnych koparek hydraulicznych. Nie dziwi więc, że Komatsu pozostaje światowym liderem w tym segmencie maszyn. Dziś co czwarty nabywca decyduje się na koparkę tej marki. Dążąc do umocnienia swej pozycji Komatsu cyklicznie przedstawia nowe modele koparek. Na tegorocznych targach Bauma debiutował model PW148-8, nieco później zaprezentowano koparkę PC190-8. Teraz na światowe rynki trafia uzupełniająca typoszeręg maszyna PC160LC-8.

Koparka o masie operacyjnej przekraczającej 18 ton znajduje zastosowanie przede wszystkim w ogólnych robotach ziemnych. Dzięki zastosowaniu nowatorskiego systemu sterowania maszyna odznacza się poprawionym komfortem pracy operatora, wyższym bezpieczeństwem pracy, mniejszym zużyciem paliwa przy poprawionych jednocześnie parametrach roboczych, osiągnięciach oraz zmniejszonej uciążliwości dla środowiska naturalnego.

Omawiany model koparki hydraulicznej dostępny jest w licznych konfiguracjach, z dwoma różnymi typami wysięgnika i ramionami różnej długości. Także w wersji

specjalnej LGP (Low Ground Pressure) z podwoziem o szerszych gąsienicach cechującym się niższym naciskiem na podłoże wynoszącym jedynie 0,2 kg/cm².

Koparka PC160LC-8 odznacza się wszelkimi zaletami konstrukcyjnymi ósmej generacji maszyn Komatsu (Serie-8). Maszyna imponuje efektywnością, komfortem i bezpieczeństwem pracy operatora. Dzięki możliwości skorzystania z pięciu zaprogramowanych trybów

jedna z najniższych wartości w tej klasie maszyn. Automatyczny układ klimatyzacji, który można regulować za pomocą czytelnego monitora TFT, umożliwia obsługującemu koparkę pracę w optymalnej temperaturze. Podgrzewany, posadowiony na amortyzatorach pneumatycznych fotel operatora z wysokim oparciem również przyczynia się do zapewnienia komfortowych warunków pracy.

W celu poszerzenia zakresu



Koparka PC160LC-8 odznacza się wszelkimi zaletami ósmej generacji maszyn Komatsu

roboczych operator koparki PC160LC-8 może dopasować parametry pracy do konkretnego zadania. Nastawialny tryb Economy stanowiący kompromis pomiędzy wydajnością i niskim zużyciem paliwa optymalizuje osiągi maszyny podczas niwelacji oraz przemieszczania mało spójnych mas ziemnych. Korzystanie ze znajdującego się na przeciwnym biegunie trybu Power pozwala pracować z pełną mocą podczas wykonywania szczególnie trudnych zadań, takich jak na przykład prace ziemne w szczególnie niekorzystnych warunkach glebowych.

Zgodnie z danymi producenta poziom hałasu docierającego do wnętrza kabiny koparki PC160LC-8 wynosi jedynie 68 dB (A). Jest to

zastosowań maszyny i dalszego ułatwienia pracy operatora Komatsu zainstaloowało w niej fabrycznie dodatkowe obwody hydrauliczne, w tym osobny dla szybkości. Sterowanie proporcjonalne odbywa się za pomocą potencjometru obsługiwanego przez operatora kciukiem.

Kabina PC160LC-8 została zaprojektowana przez konstruktorów Komatsu specjalnie z myślą o zastosowaniu w koparkach hydraulicznych. Japoński koncern ujawnił, że na prace badawczo-rozwojowe dotyczące miejsca pracy operatora przeznaczył ponad milion euro. Suma ta pozwoliła także na gruntowne przetestowanie kabiny mogącej przecież uratować życie obsługującego maszynę. Inżynierowie Komatsu chcie-

li się przede wszystkim przekonać, czy konstrukcja rurowa kabiny odpowiednio chroni ją przed zgnieceniem w przypadku przewrócenia się maszyny. Nie zapomniano również o robotnikach pracujących w pobliżu koparki. W celu zapewnienia im bezpieczeństwa maszynę wyposażono standardowo w sygnalizator akustyczny włączający się w czasie przejazdów maszyny oraz system pozwalający śledzić pole za maszyną za pośrednictwem kamery wstecznej.

Koparka PC160LC-8 jest fabrycznie wyposażona w najnowszej generacji system Komtrax monitorujący jej pracę. Za jego pomocą poprzez bezpieczną stronę internetową śledzić można szereg parametrów roboczych maszyny, takich jak czas i miejsce pracy, wydatek układu hydraulicznego oraz zużycie paliwa. Zarządzający flotą maszyn, odpowiedzialni za utrzymanie ruchu otrzymują w ten sposób na bieżąco dokładne informacje o sposobie wykorzystania maszyny bez konieczności udawania się na plac budowy. Na życzenie właściciela maszyny Komtrax może przysyłać wyznaczonym pracownikom za pośrednictwem poczty elektronicznej wiadomości o zarejestrowaniu najmniejszego nawet odstępstwa od normy pracy.

Komatsu oferuje do koparki PC160LC-8 także szeroką paletę wyposażenia specjalistycznego, na przykład montowany fabrycznie filtr cząstek stałych silnika Diesla, automatyczny układ centralnego smarowania oraz dodatkowe reflektory umożliwiające pracę po zmroku i w złych warunkach atmosferycznych. Umożliwia to nabywcy odpowiednie skonfigurowanie maszyny pozwalające na jej optymalne wykorzystanie w warunkach konkretnego placu budowy.

www.komatsupoland.pl



Nowa seria (Dash 8)

Wszelkie prawa zastrzeżone. Tylko do celów promocyjnych.

Call the experts® nowa generacja koparek



Po raz kolejny KOMATSU podnosi poprzeczkę wdrażając nową – 8 (Dash 8) generację maszyn. Te unikalne maszyny charakteryzują się niezwykłymi zaletami. Nowa kabina SpaceCab™ jest nie tylko najbezpieczniejszym typem kabiny stosowanym w koparkach na świecie ale również jedną z najcichszych – tak cichą jak zwykły samochód. System satelitarnego śledzenia KOMTRAX zapewnia spokój a duży monitor dotykowy dostarcza wielu nowych możliwości dostępnych za dotknięciem palca. Pod maską umieszczono mocny, czysty a przede wszystkim ekonomiczny silnik KOMATSU ECOT3. Oszczędność zużycia paliwa sięga nawet 10% (seria Dash 8). Niezła do kopania.



KOMATSU

Komatsu Poland Sp. z o.o. · Trakt Brzeski 72 · 05-070 Sulejówek k/Warszawy
tel. 022 783 00 62 · fax 022 760 12 97

Odwiedź naszą stronę internetową: www.komatsupoland.pl · Wyślij zapytanie: info@komatsupoland.pl

Intrac - pokazy na A2

Położoną w powiecie skier-niewickim wieś Bolimów ostatnimi czasy śmiało określić można mianem jednej ze stolic polskiego drogownictwa. To właśnie tutaj dokonano uroczystej inauguracji budowy dwóch kolejnych odcinków autostrady A2 biegnących od Strykowa do granicy z województwem mazowieckim. Autostrada A2, która połączy dwa bardzo ważne miasta w Polsce – Warszawę i Łódź jest częścią drogi międzynarodowej E30 z Cork w Irlandii do Omska w Rosji. W Polsce ma przebiegać od przejścia granicznego w Świecku przez Poznań, Łódź, Warszawę i Siedlce do przejścia granicznego z Białorusią w Kukurykach. Na odcinku biegnącym od Strykowa do granicy województw łódzkiego i mazowieckiego autostrada A2 będzie miała po dwa pasy ruchu w obu kierunkach, o szerokości 3,75 metra każdy oraz trzymetrowy pas awaryjny. W przyszłości będzie możliwe dobudowanie trzeciego pasa. Od pewnego czasu Intrac Polska konsekwentnie promuje ciężki sprzęt, zarówno koncernu Case, którego oficjalnym przedstawicielem na teren całej Polski ogłoszono go niedawno, jak i francuskiego Manitou. Intrac Polska chce pokazać polskim firmom, że może zaoferować im sprzęt odpowiedni do realizacji poważnych robót związanych z wielkimi przedsięwzięciami. W tym celu organizuje cyklicznie pokazy dynamiczne maszyn w rzeczywistych warunkach pracy. Na jeden z nich wybrano właśnie Bolimów. Na skraju wsi, w miejscu gdzie autostrada A2 łączyć się będzie z drogą wojewódzką zaprezentowano możliwości maszyn Manitou oraz Case. Pierwszego z producentów reprezentowała ładowarka tele-

skopowa MRT2150 Turbo. Operatorzy starali się pokazać doskonałą stabilność maszyny zarówno przy opuszczonych, jak i podniesionych podporach. Jest to możliwe dzięki systemowi Manitou dobierającemu samoczynnie dopuszczalne obciążenie. W Bolimowie obejrzeć mogliśmy cały szereg maszyn Case. Główny nacisk położono na sprzęt ciężki, choć nie zabrakło także cieszących się ciągle niesłabnącym powodzeniem na polskim rynku koparko-ładowarek (590 Super R i 695 Super F) oraz miniładowarki o sterowaniu burtowym (Case 420). Główny nacisk położono jednak na sprzęt ciężki. Wytrawni operatorzy, sprowadzeni specjalnie do Bolimowa, wyczyniali prawdziwe cuda spycharką 1150K, koparką gąsienicową CX210B oraz ładowarką kołową 921E. Zawiodła pogoda, bo jak na wrzesień było naprawdę przenikliwie zimno. Za to goście imprezy z pewnością nie opuszczali Bolimowa zawiedzeni. Intrac Polska zadbał o to, by nikt nie miał czasu zwracać uwagi na niskie temperatury. Nie tylko serwując gorące napoje i potrawy. Temperaturę podnosiły również wspomniane akrobacje wyczyniane ciężkimi maszynami. Maszyny, które pojawiły się na obrzeżach budowy autostrady A2, można było nie tylko oglądać, ale i wypróbować. Wszyscy chętni mogli spróbować swych sił w słomnie miniładowarką. Ważnym punktem programu było także podpisanie oficjalnego przekazania firmie Intrac Polska wyłączności na sprzedaż maszyn Case na terenie całej Polski. Szczegółowe informacje na ten temat znaleźć można w rubryce „Mieszanka Firmowa” tego wydania naszej gazety.

www.intrac.pl



Ładowarka kołowa Case CX210B imponowała stabilnością zarówno podczas ładowania na pojazdy mas ziemnych, jak i przejazdów bez ładunku



Specjalnie sprowadzeni na pokaz w Bolimowie operatorzy dokonujący prawdziwych akrobacji koparką Case CX210B raz po raz zbierali oklaski widzów



Spycharka gąsienicowa Case 1150K doskonale radziła sobie z przemieszczaniem olbrzymich mas ziemnych



Manitou MRT2150 Turbo potwierdziła wysokie możliwości manewrowe, co jest szczególnie ważne na placach budowy o ograniczonej przestrzeni



INTRAC Polska Sp. z o.o.

CENTRALA:
Wolica, Al. Katowicka 3
05-830 Nadarzyn
tel./fax 22 641 02 03
tel. kom. 693 921 330

ODDZIAŁ GDYNIA:
ul. Hutnicza 40
81-061 Gdynia
tel./fax 58 783 37 40
tel. kom. 693 921 321

ODDZIAŁ OLKUSZ:
Al. 1000-lecia 1
32-300 Olkusz
tel./fax 32 645 53 00-01
tel. kom. 693 921 325

ODDZIAŁ POZNAŃ:
ul. Platynowa 16
60-052 Komorniki
tel./fax 61 866 72 05
tel. kom. 693 927 533

ODDZIAŁ ZAMOŚĆ:
ul. Zagłoby 10
22-400 Zamość
tel./fax 84 627 09 89

ODDZIAŁ WROCŁAW
ul. Braterska 6
53-015 Wrocław
kom. 693 927 483

Manitou MRT2150 Privilege

Firma Manitou jest cenionym na całym świecie największym producentem maszyn zwanych popularnie ładowarkami teleskopowymi. Cieszą się one dużą popularnością znajdując zastosowanie w budownictwie, przemyśle i branży rolniczej. Najbardziej zaawansowanymi maszynami są będące rozwinięciem klasycznych ładowarek teleskopowych modele serii MRT. Maszyny te wyposażone są w funkcję obrotu wokół własnej osi, co zdecydowanie podnosi ich właściwości użytkowe. Dzięki temu rozwiązaniu łączą one bowiem cechy ładowarki teleskopowej i małego żurawia samojezdnego. Zastosowany wysięgnik teleskopowy umożliwia podnoszenie ładunku na wysokość od około czternastu do nawet trzydziestu metrów.



MRT2150 Privilege wyposażona jest w wysięgnik teleskopowy, dzięki któremu jest w stanie podnieść ładunek o ciężarze maksymalnym do pięciu ton na wysokość do dwudziestu jeden metrów

Jednym z najpopularniejszych modeli jest obecnie MRT2150 Privilege. W maszynie zastosowano wysięgnik teleskopowy, dzięki któremu jest on w stanie podnieść ładunek o ciężarze do 5 ton na wysokość 21 metrów. MRT2150 Privilege wyposażono w cztery niezależnie wysuwane i opuszczane podpory. Jest to system opatentowany przez Manitou, charakteryzujący się najwyż-

szą stabilnością, wysokim prześwitem oraz szybkością montażu. System elektroniczny czuwający nad pracą maszyny umożliwia pracę zarówno przy opuszczonych, jak i podniesionych podporach dobierając samoczynnie dopuszczalne obciążenie. Maszyna MRT2150 Privilege wyposażona jest w ekonomiczny silnik Mercedesa o zapłonie samoczynnym i mocy 150 KM.

Układ jezdny ładowarek MRT posiada funkcję skrętu kół w trzech trybach: skrętne tylko przednie koła, skrętne wszystkie koła oraz tzw. „układ krawa”. Dzięki temu rozwiązaniu maszyny MRT2150 Privilege mają wysokie możliwości manewrowe na placach budowy o ograniczonej przestrzeni, co znacznie podnosi ich efektywność, bezpieczeństwo oraz wygodę pracy.

www.pl.manitou.com



* Tylko
w finansowaniu
fabrycznym

3 raty bez spłaty*

NASI DEALERZY:

INTRAC Polska Sp. z o.o.

Wolica, Al. Katowicka 3, 05-830 Nadarzyn
tel./fax 22 641 02 03
infolinia: 6011INTRAC, 601 468 722
e-mail: info@intrac.pl

Biuro Handlowe RUDA

ul. E. Żegadłowicza 10, 40-555 Katowice
tel./fax 32 251 25 53
tel. 32 757 44 65
e-mail: bh-ruda@bh-ruda.pl

JMP WÓZKI WIDŁOWE

ul. Sejneńska, 15-339 Białystok
tel. 85 742 97 37
fax 85 742 97 50

HEWEA Centrum Techniki

Cargo Sp. z o.o.
Byków 82, 55-095 Mirków
tel. 71 345 60 00
fax 71 345 82 13

HITMASZ

ul. Biała 33, 87-100 Toruń
tel./fax 56 651 36 76
kom. 507 290 300
e-mail: h.koltonowski@wp.pl

Manitou Polska Sp. z o.o.
Kowanówko, ul. Obornicka 1A, 64-600 Oborniki
tel. 61 297 75 35, fax 61 297 21 19
www.pl.manitou.com

Promocja!
Skontaktuj się
z najbliższym dealerem!



MANITOU

Zagęszczarki rewersyjne Dynapac

Znakomicie sprawdzający się system pomiaru zagęszczenia CI (od angielskich słów – Compaction Indicator) wprowadzony w tym roku do zagęszczarek rewersyjnych marki Dynapac (należącej do koncernu Atlas Copco) dobrze podkreśla uznane już i cenione zalety tych urządzeń. System wprowadzono jako opcjonalne wyposażenie maszyny rewersyjnej LG400 (z silnikiem Lombardini 15LD440 o rozruchu elektrycznym i masie operacyjnej 440 kg). Operator dzięki czytelnym kontrolkom na bieżąco informowany jest o postępie swojej pracy. Czujniki przyspieszeń drgań rozmieszczone na płycie przesyłają informacje do jednostki centralnej, która efekty ich działań wyświetla na umiejscowionym na szczycie uchwytu sterowniczego zestawie pięciu diód. Pierwsze cztery sygnalizują operatorowi osiągnięcie kolejnych progów zagęszczenia zawierających się w przedziałach: $0 \div 30$, $30 \div 60$, $60 \div 90$



Zagęszczarka LG400 na ekspozycji targowej Dynapac

oraz $90 \div 100\%$. Ostatnia kontrolka informuje o osiągnięciu maksymalnego poziomu zagęszczenia. Używając systemu pomiaru zagęszczenia zintegrowanego z maszyną – oszczędzamy czas (a tym samym pieniądze) oraz samo urządzenie przed nadmiernym wyeksploatowaniem.

Warto wspomnieć, że system CI pojawił się w zagęszczarkach, które także stanowią nowość w gamie urządzeń nawrotnych. Maszyna o symbolu LG400 – wypełniła lukę między urządzeniami LG300 i LG500, co spowodowało, że w kategorii lekkiego sprzętu za-

gęszczającego Dynapac oferuje praktycznie pełną klasę wagową tego typu maszyn – od 53 do 820 kg. To już poniekąd tradycja, że zagęszczarki rewersyjne Dynapac wyposażone są w wyjątkowo odporne na ścieranie stalowe płyty denne wykonane z Hardoxu 400. Nie inaczej jest w przypadku LG400. Łatwa w manewrowaniu maszyna jest wyjątkowo wytrzymała, ergonomiczna i wydajna (zarówno przy pracy w obu kierunkach, jak i zagęszczaniu miejscowym). Wskaźnik zagęszczenia CI to tylko jedna z szeregu innowacji opracowywanych

przez działające od szeregu lat w strukturach firmy w Karlskronie (Szwecja) laboratorium International High Comp Centre. Dział ten zajmuje się pracami badawczymi oraz testowaniem wszystkich maszyn i urządzeń zagęszczających (ze szczególnym uwzględnieniem produkowanych tam ciężkich walców drogowych) na wszelkiego typu rodzajach gruntu. Wynikiem tej działalności jest m.in. oprogramowanie CompBase – służące pomocą posiadaczom maszyn marki Dynapac na całym świecie. CompBase pozwala na podjęcie szeregu decyzji zanim jeszcze maszyna znajdzie się na placu budowy. Użytkownik z pomocą programu dobiera wielkość i rodzaj maszyny dla danego gruntu, otrzymuje informacje o maksymalnych zalecanych grubościach warstw zagęszczanego gruntu oraz stopniu ich zagęszczenia przy kolejnych przejazdach maszyną. Wprowadzając podstawowe dane otrzymuje informacje o liczbie urządzeń, które w danym czasie wykonają żądaną pracę.

www.dynapac.com/pl



Atlas Copco Polska Sp. z o.o.

05-090 Raszyn
Al. Krakowska 61A, Sękocin Nowy
tel. 22-572-68-00
acpoland@pl.atlascopco.com

CTO oddział Katowice

ul. Rzepakowa 1A
40-541 Katowice
tel. 32-782-71-00

DYNAPAC
Part of the Atlas Copco Group

BOMAG BF 300 budował parkowe aleje

W przyszłym roku niemiecki Krajowy Festiwal Ogrodów odbędzie się w Koblencku. Dla organizatorów jest to doskonała okazja do zaprezentowania nowego oblicza jednego z najstarszych miast w Niemczech. Wzdłuż brzegów Renu i Mozeli oraz w twierdzy Ehrenbreitstein pełną parą idą prace budowlane. Publiczności udostępnione zostaną również tereny usytuowanego na kilku poziomach ogrodu tarasowego miejscowego zamku. Głównym zamysłem organizatorów jest trwałe ożywienie dzieła słynnego pruskiego ogrodnika i architekta krajo-brazu Petera Josefa Lenné. Firma drogowa Walter&Radke GbR otrzymała zlecenie odbudowy alei wiodących przez wspomniany ogród. Prace polegają na ułożeniu specjalnej ekologicznej nawierzchni z wielowarstwowej mieszanki kruszyw mineralnych bez użycia sztucznych środków wiążących, takich jak cement lub asfalt.

Najpierw na podbudowie ułożono warstwę nośną z typowej dla tych okolic mieszanki żwiru o ziarnistości 2/32 lub 0/32 i grubości w zależności od przewidywanego obciążenia od 15 do 30 centymetrów. Potem nastąpiło nałożenie dwu warstw wierzchnich: dynamicznej warstwy z kamienia naturalnego (sabadyń o ziarnistości 0/16) i grubości po zagęszczeniu sześciu centymetrów oraz warstwy wierzchniej z sabalitu (ziarnistość 0/6÷0/8) o grubości po zagęszczeniu czterech centymetrów.

Wykonawca robót zdecydował się na zastosowanie układarki Bomag BF 300 w wersji na podwoziu gąsienicowym. Z oczywistego powodu, geometria liczącej



Bomag BF 300 uporał się z położeniem nawierzchni parkowych alei w ciągu dwóch dni

ogólnie 3.000 m² powierzchni alei była niezwykle różnorodna, począwszy od odcinków o szerokości do 10 metrów do bardzo wąskich nisz i pasów mierzających 1,90 metra.

Konieczne było zatem zastosowanie maszyny o dużej zwrotności, zmiennej szerokości stołu roboczego, dużej pojemności kosza zsykowego, jak również doskonałej widoczności z kabiny na obszar roboczy. Zmienna szerokość stołu roboczego stanowi absolutną innowację w maszynach tej klasy. Szerokość układania zawiera się w przedziale od 1,70 do 3,40 metra. Stosując dwa 30-centymetrowe poszerzenia boczne można zwiększyć ją do 4,00 metrów. Wyróżnikiem jest to, że szerokość jest niemalże w stu procentach regulowana hydraulicznie, co stanowi istotną zaletę dla komfortu obsługi maszyny i szybkości wykonywania robót.

Kosz zsykowy układarki BF 300 mieści 4,8m³, co stanowi doskonały parametr w tej klasie maszyn. Sterowane oddzielnie taśmy zgrzeblowe układarki pracują w zmiennych kierunkach. Zostały one wyposażone w czujnik mechaniczny regulujący przepływ mieszanki. Czujnikami ultradźwiękowymi ślimaków można sterować zdalnie

z fotela operatora. Zapewnia to nie tylko wysoki komfort obsługi, ale również regularny przepływ materiału i nakładanie nawierzchni o stałej grubości.

Także miejsce pracy operatora zapewnia mu najwyższy standard komfortu obsługi i bezpieczeństwa. Obsługiwany intuicyjnie pulpit sterowniczy daje się obracać. Maszyna wyposażona jest w system SideView. Polega on na tym, że fotel i pulpit sterowniczy mogą zostać wysunięte aż do 40 centymetrów na każdą ze stron poza obręb maszyny. Dzięki temu operator ma zawsze doskonały widok na kosz zsykowy, napęd jezdny i stół roboczy.

Kompletne ułożenie warstw nawierzchni alei parkowych dzięki zastosowaniu układarki BOMAG BF 300 zajęło jedynie dwa dni. W przypadku takich nowych nawierzchni przed dopuszczeniem do maksymalnych obciążeń muszą one przejść proces umocnienia. Został on zrealizowany poprzez zagęszczanie statyczne za pomocą walców wibracyjnych w stanie naturalnej wilgotności gleby, ale bez dodatkowego zraszania. W ten sposób osiągnięto podstawowe związanie powierzchni, po czym zależny od opadów naturalny proces osiadania zostali w peł-

ni warstwę wierzchnią.

Dzięki zmieniającym się procesom nawilżania i schnięcia dochodzi do strukturyzacji mieszanki kruszywa. Przebiega ona w ten sposób, że drobiny z górnych milimetrów przemieszczane są ku dołowi zapewniając w ten sposób wysoką wytrzymałość warstwy wierzchniej. Podczas procesu osiadania aleje parkowe nie mogą być jeszcze w pełni obciążane. Należy je użytkować z zachowaniem ostrożności. Nie należy po nich jeździć, tak aby nie uszkodzić nierównomiernie związanej warstwy wierzchniej. Pozwoli to zapobiec konieczności przeprowadzania poprawek i reperacji nawierzchni. Aleje ogrodu tarasowego przy zamku w Koblencku mają siedem miesięcy na pełne umocnienie zanim zaczną spacerować po nich goście z najdalszych zakątków Europy. Nie tylko by podziwiać ogrody, ale także by wziąć udział w imprezach kulturalnych organizowanych na świeżym powietrzu.

W czasie tych siedmiu miesięcy zespolenie nawierzchni alei parkowych będzie sukcesywnie postępować, aż do osiągnięcia wystarczających wartości pozwalających na dopuszczenie do normalnej eksploatacji. Wymagany stopień zagęszczenia i odporność na ścinanie, osiągnięte zostaną wówczas, gdy stawiany ukośnie obcas buta zagłębi się maksymalnie na 1,5 cm w podłożu. Jeśli nawierzchnia okaże się zbyt miękka, nie będzie mogła być poddana pełnym obciążeniom. Jeżeli jednak proces przebiegać będzie zgodnie z założeniami, parkowe aleje będą musiały być oszczędzane jedynie podczas roztopów i ulewnych deszczów. Stan nawierzchni parkowych alei jest na bieżąco monitorowany przez odpowiednie służby.

www.bomag.com

FAYAT BOMAG

POLSKA

Od początku października 2010 BOMAG Polska przejął dotychczasową działalność FAYAT Polska, a od początku listopada będzie występował na rynku pod nazwą FAYAT BOMAG Polska.



**Oferujemy maszyny do zagęszczania
gruntu, asfaltu i odpadów
oraz maszyny do stabilizacji i recyklingu.**

Walce ziemne • Walce do asfaltu • Zagęszczarki • Frezarki do asfaltu • Układarki • Stabilizatory • Kompaktory
Wytwornie Mas Bitumicznych • Wytwornie Mieszanek na Zimno • Kompletna gama sprzętu zagęszczającego
Recyklery i stabilizatory gruntu • Skrapiarki lepiszczy asfaltowych • Zalewarki ciągnione i nastawne
Urządzenia do aplikacji mikrodywanów i wykonywania powierzchniowych utrwaleń



www.bomag.com

Narzędzia do obróbki betonu Wacker Neuson

Wacker Neuson SE wprowadza na rynek nowe piły bruzdownice i młoty elektryczne. Profesjonalne narzędzia przeznaczone są do cięcia i wiercenia w betonie.

Konstrukcja nowych pił bruzdownic jest idealnie dopasowana do właściwości obrabianego materiału, dlatego też narzędzia wyróżniają się długą żywotnością i bezawaryjną pracą. Mają pierwszorzędne osiągi i są niezwykle wydajne.

– *Jezdne piły bruzdownice produkowane przez Wacker Neuson cechują się doskonałą wydajnością, wprost niespotykaną w tej klasie urządzeń. W porównaniu z wyrobami innych producentów narzędzia Wacker Neuson są o dwadzieścia procent szybsze i co za tym idzie wydajniejsze. Pozwala to na oszczędności wynikające z możliwości szybszego wykonania robót* – tłumaczy Dennis Vietze, menedżer produktu działu wyburzeń. Specyficzna konstrukcja pił bruzdownic Wacker Neuson sprawia, że całkowita moc silnika przenoszona jest na przewidzianą do obróbki warstwę betonową. Nadzwyczajnie wysoka wydajność i precyzja cięcia wynikają z dwóch przyczyn.



Bruzdownice Wacker Neuson są o dwadzieścia procent szybsze od narzędzi konkurencji

Z jednej strony z optymalnego dopasowania momentu obrotowego i tarczy diamentowej. Drugim czynnikiem jest takie umiejscowienie środka ciężkości, by uzyskać dodatkowy docisk tarczy diamentowej do obrabianego betonu.

Piły bruzdownice Wacker Neuson wykorzystywane są przez monterów instalacji, przez firmy budowlane i remontowe. Idealnie nadają się na przykład do wycinania kanałów pod rury wodociągowe, gazowe i grzewcze.

EHB 7 i EHB 11 to symbole nowych elektrycznych młotów obrotowo-udarowych oferowanych przez firmę Wacker Neuson. Są one przeznaczone do wiercenia w betonie. Oba młoty wyróżniają się dużą wydajnością kucia i wiercenia, długą ży-

wołności. Udało im się skonstruować narzędzia, których koszty eksploatacyjne należą do najniższych w tej klasie – podkreśla z satysfakcją Dennis Vietze. Konstruktorzy nie zapomnieli również o komforcie i bezpieczeństwie pracy operatora. Sprawdzona konstrukcja rękojeści sprawia, że wartości szkodliwych dla zdrowia wibracji przenoszonych na ramiona operatora są ograniczone do absolutnego minimum. Oba nowe elektryczne młoty obrotowo-



Nowe młoty elektryczne Wacker Neuson wyróżniają się dużą wydajnością kucia i wiercenia

wością, bezawaryjną pracą oraz wysokim komfortem obsługi. – Konstruktorzy Wacker Neuson od samego początku w swej pracy położyli nacisk na efektywność i bezawaryjną pracę projektowanych młotów. Efekt ich prac odpowiada pierwotnym

–udarowe odznaczają się ergonomiczną budową. Konstruktorzy Wacker Neuson starali się maksymalnie ograniczyć ich ciężar, tak by nawet dłuższa praca nie powodowała omdlenia ramion operatora.

www.wackerneuson.pl

Koniec zimowych przestojów ! Podgrzewacz HSH 700 do rozmrażania gruntu i pielęgnacji betonu

OFERUJEMY PONAD 300 GRUP MASZYN
www.wackerneuson.com



**WACKER
NEUSON**





Ładowarki Cat 988H radzą sobie z granitem

Spośród kamieni budowlanych granit jest materiałem najtwardszym o doskonałej odporności na działanie warunków atmosferycznych. Ze względu na bogatą i piękną kolorystykę znajduje zastosowanie jako kamień budowlany i dekoracyjny. Z granitu wytwarza się płyty okładzinowe, parapety, kostkę brukową, krawężniki, elementy małej architektury, a także kruszywa. Niestety, ceną tych właściwości jest duży ciężar właściwy granitu. Dlatego też w wyrobisku, gdzie pozyskiwane są bloki skalne do ich przemieszczania w celu dalszej obróbki konieczne jest zastosowanie maszyn o ponadprzeciętnych parametrach.

Firma Bergerat Monnoyeur dostarczyła do Borowskich Kopalni Granitu trzy ładowarki Cat 988H. Nie są to jednak klasyczne maszyny, Caterpillar specjalnie poddał je modyfikacjom dostosowując do funkcji nośnika bloków skalnych. Maszyny posiadają dodatkową przeciwwagę, krótsze ramiona ładowarkowe oraz szybkozłączce hydrauliczne. Ze względu na podleganie bardzo dużym obciążeniom wzmocniono także ich przedni most napędowy.

Modyfikacja skrzyni biegów pozwoliła na zwiększenie siły ucięcia, co jest konieczne ze względu na pracę przy rozbieraniu ściany oraz wywożeniu bloków z kamieniołomu.



Wiele z bloków skalnych przewożonych przez ładowarki Caterpillar to prawdziwe giganty. Dość powiedzieć, że ich ciężar może dochodzić nawet do czterdziestu ton

Modyfikacjom poddano także układ hydrauliczny, dzięki czemu udało się zwiększyć jego siłę oraz ograniczyć prędkość roboczą. Dzięki temu udało się osiągnąć większą precyzję manewrów maszyną.

Ładowarka Cat 988H wyposażona jest w silnik Cat C18 ACERT o mocy maksymalnej 537 KM. Posiada on system efektywnego zarządzania podawaniem paliwa zapewniający szybkość reakcji, wysoką wydajność oraz wyjątkową trwałość. System Auto Idle Kickdown (AIK) pozwala na duże oszczędności paliwa. Po każdorazowym wykryciu trwającego dłużej braku aktywności operatora, automatycznie redukuje prędkość obrotową silnika.

Komfortowa kabina o dużej powierzchni przeszkleń zapewnia operatorowi doskonałą widoczność na obszar roboczy wokół maszyny. Oświetlone schody wejściowe, pełne balustrady na górnej platformie i zejście awaryjne minimalizują ryzyko wypadku, do którego dojść może podczas wsiadania i opuszcza-

nia kabiny przez operatora. Na bezpieczeństwo prowadzących przeglądy i naprawy wpływ ma fakt dostępności wszystkich punktów serwisowych z powierzchni ziemi bądź szerokich platform.

Ładowarki pracujące na wyrobisku wyposażono w szybkozłączce hydrauliczne oraz specjalistyczny osprzęt roboczy w postaci jednoczęściowych kutech widel do przewożenia bloków skalnych, skalnej tyłki ładowarkowej, zrywaka do podważania bloków i ośmiometrowego zgarniaka pomocnego przy rozbieraniu ściany.

Jedna z maszyn Cat 988H została opuszczona na dno wyrobiska o blisko stumetrowej głębokości przy użyciu żurawia linowego. W Borowskich Kopalniach Granitu żartują, że mechanicy przeprowadzający przeglądy i naprawy tej maszyny muszą mieć doskonałą pamięć albo... żelazną kondycję. Zapomnienie o zabranii choćby najdrobniejszej części lub klucza kończy się bowiem musi dodatkową wyczerpującą wspinaczką.

Ładowarka Cat 988H jest klu-



Ładowarka Cat 988H pracuje na dnie głębokiego na sto metrów wyrobiska

czową maszyną w kopalni. Pracuje przy rozbieraniu ścian i przewożeniu bloków skalnych na składowiska, skąd są one wyciągane przy pomocy żurawii masztowych typu Derrick. Na miejscu czeka na nie inna ładowarka CAT 988H, która transportuje bloki skalne do zakładu przerobczego. Wszystkie ładowarki dostarczone przez Bergerat Monnoyeur do do Borowskich Kopalni Granitu objęte są przedłużoną gwarancją na okres 5 lat oraz kontraktem serwisowym na przeglądy obowiązującym do 8.000 godzin.

www.b-m.pl



Złóża granitu eksploatowane są od ponad stu lat. W powstałym przez ten czas wyrobisku nawet tak potężne maszyny, jak Cat 988H wyglądają jak zabawki

New Holland W270B buduje polskie drogi

Ruszyła budowa liczącego 17,6 kilometra odcinka D autostrady A2 pomiędzy Strykowem, a podwarszawskim węzłem Konotopa. Roboty prowadzone przez firmę Strabag obejmują budowę dwudziestu pięciu obiektów inżynierskich, w tym pięciu w ciągu budowanej autostrady. Realizacja zadań wymaga dwudziestu tysięcy metrów sześciennych betonu mostowego, trzech tysięcy ton stali zbrojeniowej oraz przemieszczenia trzech milionów metrów sześciennych mas ziemnych. Do budowy zaangażowanych będzie ponad trzysta jednostek środków transportu i maszyn budowlanych. Wśród nich także nowej generacji ładowarka kołowa New Holland W270B. Maszyna wykorzystywana jest przez spółkę zależną Strabaga, firmę BMTI Polska z Pruszkowa. Przygotowuje ona między innymi teren pod budowę stacji poboru opłat na węźle „Tłuste” i w pobliżu Pruszkowa oraz dwóch miejsc obsługi podróżnych ze stacjami benzynowymi i budynkami gastronomiczno-motelowymi zlokalizowanymi w pobliżu Brwinowa. Według prognoz w roku 2012 odcinkiem tym będzie przejeżdżać ponad siedemdziesiąt tysięcy pojazdów na dobę. Odcinek autostrady został zaprojektowany tak, aby można było ją poszerzyć o trzeci pas ruchu w każdą stronę. Ponadto priorytetowo potraktowano ochronę środowiska. Zostanie wybudowanych ponad pięćdziesiąt przejść dla zwierząt o łącznej długości ponad dwóch kilometrów. Przed hałasem okolicznych mieszkańców chronić będzie 20,5 kilometra ekranów akustycznych. Budowa od-

cinka D zostanie zakończona do 4 czerwca 2012 roku, to jest niemal dokładnie po 32 miesiącach od daty rozpoczęcia kontraktu. BMTI Polska zajmuje się wynajmem maszyn i urządzeń budowlanych, kontenerów i szalunków oraz żurawi wieżowych. Prowadzi również roboty ziemne. Wykorzystuje do nich między innymi ładowarkę kołową New Holland W270B. Maszyna o masie operacyjnej 23,4 tony zosta-



Największa w ofercie New Holland ładowarka kołowa spisuje się doskonale przy pracach ziemnych prowadzonych przy przygotowaniu budowy miejsc obsługi podróżnych i punktów poboru opłat na odcinku D autostrady A2

ła włączona do eksploatacji stosunkowo niedawno, bo na początku października 2010. O jej zakupie zdecydowały przede wszystkim względy ekonomiczne. W dzisiejszych czasach, przy stale rosnących kosztach paliwa i środków smarnych ma to kluczowe znaczenie. Interesującym rozwiązaniem konstrukcyjnym jest system zarządzania mocą jednostki napędowej, który może być sterowany ręcznie lub automatycznie. W drugim przypadku, w zależności

od obciążenia, z jakim pracuje ładowarka system zarządza pracą silnika bez ingerencji operatora mogącego skoncentrować się w pełni na wykonywanym zadaniu. Jeżeli wymaga ono pracy z maksymalnym obciążeniem, na przykład podnoszenia ciężkich ładunków lub szybkich przejazdów z wypełnioną łyżką, system pozwala silnikowi rozwijać pełną moc wynoszącą 320 koni mechanicznych. Gdy maszy-

na przemieszcza ładunek o mniejszym ciężarze, system automatycznie redukuje moc do 296 koni. Podczas wykonywania najłżejszych robót załączany jest tryb oszczędnościowy, w którym moc silnika sięga maksymalnie 240 KM. System zarządzania mocą jednostki napędowej pozwala na znaczne oszczędności paliwa nawet gdy maszyna obsługiwana jest przez mniej doświadczonego operatora. Podstawową zmianą w największej ładowarce w ofer-

cie New Holland jest zastosowanie nowej jednostki napędowej. Producent zdecydował się na sześciocylindrowy, turbodoładowany silnik wysokoprężny amerykańskiej firmy Cummins o pojemności 10,8 litra i mocy znamionowej 320 KM. Napęd ładowarki New Holland W270B przenoszony jest za pomocą produkowanej w Niemczech automatycznej skrzyni ZF. Skrzynia ta ma cztery biegi w przód i trzy w tył. Oczywiście jest to model Power Shift, który pozwala na samodzielny wybór przełożenia przez operatora. Posiada on także funkcję blokowania wybranego biegu, tak by sterownik przekładni nie zmieniał go w górę lub w dół samoczynnie pod obciążeniem (przydaje się to np. na stromych podjazdach z ładunkiem, gdy chce się przez dłuższy czas jechać na dość wysokich obrotach). Maksymalna prędkość ładowarki podczas jazdy do przodu wynosi 37,4 km/h. Natomiast do tyłu W270B może przemieszczać się z prędkością 25,8 km/h. Statyczne obciążenie wywracające w pełnym, czterdziestostopniowym skręcie waha się od 16.700 do 16.900 kg w zależności od rodzaju zamontowanej łyżki. Ładowarka New Holland, do której zamontować można łyżki o maksymalnej pojemności 4,6 m³ osiąga maksymalną wysokość załadunku wynoszącą 2.970 mm.

www.construction.newholland.com

moc silnika	[kW/KM]:	239/320
max. moment obrotowy	[Nm]:	1.450
skrzynia biegów Powershift:		4/3
max. ciężar roboczy	[t]:	23,28 ÷ 24,25
pojemność łyżki ładowarkowej	[m ³]:	4,00 ÷ 10,0
max. udźwig wywracający przy pełnym skręcie 40°	[kg]:	16.700 ÷ 16.700
max. siła zrywająca na łyżce	[kN]:	2.270
max. wysokość wyładunku	[m]:	4,28
promień skrętu	[m]:	6,8



PRZEDSTAWICIELE PRODUCENTA MASZYN MARKI NEW HOLLAND:

AGROHANDEL s.j.

59-220 Legnica, ul. Jaworzyńska 261, tel. (76) 850 61 13, kom. 0603 103 082, www.agrohandel.com.pl

AGROS WRONŃCY Sp. z o.o.

98-337 Strzelce Wielkie, ul. Częstochowska 3, tel. (34) 311 07 82, kom. 0694 192 899, www.agros-wronscy.pl

P.H. AGROSKŁAD

97-225 Ujazd, Józefin 39, tel. (44) 719 35 75

HKL BAUMASCHINEN POLSKA Sp. z o.o.

60-462 Poznań, ul. Szarych Szeregów 23, tel. 061 665 79 00, fax 061 842 57 01, www.hkl.pl

RENTRAK Sp. z o.o.

16-070 Choroszcz/Białystok, Porosły Kolonia 1c, tel. (85) 651 15 41, kom. 0507 181 259, www.rentrak.pl

PHU PERKOZ Sp. z o.o.

87-300 Brodnica, ul. Sikorskiego 19a, tel. (54) 49 34 057, kom. 0604 795 595, www.perkoz.com.pl

ROLSERWIS S.A.

09-402 Płock, ul. Sierpecka 10, tel. (24) 269 71 19, kom. 0608 391 449, www.rolserwis.pl



Małe Volvo jest piękne i komfortowe

Aż cztery lata trwały prace konstrukcyjne zanim nowa seria minikoparek Volvo klasy od 1,5 do 2 ton zadebiutowała na monachijskich targach Bauma 2010. Zauważmy, że typoszereg tych maszyn obejmujący uprzednio tylko dwa modele (EC15B i EC20B) teraz został znacząco rozbudowany. Zmodernizowane minikoparki EC15C i EC20C uzupełnione zostały dwoma modelami: EC17C i EC18C wyposażonymi w podwozie o zmiennej szerokości gąsienic.

Głównym celem konstruktorów Volvo było poprawienie wydajności maszyn w porównaniu ze sprzętem serii B. Ponieważ dużą rolę w tym względzie odgrywają również wygoda operatora i łatwość obsługi maszyny. Dlatego też biorąc pod uwagę opinie operatorów maszyn tego typu najdrobniejszy nawet szczegół konstrukcyjny był wielokrotnie modyfikowany, aż do osiągnięcia zamierzonego skutku. Nowa generacja minikoparek Volvo wyposażona jest w bardziej komfortową kabinę, ulepszone elementy sterowania, przełączniki i kontrolki. Zadbano również o łatwość konserwacji, przeglądów i ewentualnych napraw maszyn. Aby dostać się do głównych komponentów hydraulicznych, wystarczy odkręcić osłonę w podłodze kabiny. Nowe minikoparki Volvo sprawdzają się przy wykonywaniu najrozmaitszych zadań, począwszy od kopania rowów, poprzez roboty drenażowe i ładowanie, aż po przygotowanie placu budowy. Jedną z ich kluczowych zalet jest zdolność do wysoko wydajnej pracy na ograniczonej przestrzeni, na przykład w ciasnych

przestrzeniach miejskich placów budowy, przy wyburzeniach i kształtowaniu architektury krajobrazu.

Wszystkie modele serii C napędzane są niskoemisyjnymi, ekonomicznymi i niezwykle cichymi silnikami Diesla najnowszej generacji. W celu zwiększenia produktywności zwiększono prędkość przejazdową maszyn. W zależności od obciążenia przełącza się ona automatycznie z wysokiej na niską. Rozwiązanie to zapewnia optymalną trakcję podczas prac na terenie spadzistym,

wanie przoduje wśród konkurentów. Przestronna kabina zapewnia operatorowi większy komfort pracy oraz wydatnie zmniejsza jego zmęczenie.

Do sterowania obrotem nadwozia służy lewy drążek, natomiast sterowanie obrotem wysięgnika odbywa się za pomocą przełącznika na drążku prawym. W rezultacie nie jest potrzebny pedał do sterowania obrotem wysięgnika, dzięki czemu operator zyskał więcej miejsca na nogi. Minikoparki Volvo serii C wyposażono w dźwignie i peda-

posażono w przesuwaną boczną szybę. Szybę przednią można łatwo otworzyć w celu wentylacji wnętrza lub komunikacji słownej z innymi pracownikami placu budowy. Kabinę umieszczono na gumowych amortyzatorach skutecznie redukujących wibracje przenoszone na fotel, a tym samym ciało operatora.

Końcówkę wysięgnika wykonano z odlewu stalowego, zaś jego podstawę z odlewu żeliwnego. Przewody hydrauliczne poprowadzono wewnątrz ramienia, co zapewnia optymalną ochronę przed uszkodzenia-



W przypadku minikoparek często bywa tak, że w ciągu doby z tej samej maszyny korzysta kilka firm. Dlatego konstruktorzy serii C zadbali, by nowe maszyny były efektywne, ale także proste w obsłudze nawet dla mniej doświadczonych operatorów

robót niwelacyjnych i zasypywania wykopów. Należące do najwyższych wśród maszyn tej klasy siła odpajania i siła wrywająca na łyżce pozwalają uzyskać większą efektywność cykli roboczych, a tym samym produktywność maszyn.

Nowe minikoparki wyposażono w kabinę Volvo Care Cab. Należy ona do najprzestronniejszych i najwygodniejszych w swojej klasie, a jej standardowe wyposażenie stanowią konstrukcje bezpieczeństwa TOPS, ROPS i OPG1. W tym względzie Volvo zdecyd-

ły funkcji jazdy ze wspomaganie hydraulicznym, co pozwala na precyzyjne, progresywne sterowanie ruchami roboczymi. Dzięki krótkiemu skokowi pedałów operator z łatwością może kierować maszyną stopami, obsługując jednocześnie osprzęt kopiący. Zwiększa to zasadniczo nie tylko komfort pracy operatora, ale także wydajność maszyny.

Czytelna deska rozdzielcza pozwala operatorowi na łatwą obsługę umieszczonych na niej przełączników oraz dokładne śledzenie wskaźników i sygnalizatorów. Każdą maszynę wy-

mi mechanicznymi. Tylne przeciwwaga powstała także z jednego odlewu, co ogranicza ryzyko uszkodzeń podczas pracy na ograniczonej przestrzeni.

Możliwość jednoczesnej kontroli obrotu i ruchów maszyny w funkcji offset umożliwia szybsze, bardziej efektywne wykonywanie cykli roboczych. Krawędź lemiesza, umieszczonego dla poprawy zasięgu w większej odległości od czoła gąsienic, zyskała teraz zaokrąglony profil pozwalający zwiększyć efektywność podczas prac niwelacyjnych.

www.volvoce.pl

TRZEBA ZBUDOWAĆ DROGI? JESTEŚMY GOTOWI.

Posiadamy w swojej ofercie pełną gamę maszyn budowlanych, zaczynając od sprzętu do prac ziemnych, po maszyny rozścielające asfalt. Pomożemy zrealizować Ci każdy projekt drogowy. Oferujemy wysokiej jakości części zamienne, serwis oraz wiedzę fachową. Atrakcyjna oferta leasingu fabrycznego – VFS Usługi Finansowe Polska pozwoli Ci na sprawne i efektywne sfinansowanie Twojej inwestycji.

Aby uzyskać informacje o maszynach budowlanych Volvo – skontaktuj się z naszym przedstawicielem www.volvoce.pl

Volvo Maszyny Budowlane Polska Sp. z o.o.

05-831 Młochów, al. Katowicka 215, tel. 22 383 46 50, fax 22 383 46 69,
Gdynia 601 162 015, Katowice 605 784 470, 601 460 248,
Kielce 605 784 625, Kraków 601 370 343, Łódź 605 786 566,
Olsztyn 605 786 757, Poznań 601 162 321, Szczecin 601 370 149,
Warszawa 601 289 090, 605 789 859, Wrocław 601 181 261,
Zielona Góra 605 782 302.

VOLVO MASZYNY BUDOWLANE POLSKA



Terex TLB840 - operator w centrum uwagi

Mimo wkraczania w kolejne fazy rozwoju na polskim rynku koparko-ładowarki cieszą się niesłabnącym zainteresowaniem nabywców. Wynika to oczywiście z ciągle niezadowalającej zasobności portfela polskich nabywców, ale nie tylko. Problemem jest również brak stabilizacji jeżeli chodzi o tym wykonywanych prac. Znaczenie ma również kultywowanie pewnej kultury pracy. Koparko-ładowarki królują właśnie dlatego na znacznie bogatszych od polskiego rynkach, choćby w Wielkiej Brytanii i w USA. Nic zatem dziwnego, że producenci z tych krajów konsekwentnie rozwijają konstrukcje tych właśnie maszyn. Dobrym tego przykładem jest koncern Terex, który zaprezentował



Celem konstruktorów koparko-ładowarki TLB840 było stworzenie maszyny jak najbardziej wydajnej, a przy tym oszczędnej w eksploatacji

nager koparko-ładowarek w koncernie Terex. Obserwując efekty prac biur konstrukcyjnych producentów maszyn budowlanych, trudno się oprzeć wrażeniu, że zaprzestały one wyścigów w tworzeniu super skomplikowanych maszyn sprawiających operatorowi kłopoty

optymalną widoczność obszaru roboczego zarówno podczas prac koparkowych, jak i ładowarkowych. Kabina wyposażona jest w kierownicę z pełnym wspomaganie, obrotowy fotel, wydajny układ ogrzewania i wentylacji, układ klimatyzacji i oświetlenie robocze umożliwiające pracę po zapadnięciu zmierzchu i podczas złych warunkach atmosferycznych ograniczających widoczność. Możliwość otwierania tylnej szyby, podczas kopania zapewnia dodatkową wentylację, poprawia widoczność i umożliwia komunikowanie się z pracującymi w pobliżu maszyny. Znacznie przestronniejsza, ergonomiczna kabina pozwala osiągnąć zespolenie operator-maszyna. Dzięki ułatwionej obsłudze sekcji koparkowej maszyny i ergonomicznie rozmieszczonym instrumentom operator może pracować efektywniej. Koparko-ładowarka Terex TLB840 wyposażona została w specjalnie wyprofilowany wysięgnik ładowarkowy. Jego konstrukcja pozwala na operowanie z większym zapasem ponad przeszkodami, na przykład burtami skrzyni podczas załadunku pojazdów. Jednocześnie dzięki stosunkowo niewielkiej wysokości ułatwia transport maszyny.



Nową koparko-ładowarkę wyposażono w specjalnie wyprofilowany wysięgnik ładowarkowy. Rozwiązanie to umożliwia efektywny i szybki załadunek pojazdów

w tym roku nową koparko-ładowarkę TLB840. – *Głównym celem naszych konstruktorów było stworzenie maszyny jak najbardziej wydajnej, a przy tym oszczędnej w eksploatacji. To liczy się przecież najbardziej w dzisiejszych trudnych dla branży budowlanej czasach* – podkreśla Jon Beckley, Global Product Ma-

z obsługą. Dla konstruktorów maszyny TLB840 zadowolenie operatora stało się punktem wyjścia. Dlatego powinien on pracować w komfortowych warunkach ograniczających zmęczenie. Maszyna, którą obsługuje, winna być bezawaryjna i wydajna. Kabinę nowej koparko-ładowarki zaprojektowano tak, aby zapewnić operatorowi

Ponadto wysięgnik ładowarkowy wyposażono w teleskopowe ramie nowej konstrukcji. Pozwala ono na zaklinowanie pomiędzy tyłką i ramieniem większych elementów oraz ich przenoszenie. Opcjonalnie maszynę wyposażać można w szereg narzędzi roboczych podnoszących zakres jej zastosowań. Wysokie siły kopania na ramieniu i tyłce pozwalają kopać na maksymalną głębokość do 5,4 metra. Zasięg kopania dzięki konstrukcji wysięgnika wynosi natomiast 6,7 metra.

Napęd maszyny stanowi turbodoładowany silnik o mocy 94 KM (70 kW) oraz skrzynia typu „Power Synchro”. Ten innowacyjny układ napędowy ogranicza straty energii i zapewnia dzięki niższemu zużyciu paliwa i wyższej sile pociągowej doskonale parametry robocze sekcji ładowarkowej, jak i koparkowej. Nową maszynę wyposażono w precyzyjny układ kierowniczy, co w znacznym stopniu ułatwia pracę operatora. Mokre hamulce o większej średnicy imponują skutecznością, co przejawia się uzyskaniem lepszych wartości momentu hamowania, a dzięki temu znacznym skróceniu drogi hamowania. Richard Ghent, nestor wśród konstruktorów koparko-ładowarek koncernu Terex podsumowuje: – *Mam ponad pięćdziesięcioletnie doświadczenia w produkcji koparko-ładowarek, tym większą satysfakcję sprawia mi fakt, że dane jest mi obserwować wejście na rynek dziewiątej generacji maszyn tego typu. Powstawały one w ścisłej współpracy z użytkownikami. Dzięki temu udało się skonstruować całkowicie nową maszynę imponującą komfortem obsługi, doskonałymi parametrami roboczymi i wydajnością.*

www.asbud.com.pl

NAJLEPSZA CENA!!!



**SPRAWDŹ !!!
ZADZWOŃ !!!**



ASbud®
MASZyny BUDOWLANE

Siedziba Firmy: 40-397 Katowice, ul. Lwowska 38 tel. 032 608 45 44, fax 032 608 09 34
Oddział Warszawa: 05-092 Łomianki, ul. Kolejowa 5 tel. 022 751 12 22, fax 022 751 32 90
www.asbud.com.pl e-mail: info@asbud.com.pl

ELBA

INTERIME



TEREX

AMMANN

BOMAG
FAYAT GROUP

Bezawaryjna praca opon budowlanych

Maszyny budowlane często są narażone na przestoje spowodowane uszkodzeniami ogumienia. SOLIDEAL POLSKA S.A. oferuje dwie możliwości rozwiązania tego problemu: wypełnienie opon pneumatycznych dwuskładnikowym elastomerem lub użycie uszczelnacza.

Tam, gdzie opony pracują na twardym podłożu w ciągłym kontakcie z ostrymi przedmiotami, zasadne jest wypełnienie ich elastomerem czyli dwuskładnikową płynną substancją, która w wyniku zastosowania odpowiednich utwardzaczy zmienia swoją strukturę w jednolitą, stałą. W trakcie wypełniania z opony usuwa się całe powietrze. Dzięki temu otrzymujemy koło całkowicie odporne na wszelkiego rodzaju uszkodzenia.

Przebite opony, a nawet znaczne przecięcia warstw konstrukcyjnych nie prowadzi do unieruchomienia maszyny i bezproduktywnego przestoju. Elastomer ma twardość ok. 25 Sha (wg skali Shore'a), dlatego wypełnione nim opony mają bardzo zbliżone właściwości amortyzacji do pompowanych powietrzem. Z uwagi na stałą strukturę elastomeru wewnątrz opony zachowane jest stałe ciśnienie robocze, co wpływa na wydłużenie okresu eksploatacji ogumienia oraz elementów zawieszenia maszyny.

Opony mogą pracować w temperaturze 40÷120°C, można je zatem stosować również w pracach podziemnych. Opony wypełnione elastomerem użytkuje się do ich całkowitego zużycia. Elastomer stosowany przez firmę SOLIDEAL POLSKA S.A. jest nietoksyczny i nie wchodzi w reakcję z gumą. Wypełniać

nim można zarówno opony radialne jak i diagonalne, w wersjach dętkowych i bezdętkowych. Z uwagi na koszty zalecane jest wypełnianie elastomerem opon nowych. Wypełnienie wykonuje się jedynie w odpowiednich warunkach warsztatowych.

Wszędzie tam, gdzie nie powinno się dodatkowo obciążać maszyny, znajduje zastosowanie uszczelniacz do opon. Uszczelniacz oferowany przez SOLIDEAL POLSKA S.A. zabezpiecza preferencyjnie opony przed uszkodzeniami szpiczastymi przedmiotami do średnicy nawet 10 mm. Uszczelniacz jest substancją płynną, z niezliczonymi drobnymi cząstkami włókien i gumy. Zajmuje jedynie dwa procent objętości opony, dzięki czemu można go stosować również w pojazdach szybkojeżdżących. Przez cały czas pozostaje w postaci płynnej,

a obrót koła rozprowadza go równomiernie po wewnętrznej części opony. Przy powstaniu uszkodzenia bieżnika, przy porowatych miejscach na oponie, nieszczelnej feldzie albo nieszczelnym wentylu uciekające powietrze przemieszcza środek uszczelniający do nieszczelnego miejsca, co powoduje natychmiastowe i trwałe uszczelnienie opony od środka. Nowy skład chemiczny produktu chroni wewnętrzną warstwę opony przed zbutwieniem i tym samym przed utratą powietrza oraz zużyciem. Produkt jest niepalny i łatwy do usunięcia z opony. Uszczelnienie można stosować we wszystkich oponach, niezależnie od ich konstrukcji i przeznaczenia. Operacji uszczelnienia można dokonać w każdych warunkach, również samodzielnie w miejscu pracy maszyny.

www.solideal.pl


SOLIDEAL® przedstawia

Zaufana
piątka na budowie



W ROLACH GŁÓWNYCH GĄSIENICA SOLIDEAL OTT, GĄSIENICA SOLIDEAL TRIPLE-S, GĄSIENICA SOLIDEAL CTL, SOLIDEAL SolidAir SKS, HAULER SKS,
W POZOSTAŁYCH ROLACH SOLIDEAL MPT TM R4, SOLIDEAL SRGP, SOLIDEAL SL R4, SOLIDEAL LM L3/G3/E3, SOLIDEAL TRACTIONMASTER 4L R1, SOLIDEAL CRANE WL, SOLIDEAL SM C1,
SOLIDEAL BACKHOE SLA R4, SOLIDEAL RM L3/G3/E3, SOLIDEAL HT

SOLIDEAL POLSKA S.A. ul. Trakt Brzeski 35, 05-077 Warszawa - Wesoła, tel. 22 783 35 90, 783 35 89, fax 22 783 35 82, biuro@solideal.pl, www.solideal.pl

CROSSFIX

SolidAir

MPT

SOLIDEAL®

TRIPLE S
Silent - Smooth - Strong



HAULER

SKZ LIFEMASTER

POJAZDY BUDOWLANE



38. Komatsu w kopalni Folwark



Liebherr MK 88 czyli żuraw-taksówka

40.



42. Nowy pojazd użytkowy Bobcat 3400D

Remo-Car – serwis na specjalnych warunkach

44.



Serwis pojazdów specjalistycznych

-15% taniej



Naprawy:

Powypadkowe
(blacharsko-lakiernicze)
Hydrauliki
Układu hamulcowego
Skrętu osi
Pneumatyki
Systemu zawieszenia
Spawalnicze
Ślusarskie
Ustawianie zbieżności
w pojazdach wieloosiowych

Remo-Car

Święcice, ul. Zaborowska 1
05-860 Płochocin

22 722 97 21 w. 192

serwis@remo-car.pl
www.remo-car.pl

Więcej na www.remo-car.pl w zakładce aktualności



Komatsu w kopalni Folwark

Kopalnia Margli Kredowych Folwark od ponad trzydziestu lat zaopatruje w podstawowe surowce do produkcji cementu Cementownię Górażdże. Urabianie złoża odbywa się tu dwiema metodami – robót wiertniczo-strzałowych oraz zrywania mechanicznego. Następnie surowiec ładowany jest koparkami lub ładowarkami na pojazdy, które przewożą go do kruszarek. Po skruszeniu surowiec trafia za pośrednictwem przenośników taśmowych o łącznej długości blisko 9 kilometrów do Cementowni Górażdże. Komatsu Poland dostarczyło do zakładów cementow-

ciężar surowca, jakim jest margiel kredowy jest stosunkowo niski. Dlatego też wozidła sztywnoramowe Komatsu HD 405 służące do jego transportu musiały zostać poddane pewnej modyfikacji. W celu osiągnięcia nominalnego obciążenia burty skrzyni ładunkowej pojazdów zostały podwyższone o dwadzieścia centymetrów.

Wozidła HD 405 wyposażone są w klasyczny układ napędowy składający się z silnika spalinowego, zmiennika momentu, automatycznej skrzyni biegów oraz mostów napędowych z wbudowanymi wzmocnionymi hamulcami. Doskonale dopasowane elementy układu napędowego zapewniają długi czas bezawaryjnej eksploatacji.



Wozidła eksploatowane w kopalni Folwark są standardowo wyposażone w wagę sygnalizującą operatorowi ładowarki moment pełnego dociążenia pojazdu

w system Komtrax pozwalające monitorować ich pracę. Zastosowana w nich solidna rama wykonana ze stalowych profili z odlewami wzmocnieniami miejsc podlegających szczególnym obciążeniom, zwiększa co prawda ciężar wozideł, sprawia jednak także, że są bardziej odporne na uderzenia, działanie sił skręcających oraz tak zwane „ostre” załadunki. Niejednokrotnie zdarza się bowiem, że operator koparki bądź ładowarki wysypuje urobek szybko i gwałtownie. Pamiętać należy, że w przypadku ładowarki WA600 w jej tyłce znajduje się kamień ważący średnio 10 ton. „Ostry” załadunek powoduje ekstremalne obciążenia konstrukcji wozidła.

W maszynie zastosowano wysokoprężny sześciocyldrowy turbodoładowany silnik z bezpośrednim wtryskiem paliwa o mocy znamionowej 371 kW/498 KM, pojemności 15,24 litra i maksymalnym momencie obrotowym 2.167 Nm. Nowy opracowany przez Komatsu system spalania optymalizuje osiągi i redukuje zużycie paliwa i poziomu hałasu. Ogranicza również emisję tlenków azotu oraz cząstek stałych.

Operator wozidła może korzystać z dwóch trybów pracy. Pierwszy z nich – „Power” wykorzystuje pełną moc jednostki napędowej. Tryb „Eco-

nomy” stosowany na przykład podczas przejazdów bez ładunku, dzięki elektronicznemu ograniczeniu mocy silnika pozwala na znaczne oszczędności paliwa.

Hydropneumatyczne zawieszenie, mogące w zależności od obciążenia i warunków terenowych pracować w trzech trybach, zapewnia operatorowi wygodną i stabilną jazdę.

W tylnym moście wozidła zamontowano hydraulicznie sterowane wielotarczowe hamulce chłodzone olejem. Wraz z mokrymi hamulcami tarczowymi na osi przedniej zapewniają one niezawodne i stabilne hamowanie. Retarder hamujący koła tylne wyposażony jest w funkcję ARSC, która umożliwia dopasowanie optymalnej prędkości i utrzymanie jej podczas zjazdów ze zboczy. Wszystkie wozidła eksploatowane w kopalni Folwark wyposażone są w układ centralnego smarowania firmy Groeneveld.

Spełniająca normy ROPS/FOPS kabina wozidła zawieszona na gumowo-sprężynowo-olejowych amortyzatorach jest wyposażona w klimatyzację i doskonale wyciszona. Pneumatycznie amortyzowany wygodny folel tłumi szkodliwe wibracje przekazywane z maszyny i zmniejsza zmęczenie operatora.

www.komatsupoland.pl



W celu osiągnięcia nominalnego obciążenia maszyny burty w skrzyni ładunkowej zostały podwyższone o dwadzieścia centymetrów

ni Górażdże osiem maszyn. Trzy wozidła sztywnoramowe HD 405 o nośności 40 ton oraz dwie ładowarki WA600 wykorzystywane są przez kopalnię Folwark, zaś dwa wozidła sztywnoramowe HD 605 każde o nośności 60 ton oraz jedna ładowarka WA600 pracują w kopalni Górażdże. Dziewięć maszyną będzie spycharka gąsienicowa Komatsu D475A. Ta imponująca nie tylko pod względem gabarytów maszyna służyć będzie do zrywania pokładów margla kredowego w kopalni Folwark.

Siedmiobiegowa w pełni automatyczna skrzynia typu K-ATOMICs, dobiera optymalny bieg w zależności od prędkości pojazdu i prędkości obrotowej silnika. Operator może również zmieniać biegi ręcznie.

Przewidywalny okres eksploatacji wozideł HD 405 określa się na około 35 tysięcy godzin. Zakładając, że w skali roku maszyny te przepracują średnio 3.000 godzin, daje to w sumie okres dziesięciu lat. Wszystkie wozidła HD405 eksploatowane w Folwarku wyposażone są

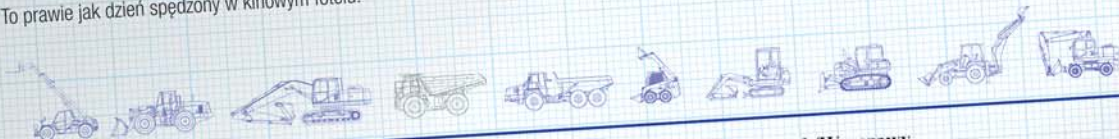
KOMATSU

Call the experts[®] po idealną widoczność.



HD605-7: Żadna inna nie posiada lepszej widoczności

Duże szyby w kabinie oraz ergonomiczne zaprojektowane wnętrze, zapewnia operatorowi HD605-7 najlepsze warunki pracy. Komfortowo ustawiony fotel amortyzowany z 5-kierunkową regulacją daje pełny komfort pracy maszyną. Czytelne przyrządy diagnostyczne w postaci elektronicznego panela pozwalają monitorować ważne funkcje maszyny. Hydropneumatyczne zawieszenie przystosowane do pracy w każdym terenie i kabina zamocowana na wiskotycznych tulejach redukują drgania i hałas, tym samym zmęczenie operatora. Zatem wsiądź do kabiny i pracuj komfortowo i bezpiecznie. To prawie jak dzień spędzony w kinowym fotelu!



Komatsu Poland Sp. z o.o. • Trakt Brzeski 72 • 05-070 Sulejówek k/Warszawy
tel. 022 783 00 62 • fax 022 760 12 97

Odwiedź naszą stronę internetową: www.komatsupoland.pl • Wyślij zapytanie: info@komatsupoland.pl

Liebherr MK 88 czyli żuraw-taksówka

Liebherr Polska i Liebherr Werk Biberach w ramach udanego cyklu pokazów MK 88 Road Show zaprezentowały w czterech miastach Polski maszynę łączącą w sobie wszystkie walory żurawia samojezdnego i wieżowego. Żuraw MK 88, bo o nim właśnie mowa, okazał się interesującym produktem zarówno dla firm wykorzystujących dotychczas żurawie wieżowe, jak i samojezdne. Podczas rozmów na każdym z pokazów organizatorzy usłyszeli wiele pozytywnych ocen prezentowanego żurawia.

O możliwości zastosowań oraz specyfikę prezentowanej maszyny zapytaliśmy Jakuba Stachurę, doradcę techniczno-handlowego działu żurawi wieżowych Liebherr Polska, który powiedział: – *Obszary zastosowań żurawia MK 88 są bardzo szerokie. Głównymi jego odbiorcami są jednak firmy wynajmujące specjalistyczny sprzęt budowlany. Wynika to bezpośrednio z koncepcji tej maszyny, która jest określana w Niemczech mianem „żuraw-taksówka”. W moim przekonaniu dobrze oddaje to charakter maszyny, którą można wynająć dokładnie na czas wykonania konkretnych robót, choćby nawet na godzinę. Wysoka mobilność i możliwość błyskawicznego przystąpienia do pracy bez większych nakładów logistycznych oraz możliwość obsługi przez jednego pracownika to specyficzne cechy tych maszyn. Właśnie dlatego mobilne żurawie serii MK mogą być eksploatowane na kilku różnych placach budowy w ciągu jednego dnia. Liebherr MK 88 znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie nieopłacalne jest zainstalowanie żurawia wieżowego lub niemożliwe zastosowanie klasycznego samojezdnego. Wykorzystanie pierwszego nie jest uzasadnio-*



Mobilny żuraw MK 88 cechuje najwyższa mobilność i zwrotność. Osiągnięto ją dzięki przemyślanej konstrukcji podwozia z ograniczoną do niezbędnego minimum liczbą elementów ograniczających manewr skrętu pojazdu

ne ekonomicznie z uwagi na krótki czas, drugi nie wszędzie może mieć wystarczająco dużo miejsca do zajęcia optymalnej pozycji roboczej. Układ jezdny żurawia MK może pracować w pięciu trybach, co ułatwia manewrowanie i ustawienie go w optymalnym miejscu nawet mimo ograniczonej przestrzeni. – *Gdy mówimy o żurawiu MK 88 niejako automatycznie przychodzi nam do głowy dwa skojarzenia związane z tą maszyną. Pierwsze to „miasto”, drugie zaś „dach”. Choć maszyna może być wykorzystywana na wiele sposobów, to najlepiej sprawdza się na placach budowy w zatłoczonych centrach miast oraz przy pracach prowadzonych na powierzchni dachów. W Niemczech realizowane są programy oszczędzania energii, co oznacza, że wymagana jest poprawa izolacji termicznej budynków, także dachowej. Rząd popiera też wykorzystanie energii słonecznej, co wymaga montowania na dachach kolektorów słonecznych. Żurawie serii MK wykorzystywane są również do mon-*



Operator może zdalnie kierować montażem maszyny. System radiowy jest całkowicie odporny na wszelkiego rodzaju zakłócenia



Podstawą bezpiecznej pracy jest wypoziomowanie i zbalansowanie żurawia. Poprawność ustawień można sprawdzić na ekranie



Tak wielka liczba przełączników tylko z pozoru wydaje się kłopotliwa. Sterowanie maszyną odbywa się w sposób intuicyjny

tażu systemów klimatyzacji i wentylacji. Modne ostatnimi czasy stało się u nas także tworzenie ogrodów na dachach budynków w miastach. Także tu nasze żurawie okazać się mogą wielce pomocne – tłumaczy Jens Kotzurek, szef Działu Sprzedaży Mobilnych Żurawi Budowlanych z zakładów Liebherra w Biberach.

Właśnie w nich finalizowany jest proces produkcji żurawi serii MK. W Biberach produkowane są znane na całym świecie żurawie wieżowe Liebherr, zarówno samomontujące, jak i górnobrotowe. Tu powstaje również część wieżowa żurawi serii MK i jej montaż na podwoziu pojazdu powstałego w fabryce Liebherra w Eichingen. Mobilny żuraw MK 88 posiada udźwig maksymalny 8.000 kilogramów. Zastosowano w nim wysięgnik o maksymalnej długości 45 metrów. Nominalna wysokość podnoszenia maszyny wynosi natomiast 30,2 metra i może być zwiększona nawet do 59,1 metra.



A jak wygląda sprawa dopuszczenia żurawii serii MK do poruszania się po drogach publicznych? W końcu żuraw-taksówka musi dotrzeć na miejsce prowadzonych prac... W Polsce maszyny serii MK traktowane są na identycznych zasadach, jak żurawie mobilne. Poruszanie się przez nie po drogach publicznych wymaga każdorazowo zgody Generalnej Dyrekcji Dróg Krajowych i Autostrad. Może ona mieć dłuższą ważność, wówczas nie ma konieczności jej wydawania na każdy przejazd.

Na ekonomikę eksploatacji żurawia MK 88 niebagatelny wpływ ma również fakt, że może on być obsługiwany przez jedną osobę. Zarówno jeżeli chodzi o przejazdy, jak i obsługę samego żurawia. Operator-kierowca musi spełniać oczywiście trzy podstawowe wymagania. Przede wszystkim posiadać kwalifikacje do prowadzenia pojazdów ciężarowych (prawo jazdy kategorii C), legitymować się certyfikatem Urzędu Dozoru Technicznego dotyczącym żurawi samojezdnych, tak aby wykonać montaż, wypoziomowanie i zbalastowanie maszyny na placu budowy. Aby podjąć pracę maszyną niezbędne są również uprawnienia operatora żurawia wieżowego. Warto zatem szukać operatora o takich kwalifikacjach lub kompleksowo przeszkolić pracownika... W tym celu można wysłać go do Niemiec albo zorganizować szkolenie na miejscu łącząc je na przykład z odbiorem technicznym maszyny.

Jedną z najistotniejszych zalet mobilnego żurawia MK 88 jest krótki czas przygotowania do pracy. Transport następuje z całkowitym balastem, nie ma więc potrzeby przewożenia jakichkolwiek dodatkowych elementów wyposażenia. Ma to wpływ na ograniczenie kosztów eksploatacyjnych. Dzięki aktywnemu systemowi



Pionowa wieża daje możliwość montażu i eksploatacji żurawia MK 88 bezpośrednio przy budynku. Dzięki temu w sposób optymalny wykorzystuje się całkowitą długość wysięgnika

sterowania skrzętem tylnej osi żuraw MK może zająć optymalną pozycję nawet na placu budowy o ograniczonej przestrzeni. Po ustawieniu maszyny w żądanym miejscu oraz wypoziomowaniu rozpoczyna się montaż zgodnie z zaprogramowaną procedurą bez konieczności wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji. Cały proces montażu trwa maksymalnie pół godziny, zaś przygotowanie do pracy części wieżowej zaledwie jedenaście minut.

W maszynie MK 88 zastosowano klasyczną kabinę znaną z żurawi wieżowych. Elementy obsługowe rozmieszczone zgodnie ze standarda-

mi obowiązującymi w tego typu maszynach. Operator z uprawnieniami na żurawie wieżowe nie ma zatem żadnych problemów z obsługą MK 88. Z kabiny ma doskonałą widoczność we wszystkich kierunkach. Kabina ustawiana jest na wysokość bezstopniowo, co oznacza, że można zatrzymać ją w dowolnym punkcie. Ułatwia to operatorowi nie tylko obserwację obszaru roboczego, ale również – po uchyleniu przedniej szyby – nawiązanie kontaktu głosowego z robotnikami pracującymi na dachu.

Jest to bardzo ważne dla zapewnienia pełnego bezpieczeństwa pracy, za co odpo-

wiada operator maszyny. Jeżeli ma on kłopoty z precyzyjnym pozycjonowaniem ładunku, może skorzystać z pomocy kogoś znajdującego się na ziemi. Wskazówki od niego odbierać może za pomocą stanowiącego wyposażenie kabiny żurawia radiotelefonu. Kłopoty z ograniczoną widocznością rozwiązuje również kamera wideo zainstalowana w pobliżu haka. Tak więc, nawet jeśli ładunek znajduje się w danym momencie za budynkiem, operator może na bieżąco monitorować jego zachowanie na zainstalowanym w kabinie ekranie.

W maszynie zastosowano dwa silniki wysokoprężne. Część samojezdna napędzana jest silnikiem Liebherr, w górnej części zastosowano jednostkę napędową firmy Deutz. Zasilana ona generator prądu elektrycznego. Dzięki temu żuraw jest całkowicie niezależny i może pracować w miejscach pozbawionych źródeł zewnętrznego zasilania. Oba silniki Diesla spełniają obowiązujące normy emisji spalin, co jest niezwykle ważne także dlatego, że maszyna ta stosowana jest zwykle w miastach. Żuraw MK jest również dopuszczony do pracy w szczególnych warunkach panujących na przykład w zakładach petrochemicznych. Rura wydechowa umieszczona na szczycie nadwozia jest odpowiednio zabezpieczona, tak, by wyeliminować ryzyko powstawania isker mogących doprowadzić do niekontrolowanego wybuchu.

Liebherr MK 88 wszedł do seryjnej produkcji w ubiegłym roku. Mimo kryzysu w branży budowlanej cieszy się dużym zainteresowaniem. Także ze względu na stosunkowo łatwe uzyskanie zezwolenia dla czteroosiowej maszyny na poruszanie się po drogach publicznych. Do tej pory nabywców znalazło już siedemnaście żurawi tego typu.

www.liebherr.pl

Nowy pojazd użytkowy Bobcat 3400D

Bobcat wprowadził na rynek nowy model wielozadaniowego pojazdu użytkowego. Bobcat 3400D stanowi ulepszoną wersję modelu 2200D. W porównaniu z poprzednikiem cechuje go większa moc. Lepsza przyczepność i wszechstronność pozwalają użytkownikowi zwiększyć zakres zastosowań pojazdu.

pojazdowi pokonywać nierówne tereny: skaliste i pełne kolein powierzchnie oraz błotniste pola na terenie gospodarstwa rolnego. Podwozie ma długość 2.870 mm i szerokość 1.524 mm, natomiast wysokość jest równa 1.905 mm. Podwozie jest krótsze o 279 mm i niższe o 91 mm od podwozia w modelu 2200D. Szerokość nie uległa zmianie, co zapewnia tę samą wysoką stabilność pojazdu.

pod kątem, wykorzystuje się w codziennych sytuacjach, przy lekkich pracach oraz w użytku rekreacyjnym. Natomiast mocowanie w pozycji prostej jest wykorzystywane w cięższych warunkach, podczas transportowania z mniejszą prędkością ciężkich ładunków. System Variable Rate Acceleration (VRA) umożliwia pojazdowi powolne przyspieszanie w pierwszej fazie położenia pedału przyspie-

du (zablokowany tylny dyferencjał dla lepszej przyczepności) i czterokołowy tryb napędu (maksymalny moment obrotowy dla każdego koła) są dostępne w wersji standardowej i w wersji deluxe.

Pojemność skrzyni ładunkowej jest o 38% większa od modelu 2200D. Pojazd może przewieźć 500 kg ładunku, czyli o 33% więcej niż w modelu 2200D. Wykonana z materiałów kompozytowych skrzynia ładunkowa odporna jest na mniejsze zarysowania i nie podlega korozji. Pojazd jest w stanie ciągnąć 680 kg, dzięki czemu z łatwością ciągnie przyczepę i inny sprzęt. Zabezpieczenie maszyny zawiera pokrywę i osłony przemiennika momentu obrotowego CVT (z korkiem spustowym), osłony podwozia oraz chłodnicy. Rutynowe punkty konserwacyjne w modelu 3400D (sprawdzanie oleju, czyszczenie filtra powietrza, itp.) są łatwe w dostępie i można je łatwo kontrolować.

Pojazd użytkowy Bobcat 3400D dzięki możliwości wyboru trybu jazdy oraz zastosowania szeregu opcjonalnych zaprojektowanych specjalnie do niego akcesoriów może być stosowany w różnych warunkach. Nabywca może zamówić dodatkowo między innymi światła drogowe, dodatkowe robocze, orurowanie przodu, napęd podnoszenia skrzyni ładunkowej czy różne wersje kabiny.

www.bobcat.eu



Pojazd może przewieźć 500 kg ładunku w wykonanej z materiałów kompozytowych skrzyni ładunkowej. Jest ona odporna jest na uszkodzenia mechaniczne i nie ulega korozji

Jest on chętnie wykorzystywany przez firmy budowlane, komunalne, kopalnie surowców skalnych.

Pojazd napędzany jest chłodzonym cieczą silnikiem Diesla Yanmar mocy 18,2 kW, który zapewnia o 20% więcej mocy niż silnik w modelu 2200D. Zbiornik paliwa o pojemności 34 litrów pozwala pracować przez cały dzień. Maksymalna prędkość pojazdu wynosi 48km/h (na najwyższym biegu), czyli o 8km/h więcej niż w modelu 2200D. Pierwszy bieg i bieg wsteczny mają ograniczoną do 24km/h prędkość, aby zapewnić zmaksymalizowanie momentu obrotowego. Prześwit w modelu 3400D wynosi 241mm i pozwala

Pojazd użytkowy 3400D jest zgodny z wymogami dyrektyw i oferuje znakomitą jakość jazdy. Nowo opracowany układ napędu na cztery koła. System zawieszenia ze wzmocnionymi kolumnami MacPherson z przodu, z tyłu zawieszenie wielowahaczowe. Normalne ustawienie, które jest bardziej

szerszenia, a gwałtowniejsze w drugiej fazie. Umożliwia to precyzyjne kontrolowanie prędkości pojazdu podczas manewrowania.

Tryb Turf pozwala tylnym kołom obracać się w różnych prędkościach, żeby zmniejszyć wpływ na ziemię (np. wypielęgnowane trawniki). Dwukołowy tryb napę-

Pojazd użytkowy Bobcat 3400D

Ciężar roboczy:	730 kg
Wysokość:	1905 mm
Szerokość:	1524 mm
Długość:	2870 mm
Prześwit:	241 mm
Wymiary skrzyni ładunkowej:	1371 x 927 x 292 mm
Maksymalna ładowność skrzyni:	500 kg
Maksymalna waga holowanej przyczepy:	680 kg
Maksymalna prędkość (wysoki zakres):	48 km/h
Maksymalna prędkość (niski zakres):	24 km/h
Silnik:	18.2 kW Yanmar 3TNM72-APL



Europejski
Fundusz
Leasingowy

Zadzwoń, nasz doradca jest blisko Ciebie

801 677 666

lub wypełnij formularz kontaktowy na

www.przyspiesz.efl.pl

lub wyślij bezpłatny sms na numer

8037 o treści LEASING



PRZYSPIESZ ROZWÓJ

SWOJEJ FIRMY

Wybierz leasing w EFL, który przyspieszy rozwój Twojej firmy! Leasing w EFL to:



Decyzja
w 15 minut



Elastyczne
raty



Doradca
w Twojej okolicy



Finansowanie
z UE

Remo-Car – serwis na specjalnych warunkach

Remo-Car, Feber, Nooteboom oraz Shell na zakończenie 2010 roku proponują usługi serwisowe pojazdów samowyladowczych i niskopodwoziowych na specjalnych warunkach. Producenci sprzętu tego typu – Feber oraz Nooteboom to jedni z partnerów serwisu Remo-Car oferującego kompleksową obsługę pojazdów użytkowych. Shell będący producentem środków smarnych oraz olejów, również zaangażował się w serwisowe działania.

Remo-Car to serwis pojazdów ciężarowych, ciągników siodłowych, naczep oraz specjalistycznych pojazdów budowlanych, samowyladowczych i niskopodwoziowych. Początki firmy Remo-Car sięgają roku 1988. Przez szereg lat specjaliści firmy pogłębiali wiedzę i zdobywa-



Na koniec roku Remo-Car wraz ze swoimi partnerami proponuje usługi serwisowe na specjalnych warunkach

li nowe doświadczenia. Zaowocowało to podejmowaniem działań zmierzających do ciągłego poszerzania zakresu oferty, tak, aby być w stanie spełnić wszelkie oczekiwania klientów. Już od roku 1995 Remo-Car jest Autoryzowaną Stacją Obsługi Man-Star Trucks.

Wykwalifikowany personel, nowoczesny obiekt oraz za-

instalowane w nim specjalistyczne maszyny i urządzenia wpływają bezpośrednio na wysoką jakość i terminowość świadczonych usług. Szeroka oferta firmy Remo-Car obejmuje w chwili obecnej zarówno usługi z zakresu sprzedaży pojazdów użytkowych, części zamiennych i akcesoriów, jak i profesjonalne świadczone kompleksowo usługi serwisowe. Wieloletnie doświadczenie, najwyższej jakości sprzęt, odbywane cyklicznie szkolenia i dbałość o kwalifikacje personelu pozwoliły firmie rozwinąć skrzydła i stać się jednym z największych serwisów kompleksowej obsługi pojazdów w kraju. Usługi, jakie Remo-Car oferuje użytkownikom pojazdów budowlanych, obejmują w zakresie napraw bieżących: serwis układów hamulcowych, pneumatycznych, skrzetu osi, systemów zawieszenia, naprawy ślusarskie, spawalnicze, hydrauliczne i pneumatyczne. Wszystkie prace wykonywane są wyłącznie przez personel posiadający odpowiednie doświadczenie.

Naprawy blacharsko-lakiernicze wykonywane są w nowoczesnej, trójstrefowej lakierni. Obejmują one również profesjonalne prostowanie ram i kabin.

Warto przy okazji wspo-

mnąć, że Remo-Car dzięki dwuzmianowemu systemowi pracy jest w stanie wykonać usługę sprawnie, szybko i terminowo. Sprzęt, jakim dysponuje serwis firmy to wersja przemysłowa najlepszej jakości maszyn przystosowanych do ciągłej pracy. Dzięki temu minimalizowany jest czas wykonania usługi, a co za tym idzie bezproduktywne przestoje i związane z nimi koszty.

Dzięki bogatemu zapleczu maszynowemu Remo-Car wykonuje również usługi ustawiania zbieżności w pojazdach wieloosiowych i specjalistycznych. Suwnica, w jaką wyposażona jest hala serwisowa pozwala na błyskawiczny demontaż muldy pojazdu samowyladowczego. Po zdjęciu może być obracana w dowolnym kierunku, co pozwala na znaczne skrócenie czasu wykonania naprawy.

Elastyczność Remo-Car pozwala na wykonywanie przeróbek pojazdów na życzenie klienta, a doświadczenie pracowników przyczynia się do wykonania usługi na najwyższym poziomie.

Dowodem zaufania do Remo-Car są liczne autoryzacje udzielone firmie przez uznanych światowych producentów, takich jak między innymi Feber, Nooteboom, MAN, Stas, Wabco, SAF, Knorr oraz BPW.

www.remo-car.pl

Serwis pojazdów specjalistycznych

-15% taniej



Naprawy:

Powypadkowe (blacharsko-lakiernicze) • Hydrauliki
Układu hamulcowego • Skrzetu osi • Pneumatyki
Systemu zawieszenia • Spawalnicze • Ślusarskie
Ustawianie zbieżności w pojazdach wieloosiowych

Więcej na www.remo-car.pl w zakładce aktualności

Remo-Car



Święcice, ul. Zaborowska 1
05-860 Płochocin

22 722 97 21 w. 192

serwis@remo-car.pl
www.remo-car.pl

**MASZyny I URZĄDZENIA
BUDOWLANE**



Call the experts®

KOMATSU

Komatsu Poland Sp. z o.o.

Trakt Brzeski 72
05-070 Sulejów k/Warszawy
tel. 22 783 00 62
fax 22 760 12 97



Agrex Arcon



maszyny do przetwarzania
odpadów komunalnych



podnośniki koszowe



rębaki do drewna i gałęzi



narzędzia serwisowe do ciężkiego sprzętu

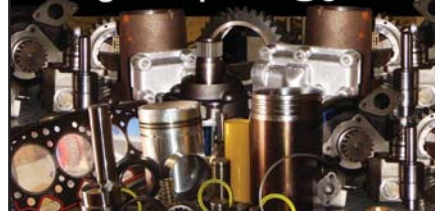
Agrex Arcon Sp. z o.o.

ul. Puławska 372, 02-819 Warszawa
www.agrex-arcon.pl
tel. (22) 641 05 05
fax: (22) 641 05 05 wew. 102

GLIMAT
CZĘŚCI ZAMIENNE
DO MASZYN BUDOWLANICH



www.glimat.pl info@glimat.pl



Glimat Sp. z o.o ul. Główna 1c
44-109 Gliwice - Łabędy



tel: +48 32 338 03 00



fax: +48 32/ 338 03 25

• Caterpillar • Liebherr • Komatsu •
• Furukawa • Dresser • Hanomag •
• Demag • Stalowa Wola • Atlas •
• Bobcat • Volvo • Case • Terex •
• Menck • O@K • Waryski • JCB •



11-041 OLSZTYN, ul. Sokół 4
tel. 89 523 91 52, 89 523 91 53
fax. 89 523 90 82



PRZESIEWACZE I KRUSZARKI



KRUSZARKI



PODWOZIA GAŚNIENICOWE



STABILIZACJA GRUNTU
ŁYŻKI PRZESIEWAJĄCO-KRUSZĄCE



ZĘBY, ZABEZPIECZENIA
LEMIESZE



ŁADOWARKI KOŁOWE



PRZENOŚNIKI TAŚMOWE



SZYBKOSŁĄCZA



WÓZKI WIDŁOWE

ODDZIAŁY:

BYTOM - tel. 32 289 02 05
WROCŁAW - tel. 607 380 880
e-mail: renox@renox.pl

www.renox.pl

NEW HOLLAND
CONSTRUCTION
BUILT AROUND YOU

**PRZEDSTAWICIELE PRODUCENTA
MASZYN MARKI NEW HOLLAND:**

AGROHANDEL s.j.

59-220 Legnica, ul. Jaworzyńska 261,
tel. (76) 850 61 13, kom. 603 103 082,
www.agrohandel.com.pl

AGROS WROŃSCY Sp. z o.o.

98-337 Strzelce Wielkie, ul. Częstochowska 3,
tel. (34) 311 07 82, kom. 694 192 899,
www.agros-wronscy.pl

P.H. AGROSKŁAD

97-225 Ujazd, Józefin 39,
tel. (44) 719 35 75

HKL BAUMASCHINEN POLSKA Sp. z o.o.

60-462 Poznań, ul. Szarych Szeregów 23,
tel. (61) 665 79 00, fax 61 842 57 01, www.hkl.pl

RENTAK Sp. z o.o.

16-070 Choroszcz/Białystok, Porosły Kolonia 1c,
tel. (85) 651 15 41, kom. 507 181 259,
www.rentak.pl

PHU PERKOZ Sp. z o.o.

87-300 Brodnica, ul. Sikorskiego 19a,
tel. (54) 49 34 057, kom. 604 795 595,
www.perkoz.com.pl

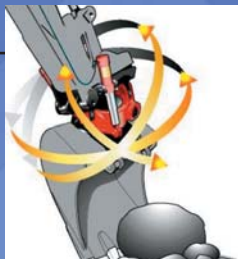
ROLSERWIS S.A.

09-402 Płock, ul. Sierpecka 10,
tel. (24) 269 71 19, kom. 608 391 449,
www.rolserwis.pl

posbud.pl
INFORMACJE DLA BUDOWNICTWA



Szwedzka Jakość !!!



Głowice obrotowo-wychylne

ROTOTILT

Dla koparek 3-30 t.

- Hydrauliczne szybkozłączce
- Duża trwałość i niezawodność
- Kąt przechyłu $\pm 40^\circ$, Obrót 360°



FPHU BAMAAR

26-110 Skarżysko-Kamienna

ul. 1-go Maja 103a

tel/fax: (41) 251-05-60, (41) 251-13-90

www.bamaar.pl

GENERALNY IMPORTER



**POSZUKUJEMY
DALSZYCH
DYSTRYBUTORÓW
SILNIKÓW
I CZĘŚCI ZAMIENNYCH**



FULL Maszyny Budowlane

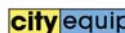
tel. 22 819 40 40

www.full.com.pl

full@full.com.pl

GRAUSCH
GRAUSCH
MASZyny BUDOWLANE SR.Z O.O.

KOMATSU DYNAPAC



**MASZyny NOWE I UŻYWANE
SERWIS I CZĘŚCI ZAMIENNE**

ul. Obornicka 1, 62-002 Złotkowo

tel.: (61) 65 777 77 recepcja

(61) 65 777 70 dział sprzedaży

(61) 65 777 80 dział części zamiennych

(61) 65 777 90 dział serwisu

(61) 65 777 99 sekretariat zarządu

fax (61) 65 777 78

email: gig@maszynybudowlane.pl

recepcja@maszynybudowlane.pl



maszynybudowlane.pl



**IVECO
MOTORS**

TECHNIKA ZASTOSOWAŃ NAPĘDÓW

**SERWIS TECHNICZNY
I CZĘŚCI ZAMIENNE
DO SILNIKÓW:**

- Fiat Powertrain Technologies
- IVECO MOTORS
- IVECO aifo
- FIAT aifo

TEZANA
Generalny Importer

ul. Generała Kutrzeby 9

05-082 Stare Babice k/Warszawy

tel. (22) 752-93-22

fax (22) 752-93-45

e-mail: biuro@tezana.pl

www.tezana.pl



ul. Poznańska 152, 62-052 Komorniki

tel./fax (61) 8107 513, tel. kom. 607 631 866

e-mail: sklep@ewpa.pl

**CZĘŚCI ZAMIENNE
DO MASZYN BUDOWLANYCH**

BOMAG



**FILTRY, CZĘŚCI DO SILNIKÓW,
ELEMENTY PODWOZI GĄSIENICOWYCH,
ELEMENTY UKŁADÓW HYDRAULICZNYCH,
OPONY PRZEMYSŁOWE, GĄSIENICE
DO MINIKOPAREK, ŁAŃCUCHY DO KOPAREK**

REMARKSA POLSKA Sp. z o.o.
Sumitomo Corporation Group



**WYPOŻYCZALNIA
Maszyn
i Urządzeń
Budowlanych**

ODDZIAŁY:

Wrocław
ul. Lekarska 4-6

Warszawa
ul. Artyleryjska 9,

Katowice
ul. Karola Woźniaka 7a

**Ogólnopolski numer kontaktowy:
22 487-57-67**

www.remarksa.pl

Twój partner
w inwestycjach drogowych,
mostowych, geotechnicznych
i wiertniczo-poszukiwawczych



AMAGO

Amago Sp. z o.o. Cholerzyn 383, 32-060 Liszki k. Krakowa tel.: 012 687 54 00, fax: 012 687 54 99
www.amago.pl

HYUNDAI

webermt



**Ręcznie kierowane zagęszczarki
gruntu z systemem
COMPATROL®-CCD
i COMPATROL®- MSM**

Weber Maschinenteknik Sp. z o.o.
ul. Grodziska 7
05-830 Nadarzyn/Stara Wieś
tel.: (22) 739 70 80, 739 70 81
fax (22) 739 70 82
e-mail: info@webermt.com.pl
internet: www.webermt.com.pl

GENERALNY DYSTRYBUTOR
JOHN DEERE
**SILNIKI
WYSOKOPRĘŻNE
CZĘŚCI
ZAMIENNE**



GENERALNY DYSTRYBUTOR
YANMAR
Seria TNV
Chłodzone cieczą
12-62.5 kW
Tier 3/Stage IIIA



Seria L-A
Chłodzone
powietrzem
2.5-7.4 kW



GENERALNY DYSTRYBUTOR
**FUNK
MANUFACTURING**
A John Deere Company
**MOSTY NAPĘDOWE,
PRZEKŁADNIE
I ZMIENNIKI**



TECHBUD
SILNIKI PRZEMYSŁOWE
65-127 Zielona Góra, ul. Gorzowska 12
Tel. (68) 470 72 50, fax (68) 470 72 51
techbud@techbud.eu • www.techbud.eu

SPRZĘGŁA PRZEMYSŁOWE **TECHNODRIVE**
CIERNE I HYDRAULICZNE,
NAPĘDY POMP
I PRZEKŁADNIE
firmy TECHNODRIVE



TECHBUD
SILNIKI • NAPĘDY • MASZyny BUDOWLANE • AGREGATY
65-127 Zielona Góra, ul. Gorzowska 12
Tel. (68) 470 72 50, fax (68) 470 72 51
techbud@techbud.eu • www.techbud.eu

o.cuoghi **-C-**
CONCRETE MIXING PLANTS
WĘZŁY BETONIARSKIE



Dystrybutor:
PAROLI Sp. z o.o.
02-261 Warszawa, ul. Trojańska 7
tel. 22 846 78 85
e-mail: paroli@supermedia.pl

www.volvoce.pl



VOLVO MASZyny BUDOWLANE POLSKA

Volvo Maszyny Budowlane Polska Sp. z o.o.
05-631 Miłochów, al. Katowicka 215, tel. 22 383 46 50, fax 22 383 46 69,
Gdynia 601 162 015, Katowice 605 784 470, 601 460 248,
Kielce 605 784 625, Kraków 601 370 343, Łódź 605 786 566,
Olsztyn 605 786 757, Poznań 601 162 321, Szczecin 601 370 149,
Warszawa 601 289 090, 605 789 859, Wrocław 601 181 261,
Zielona Góra 605 782 302.

INTRAC

INTRAC Polska sp z o.o.
Wolica, Al. Katowicka 3,
05-830 Nadarzyn
Tel. 22 641-02-03
Sprzedaż maszyn:
Fax : +48(22) 641 02 03 w. 121
Dział Serwisu:
Fax : +48(22) 641 38 24
Części zamienne:
Fax : +48(22) 643 58 11





www.intrac.pl



IOW SERVICE Sp. z o.o.
ul. Kawaleryjska 8
59-220 Legnica
tel. +48 76 8522117
tel. +48 76 8522118
fax. +48 76 8522119
www.iow.pl
service@iow.pl



**OFICJALNY I WYŁĄCZNY
PRZEDSTAWICIEL W POLSCE FIRMY
DANA SPICER OFF-HIGHWAY**



AUTORYZOWANE CENTRUM SERWISOWE

- ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE
- REMONTY
- SERWIS
- ZMIENNIKI MOMENTU
- SKRZYNI BIEGÓW
- MOSTY NAPĘDOWE



CLARK

**CLARK-HURTH
COMPONENTS**

- SILNIKI MAŁEJ MOCY



- REDUKTORY, WARIATORY



**IOW SERVICE
JAKOŚĆ SIĘ NIE ZUŻYWA**

AMMANN

Ammann Polska Sp. z o.o.

02-230 Warszawa,
ul. Jutrzenki 84
tel. (22) 33 77 900
fax (22) 33 77 929



Rok Założenia 1992

MASZYNY BUDOWLANE Sp. z o.o.

30-732 Kraków, ul. Mierzeja Wiślna 6

BIURO:

tel./fax. (12) 653 25 31, tel. (12) 653 25 37

SERWIS:

tel. 602 62 82 44, tel./fax. (12) 653 25 68

www.wakbud.pl, e-mail: biuro@wakbud.pl

SRZEDAŻ I SERWIS

- Autoryzowana Stacja Obsługi **WACKER**
- maszyny i urządzenia
- Autoryzowany Przedstawiciel Regionalny
firmy **AMMANN**
- sprzęt zagęszczający: walce, ubijaki stopowe,
zagęszczarki
- Autoryzowany Przedstawiciel firmy **KAESER**
KOMPRESSOREN
- sprężarki śrubowe i młoty, oleje, osprzęt
- Autoryzowany Przedstawiciel firmy **TRACTO-TECHNIQUE**
- pneumatyczne urządzenia
do przecisków
- Autoryzowany Przedstawiciel firmy **HONDA**
- silniki, pompy, agregaty
- Autoryzowany Przedstawiciel firmy **HATZ**
- silniki, pompy, agregaty
- CZĘŚCI ZAMIENNE do maszyn budowlanych
wszystkich typów
- NAPRAWY SILNIKÓW: Hatz, Deutz, Robin,
Lombardini, Yanmar, Faryman Diesel, Honda
- WYNAJEM MASZYN
Ubijaki, zagęszczarki, walce, pily



**Największy światowy producent
silników spalinowych małej mocy**
- do agregatów, pomp, myjek
- wszędzie tam, gdzie potrzebny
jest niezawodny napęd!

**Szukaj tej marki
we wszystkich sklepach!**



Kontakt z nami :

CHABIN® Spółka Jawna

93-176 Łódź, ul. Łomżyńska 20/22

tel. (42) 684-98-72 lub 73,

fax (42) 684-98-75

www.chabin.pl, e-mail: chabin@chabin.pol.pl

...wypożycza w oryginalu
ariespower

HONDA
POWER EQUIPMENT

Dystrybutor w Polsce

Aries Power Equipment Sp. z o.o.
ul. Wrocławska 25, 01-493 Warszawa
tel. 22 861 43 01, fax 22 861 43 02

- ➔ agregaty prądotwórcze
- ➔ maszyny budowlane
- ➔ silniki przemysłowe
- ➔ motopompy
- ➔ części zamienne

www.mojahonda.pl

Kubota

- ➔ silniki diesla
- ➔ minikoparki
- ➔ ładowarki
- ➔ części zamienne



www.kubota.pl



Dystrybutor w Polsce

Aries Power Equipment Sp. z o.o.
Sprzedaż i serwis centralny
Bronisze ul. Poznańska 81A
05-850 Ożarów Mazowiecki
tel. 22 722 37 63, fax 22 722 32 07

P.U.P.H. **AS MAŁEK**

Wylączny, autoryzowany przedstawiciel niemieckiego
producenta maszyn budowlanych Neumeier w Polsce.

NEUMEIER GmbH

Gwarancja, serwis, części zamienne.



Oferujemy maszyny budowlane Neumeier:
koparki gąsienicowe: od 1,5t do 22t, miniladowarki, ładowarki
kolowe, wózki widłowe, młoty hydrauliczne, osprzęt.

Szukamy dalszych dealerów.

ul. Kazimierza Wielkiego 3, 59-700 Bolesławiec
tel.: 601 98 33 56, 605 68 72 91
tel/fax 75 734 84 15

www.malek-neumeier.pl, kontakt@malek-neumeier.pl

FAYAT BOMAG
POLSKA



FAYAT BOMAG Polska Sp. z o.o.
ul. Szyszkowa 52, 02-285 Warszawa
Tel. 22 482-04-00
Faks 22 482-04-01
e-mail: poland@bomag.com

**Witamy
w świecie zagęszczania**

MISTA
ROK ZAŁOŻENIA 1991

MISTA Sp. z o.o.
ul. W. Grabskiego 36
37-450 Stalowa Wola
tel./fax 15/844 0352
mista@mista.eu, mista@pro.onet.pl
www.mista.eu

**RÓWNIARKI DROGOWE
PRODUKCJI POLSKIEJ**

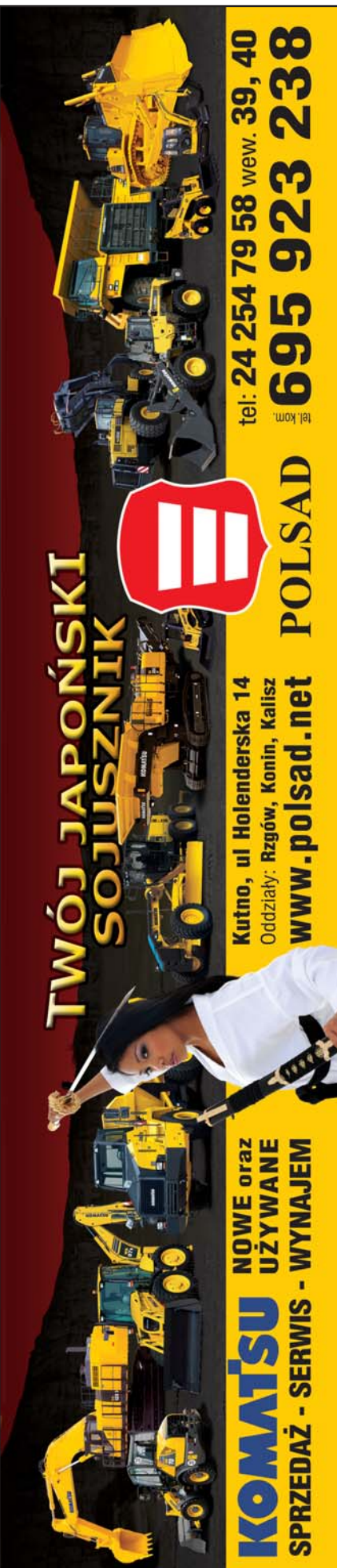


RÓWNIARKI DROGOWE MISTY TO:
SILNIKI CUMMINS 130-190KM, AUTOMATYCZNA MANUAŁNA
SKRZYNIĘ PRZEKŁADNIOWE ZF PASSAU GmbH,
INTELIGENTNY UKŁAD HYDRAULIKI ROBOCZEJ LOAD SENSING,
NAPĘD 6X6 I 6X4, BOGATA OFERTA OSPRZĘTÓW
ROBOCZYCH I WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO,
SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY PRODUCENTA

OFERUJEMY PONADTO:
• MASZyny BUDOWLANE PO ODBUDOWIE Z GWARANCJĄ
• CZĘŚCI ZAMIENNE DO RÓWNIAREK DROGOWYCH
I ŁADOWAREK KOŁOWYCH
• CZĘŚCI ZAMIENNE DO SKRZYŃ PRZEKŁADNIOWYCH U35
• REMONTY RÓWNIAREK DROGOWYCH

**ATRAKCYJNE CENY
BEZPOŚREDNIO U PRODUCENTA**
TEL. 15 844 03 52, 609 141 949; 601 706 509

**TWÓJ JAPOŃSKI
SOJUSZNIK**



KOMATSU
SPRZEDAŻ - SERWIS - WYNAJEM

**NOWE oraz
UŻYWANE**

Kutno, ul. Holenderska 14
Oddziały: Rzgów, Konin, Kalisz
www.polsad.net

tel: 24 254 79 58 wew. 39, 40
tel. kom. **695 923 238**

POLSAD

Allison Transmission

Generalny Importer

TEZANA

TECHNIKA ZASTOSOWAŃ NAPĘDÓW

ul. Generała Kutrzeby 9
05-082 Stare Babice k/Warszawy
tel. (22) 752-93-22,
fax (22) 752-93-45
e-mail: biuro@tezana.pl
www.tezana.pl

- automatyczne skrzynie biegów
- doradztwo techniczne
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny
- system ReTran
- części zamienne
- oleje przekładniowe TranSynd

DROG-COMPLEX s.c.
tel/fax 61/8783-425,
e-mail: drog@hot.pl

STAVOSTROJ KOMAT'SU
ABG/VOLVO
Wirtgen
BITELLI BOMAG

DUCKER VÖGELE
CAT
MULAG
Schäfer
Technik der Bewegung

**MASZyny DROGOWE
CZĘŚCI ZAMIENNE**

- Młoty do głębokich otworów
- Rozwiertaki trzpieniowe z utwardzanego metalu
- Prowadniki precyzyjne
- Wspomagacze przedmuchów
- Gwintowniki
- Zawory do prac pod wodą
- Osprzęt wiertniczy i części

Fritz Zimmermann Maschinenfabrik
Bröderhausener Str. 7
D-32549 Bad Oeynhausen
tel. 0049 5734 2203, fax 0049 5734 3353
e-mail: maschinenfabrik.zimmermann@t-online.de



AUTORYZOWANY PRZEDSTAWICIEL FIRM:



Silniki wysokoprężne, części zamienne Deutz - nowe, regenerowane, używane, Serwis



Silniki benzynowe i wysokoprężne, części zamienne Subaru Robin Motopompy, Agregaty, Serwis



mecc alte spa
Generatoren GmbH

Prądnice synchroniczne, części zamienne, serwis Mecc Alte

Osprzęt do silników i agregatów prądotwórczych

BTH FAST

Walendów, ul. Nad Utratą 117,
05-830 Nadarzyn
tel.: 22 498 06 98÷99, 498 07 00÷01
22 739 81 00, 739 41 31
fax: 22 739 41 30
www.bthfast.com.pl
e-mail: info@bthfast.eu

TŁOKOWE POMPY GEHO®
DO OBNIŻANIA POZIOMY WÓD
GRUNTOWYCH
PRZY POMOCY IGŁOFILTRÓW



Sprzedaż i bezpłatne doradztwo:
WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL WEIR B.V.
W POLSCE: J.C. IMPEX s.c.
ul. Ratuszowa 11, bud 5/122,
03-450 Warszawa
tel. (22) 670 02 95,
tel./fax (22) 619 50 04
e-mail: jc_impex@medianet.pl

Atlas Copco Polska Sp. z o.o.

Al. Krakowska 61A,
Sękocin Nowy,
05-090 Raszyn
tel. 22 572 68 00
fax 22 572 68 09

Atlas Copco

RIMA POLSKA
45-130 Opole, ul. Kępska 12
telefon +48 77 40 28 225
faks +48 77 40 28 226
e-mail: rimapolska@wp.pl
www.rimapolska.pl

Oferujemy szeroką gamę zębów do koparek takich jak:

- CATERPILLAR
- J.C.B.
- KOMATSU
- CASE
- NEW HOLLAND
- FIAT-HITACHI
- MASSEY FERGUSON
- ESCO
- MINI KOPARKI

ETE

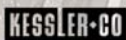
IOW TM IOW SERVICE Sp. z o.o.
ul. Kawalerska 8
59-220 Legnica
tel. +48 76 8522117
tel. +48 76 8522118
fax. +48 76 8522119
www.iow.pl
service@iow.pl

AUTORYZOWANE CENTRUM SERWISOWE UKŁADÓW NAPĘDOWYCH



SPICER

Drivetrain Products



AxleTech International

ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE
SKRZYNIĘ BIEGÓW
ZMIENNIKI MOMENTU
MOSTY NAPĘDOWE
PRZEKŁADNIE REDUKCYJNE
REMONTY
SERWIS MOBILNY



JEDEN SERWIS
DLA WSZYSTKICH MASZYN

INSTYTUCJE

OŚRODEK SZKOLENIA OPERATORÓW MASZYN

PN-ISO 9001:2001



INSTYTUTU MECHANIZACJI BUDOWNICTWA I GÓRNICTWA SKALNEGO

ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa
tel./fax 22 843-89-72, tel. 22 843-68-16
e-mail: osrodek.szkozenia@imbigs.org.pl
www.osom.pl

Szkolenia dla operatorów maszyn budowlanych i drogowych.
Możliwość odbycia praktyki na naszym poligonie.
UPUSTY DLA FIRM



OŚRODEK CENTRALNEGO SZKOLENIA MASZYNISTÓW, OPERATORÓW MASZYN I URZĄDZEŃ BUDOWLANYCH

ul. Budowlana 4
05-300 Mińsk Maz.
tel. (25) 758 34 66,
tel./fax (25) 758 38 96

www.ocsm.pl



INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA I GÓRNICTWA SKALNEGO

ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, tel. 22 843-02-01
fax 22 843-59-81, imb@imbigs.org.pl; www.imbigs.org.pl

IMBiGS – jednostka notyfikowana UE – nr 1454

● certyfikacja i badania maszyn budowlanych oraz wyrobów budowlanych (ZKP) na zgodność z dyrektywami UE:

- maszynową,
- hałasową,
- niskonapięciową,
- kompatybilności elektromagnetycznej,
- wyroby budowlane

● badania kruszyw i odpadów

● certyfikacja systemów zarządzania wg PN-EN ISO 9001:2009

● certyfikacja wyrobów i usług



Akredytacje PCA dla Ośrodka Certyfikacji i Laboratorium



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN BUDOWLANYCH Sp. z o.o.

Jednostka Notyfikowana w UE nr 1457

05-230 Kobylka ul. Napoleona 2 www.pimb.com.pl
centrala tel. +48 22 786 18 31, fax +48 22 786 18 30



◆ Badania i certyfikacja wyrobów (maszyn, pojazdów i zespołów)

◆ Oceny zgodności z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej - 2006/42/WE Maszynowa - 2000/14/WE Hałasowa

◆ Badania i Certyfikacja na znak B

Informacje i zamówienia:
Ośrodek Certyfikacji Wyrobów tel. +48 22 786 17 98
e-mail: ocw@pimb.com.pl

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy tel. +48 22 786 18 60
e-mail: cel@pimb.com.pl



**Stowarzyszenie
Dystrybutorów
Maszyn Budowlanych**

tel. 602 288 175,
www.sdmb.pl
e-mail: sdmb.jm@gmail.com

OGUMIENIE PRZEMYSŁOWE



SOLIDEAL®
OGUMIENIE PRZEMYSŁOWE

SOLIDEAL POLSKA

Biuro handlowe:
ul. Trakt Brzeski 134, 05-070 Sulejów
tel.: +48 22 783 35 90, 783 17 87,
fax: +48 22 783 35 82,
e-mail: biuro@solideal.pl



Używane części, podzespoły, osprzęt



W CIĄGŁEJ SPRZEDAŻY:

- zwolnice, dyferencjały
- kabiny, ramiona i osprzęt
- skrzynie biegów i redukcyjne
- reduktory oraz wieńce obrotu
- elementy podwozi gąsienicowych

KETRAL CONSTRUCTION PARTS AND EQUIPMENT

42-350 Koziegłowy, Rzeniszów ul. Zielona 2
tel. 34 31 42 581, fax 34 31 42 604
e-mail: info@ketral.pl

Skup uszkodzonych maszyn: tel kom. 602 751 037

www.maszynybudowlane-czesci.pl



**WORLD'S
STRONGEST
CHAIN**
www.pewag.com



pewag polska Sp. z o.o.
ul. Bielska 1124, 43-374 Buczkowice
tel./fax: (33) 81 04 555, 81 04 666
kom. 0607 635 300, biuro@pewag.pl
www.pewag.pl

POJAZDY UŻYTKOWE

www.vero.zgora.pl

VERO
GĄSIENICE GUMOWE
DO MINIKOPAREK

P.H. VERO - dystrybutor gąsiennic gumowych
firm BRIDGESTONE i MINITOP
tel. +48 (0)605 271 458 fax +48 (0)68 325 80 07
info@vero.zgora.pl



IOW

IOW SERVICE Sp. z o.o.
ul. Kawaleryjska 8
59-220 Legnica
tel. +48 76 8522117
tel. +48 76 8522118
fax. +48 76 8522119
www.iow.pl
service@iow.pl

**STRONGEST IN THE WORLD
TYRE PROTECTION CHAIN**



RUD® Erlau

**Przyczepy
do transportu
maszyn budowlanych**

Autoryzowany Dealer

MAC
TRAILERS

EWPA®
MASZYNY BUDOWLANE

tel. 61 810 75 13 w. 24
tel. 601 45 76 15
handel@ewpa.pl



**Przedstawicielstwo firmy
Goldhofer w Polsce**

P.H.U. „ATRA” – Piotr Ziemnicki
ul. Hetmańska 10c, 04-305 Warszawa
tel./fax (22) 879 94 78
e-mail: piotr.ziemnicki@wp.pl

Goldhofer

FIRMY LEASINGOWE



- najniższe rynkowe ceny niezawodnych i wszechstronnych maszyn KOMATSU
- najwygodniejsza forma zakupu umożliwiająca wybór w tym samym czasie maszyny i finansowania
- decyzja kredytowa w 24 godz. (dla transakcji < 500 tys. złotych) oraz w 72 godz. (pozostałe transakcje)
- atrakcyjny pakiet ubezpieczeniowy
- profesjonalna obsługa posprzedażowa
- bezpieczeństwo transakcji

Trakt Brzeski 72, 05-070 Sulejówek k/Warszawy, tel. 22 783 00 62, fax 22 760 12 97

Millennium leasing

www.millenniumleasing.pl
infolinia: 0 801 68 11 88

ORGANIZATORZY IMPRESZ TARGOWYCH



Międzynarodowe Targi Polska Sp. z o.o.

ul. Marszałkowska 87 lok. 85
00-683 Warszawa
tel.: (22) 529-39-00, 529-39-50
fax (22) 529-39-76
e-mail: info@mtpolska.com.pl
<http://www.mtpolska.com.pl>

POŚREDNIK budowlany

Wydawca
Poland Marketing Barański Sp. z o.o.

CZŁONEK-ZAŁOŻYCIEL STOWARZYSZENIA
DYSTRYBUTORÓW MASZYN BUDOWLANYCH

Pasaż Ursynowski 1/45
02-784 Warszawa
tel.: (22) 644 28 80, 859 19 65, 859 19 66
tel./fax: (22) 859 19 67
www.posbud.pl

DYREKTOR WYDAWNICTWA

Jacek Barański
tel. (0 602) 255 410
e-mail: baranski@posbud.pl

DZIAŁ REKLAMY I MARKETINGU

Dyrektor
Magdalena Ziemkiewicz
tel. (602) 255 411
e-mail: ziemkiewicz@posbud.pl

Biuro Działu Reklamy
e-mail: posbud@posbud.pl
Katarzyna Janasiewicz
tel. (602) 448 890
e-mail: k.janasiewicz@posbud.pl

DZIAŁ GRAFICZNY

Dyrektor
Michał Markiewicz
tel. (602) 292 114
e-mail: m.m@posbud.pl

PRZEDSTAWICIELSTWO NA EUROPE ZACHODNIA

Hans-Joachim Müller
Media-Service International
Niedernhart 17
D-94113 Tiefenbach/Niemcy
tel. 0049-8546-973744,
fax 0049-8546-973745
e-mail: info@hjm-media.de
www.hjm-media.de

„Pośrednik Budowlany - Maszyny, Narzędzia, Sprzęt”

jest kolportowany bezpłatnie do osób
i instytucji związanych z branżą budowlaną.

*Materiałów nie zamówionych nie zwracamy.
Redakcja nie ponosi odpowiedzialności za
treść zamieszczanych reklam i ogłoszeń oraz
artykułów reklamowych i informacji prasowych.
Redakcja zastrzega sobie prawo skracania
i adiacji nadsyłanych tekstów oraz
opatrywania ich tytułami i śródtytułami.*

Druk: Kengraf, Kętrzyn

**Aktualnie obowiązujący cennik reklam
znajduje się na str. 10 każdego wydania**



Członek Grupy Commerzbank

Oferujemy m.in. leasing:

- maszyn i urządzeń budowlanych oraz drogowych
- samochodów ciężarowych oraz dostawczych
- ciągników siodłowych, naczep, przyczep
- samochodów osobowych
- autobusów, pojazdów, sprzętu specjalistycznego

BRE Leasing Sp. z o.o.

ul. Ks. I. Skorupki 5
00-963 Warszawa
Tel. +48 22 320 18 00
Fax +48 22 625 72 36

www.bre-leasing.com.pl



Międzynarodowe Targi Poznańskie Sp. z o.o.

ul. Głogowska 14,
60-734 Poznań
tel. (61) 869 20 00
fax (61) 866 58 27
e-mail: info@mtp.pl
www.mtp.pl



Targi Kielce Sp. z o.o.

ul. Zakładowa 1,
25-672 Kielce
tel. 41 365 12 22
fax 41 345 62 61
e-mail: biuro@targikielce.pl
www.targikielce.pl

Doświadczyc postępu.



Liebherr-Polska Sp. z o.o.
Hansa Liebherra 8
41-710 Ruda Śląska
Tel.: +48 32 342 69 50
Fax: +48 32 326 29 70
E-Mail: info.lpl@liebherr.com
www.liebherr.pl

LIEBHERR

Grupa firm

Obniżmy koszty produkcji.

Jednym z kluczy do sukcesu jest wybranie najlepszego rozwiązania dostosowanego do Twoich potrzeb. Właśnie dlatego Bergerat Monnoyeur dostarcza gamę maszyn, które gwarantują większe zyski i mniejsze koszty na tonę/metr sześcienny. Nie ma przy tym znaczenia, w jakich warunkach pracujesz - Bergerat Monnoyeur proponuje najbardziej ekonomiczny i efektywny sposób załadunku oraz przemieszczania materiałów.

Więcej informacji znajdziesz pod adresem www.b-m.pl. Skontaktuj się z nami, aby dowiedzieć się, jak możemy pomóc obniżyć Twoje koszty zakupu oraz operacyjne.



Wozidła przegubowe



Wozidła sztywnoramowe



Zgarniarki kołowe

www.b-m.pl

Bergerat
Monnoyeur

